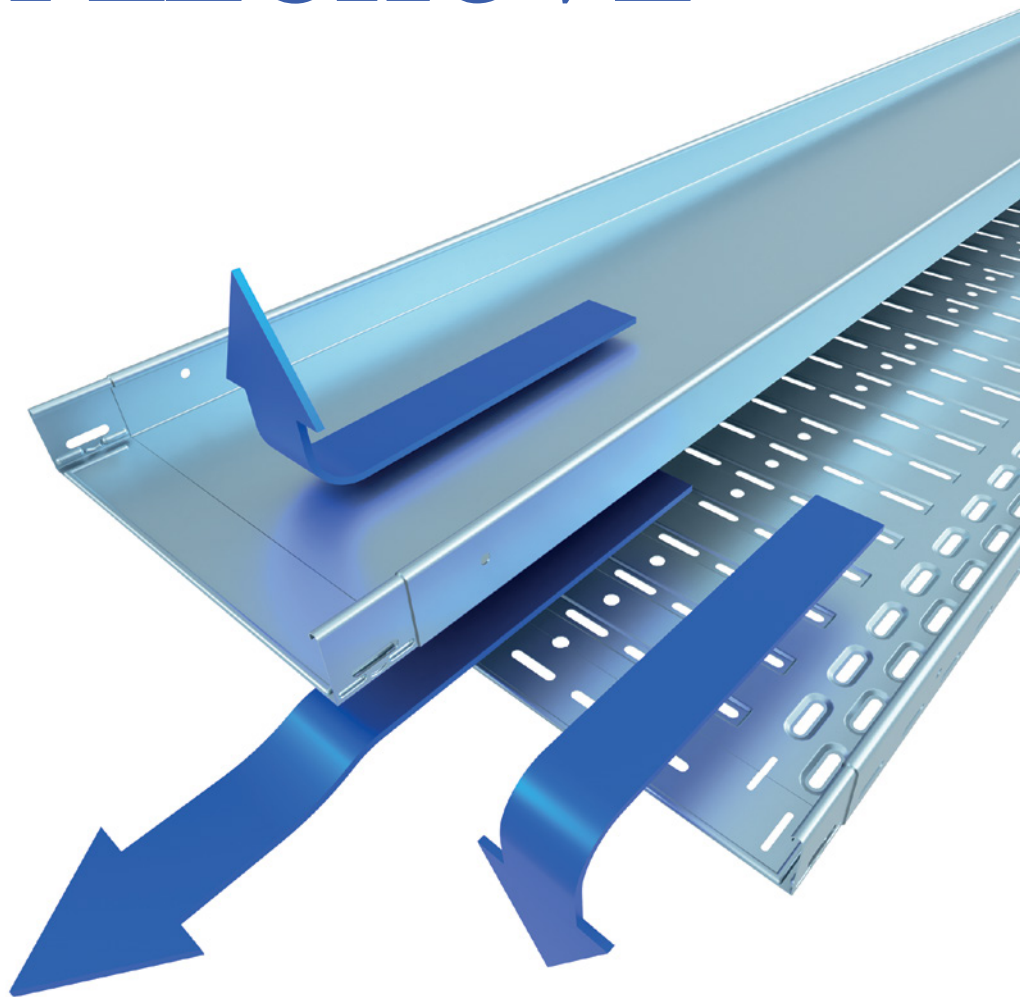


# *KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ*

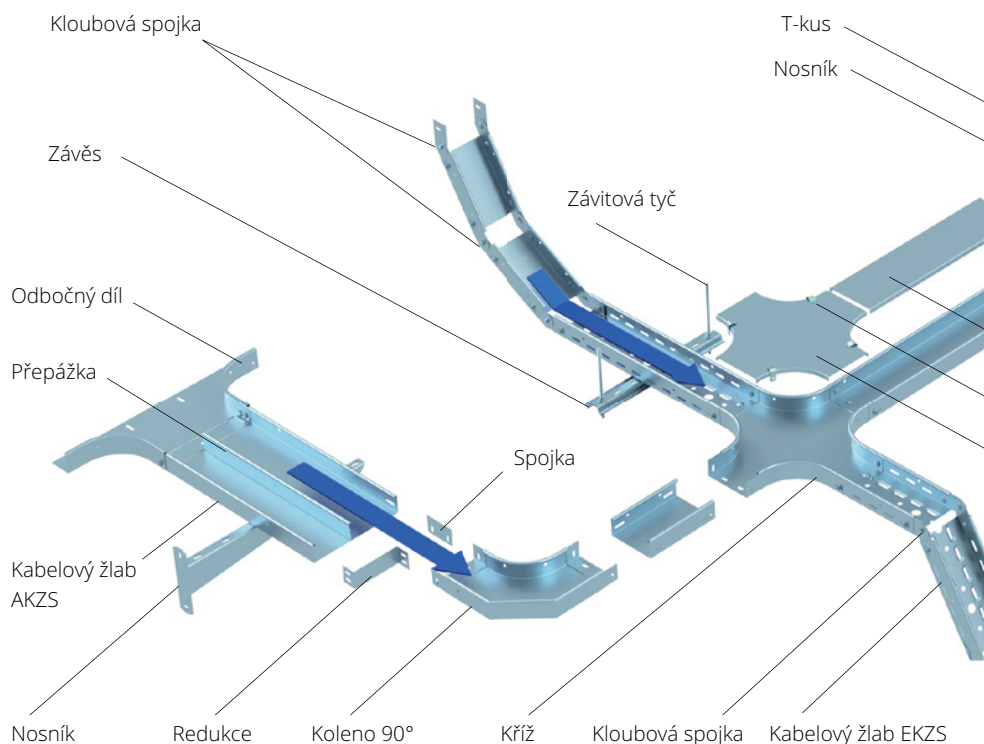


***TOPservis***  
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

[www.topservisbrno.cz](http://www.topservisbrno.cz)

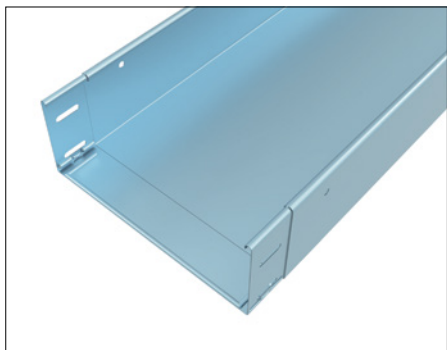


# KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

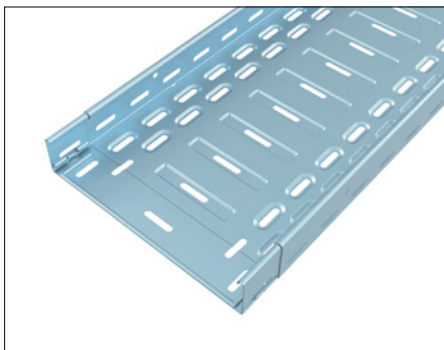


## POUŽITÍ:

Kabelové žlaby jsou vhodné pro ukládání kabelů, vodičů měření a regulace, světelných a motorických rozvodů. Velkou výhodou je ochrana kabelů proti mechanickému poškození, prachu, slunečnímu záření a povětrnostním vlivům, pokud se trasa uzavře víkem. V případě žárového zinku dlouhá životnost. Dále estetický vzhled v případě barevného provedení a také nízká nákladovost ve srovnání s jinými formami ochrany kabelů (snadné pokládání kabelů).

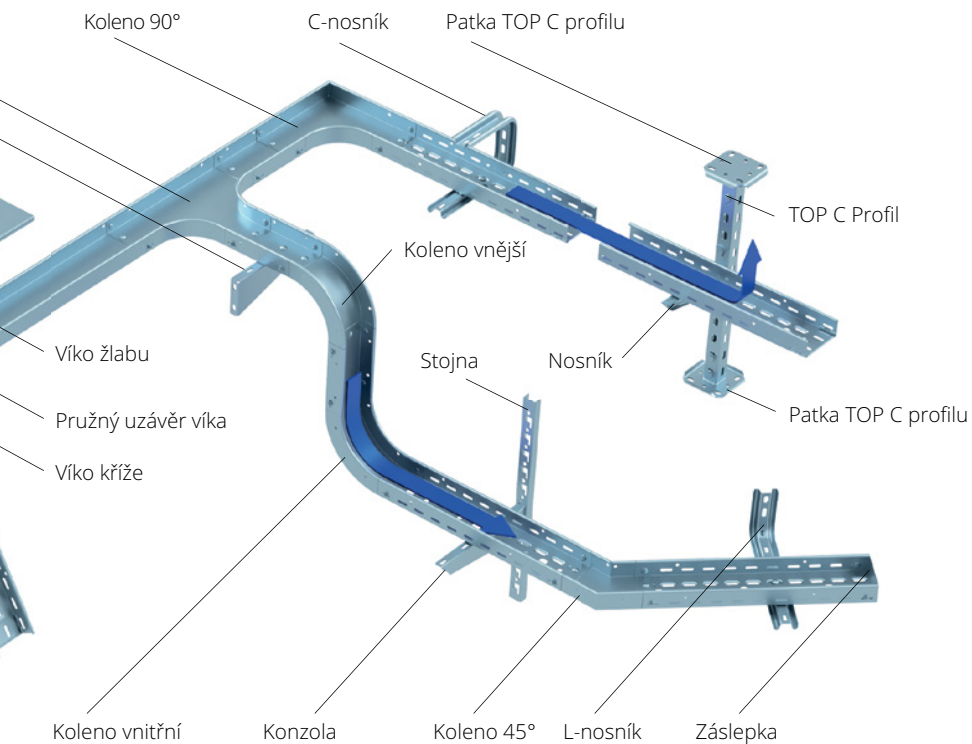


**AKZS** - plný žlab opatřený perforací pouze pro spojení žlabů (integrováná spojka) a uchyacení PUV.

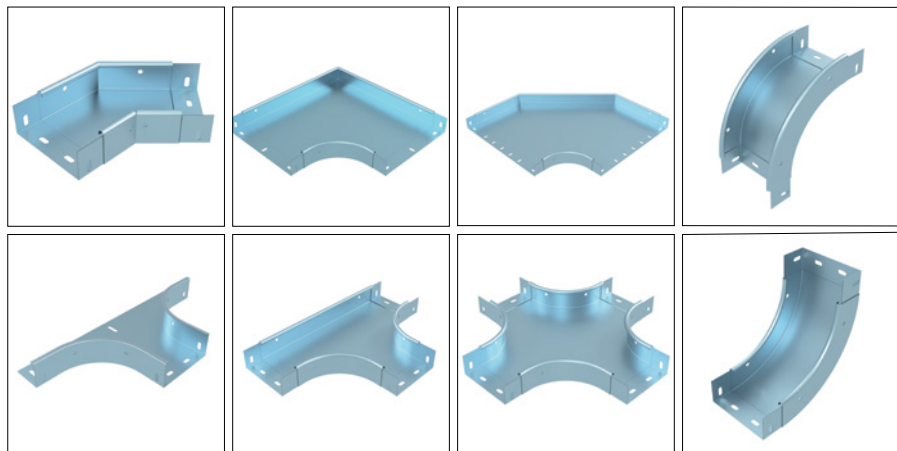


**EKZS** - perforovaný žlab zpevněný embosováním s integrovánou spojkou





Tvarové díly (kolena, T-kusy, kříže...) stejně jako žlaby AKZS a EKZS jsou vyrobeny a upraveny tak, aby je bylo možné spojovat jednoduchým způsobem bez použití příkládací spojky.



# OBECNÉ INFORMACE



Standardní provedení plechových žlabů je z pozinkovaného plechu tzv. Sendzimiru. Na vyžádání dodáváme i v jiných provedeních a materiálech. Neváhejte se obrátit na naše obchodní oddělení, které Vám doporučí vhodný výběr.

**S** **ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR** – ocelový pozinkovaný plech jakosti DX51D, Zn vrstva 275 g/m<sup>2</sup>. Materiál je opatřen povrchovou úpravou zinkováním tzv. Sendzimirovou metodou (ČSN EN 10 346) již při výrobě plechu. Vrstva 275 g/m<sup>2</sup> odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 19-20 µm.

**G** **LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY** – práškové lakování. Nástřik zvyšuje odolnost vůči prostředí - zvýší se životnost NKS, ale provádí se zejména z estetických důvodů.. Tloušťka vrstvy laku 70-120 µm.

**GC** **LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN**

**ZZ** **ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM** – výroba na zakázku - úprava ponořením do zinkové lázně (ČSN EN ISO 1461). Výrobek je zhotoven z ocelového plechu bez povrchové úpravy a následně je ponorem do zinkové lázně opatřen ochrannou vrstvou zinku. Tloušťka vrstvy naneseného zinku je 40 - 80 µm. Vrstva zinku je závislá na chemickém složení materiálu a jeho tloušťce.

**IN** **NEREZ** – ocel nejčastěji v jakosti AISI 304, tzv. potravinářská nerez.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	⊗ [mm]	kg m
EKZS 62/50 2m	S	1100221	62	2000	0,75	1,00
EKZS 62/50 3m	S	1100222	62	3000	0,75	1,00
EKZS 125/50 2m	S	1100223	125	2000	0,75	1,37
EKZS 125/50 3m	S	1100224	125	3000	0,75	1,37
EKZS 250/50 2m	S	1100225	250	2000	0,75	2,07
EKZS 250/50 3m	S	1100226	250	3000	0,75	2,07
EKZS 300/50 2m	S	1100241	300	2000	0,75	2,31
EKZS 300/50 3m	S	1100243	300	3000	0,75	2,31
EKZS 400/50 2m	S	1100227	400	2000	1,00	3,79
EKZS 400/50 3m	S	1100228	400	3000	1,00	3,79
EKZS 500/50 2m	S	1100229	500	2000	1,00	4,53
EKZS 500/50 3m	S	1100230	500	3000	1,00	4,53
EKZS 125/100 2m	S	1100521	125	2000	0,75	1,90
EKZS 125/100 3m	S	1100522	125	3000	0,75	1,90
EKZS 250/100 2m	S	1100523	250	2000	0,75	2,60
EKZS 250/100 3m	S	1100524	250	3000	0,75	2,60
EKZS 400/100 2m	S	1100525	400	2000	1,00	4,51
EKZS 400/100 3m	S	1100526	400	3000	1,00	4,51
EKZS 500/100 2m	S	1100527	500	2000	1,00	5,25
EKZS 500/100 3m	S	1100528	500	3000	1,00	5,25
AKZS 62/50 2m	S	1100231	62	2000	0,75	1,10
AKZS 125/50 2m	S	1100233	125	2000	0,75	1,47
AKZS 250/50 2m	S	1100235	250	2000	0,75	2,16
AKZS 300/50 2m	S	1100244	300	2000	0,75	2,46
AKZS 400/50 2m	S	1100237	400	2000	1,00	4,00
AKZS 500/50 2m	S	1100239	500	2000	1,00	4,84
AKZS 125/100 2m	S	1100531	125	2000	0,75	2,02
AKZS 250/100 2m	S	1100533	250	2000	0,75	2,75
AKZS 400/100 2m	S	1100535	400	2000	1,00	4,84
AKZS 500/100 2m	S	1100537	500	2000	1,00	5,62

