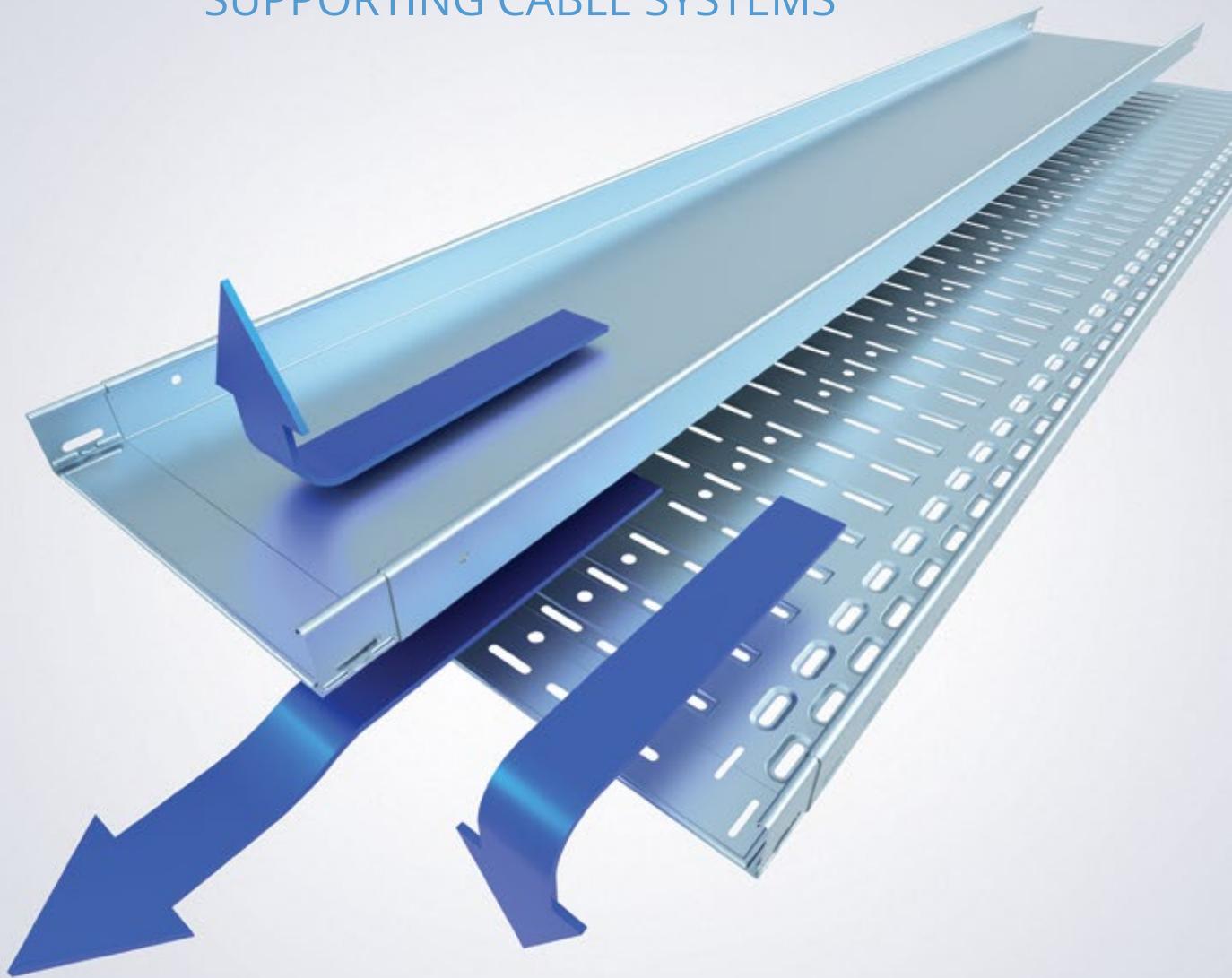


*TOP*servis

ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

NOSNÉ KABELOVÉ SYSTÉMY

SUPPORTING CABLE SYSTEMS



KABELOVÉ ŽLAMY PLECHOVÉ

PLATE CABLE TRAYS

OBSAH

TABLE OF CONTENTS

SEKCE	SECTION	STR. / PAGE
OBSAH	TABLE OF CONTENTS	2
O SPOLEČNOSTI - MINULOST A BUDOUCNOST	ABOUT THE COMPANY - THE PAST AND THE FUTURE	3
KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ	PLATE CABLE TRAYS	4
OBECNÉ INFORMACE	GENERAL INFORMATION	4
SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH	PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY	10
KABELOVÝ ŽLAB - VÝŠKA 50 mm + příslušenství	CABLE TRAY - HEIGHT 50 mm + accessories	12
KABELOVÝ ŽLAB - VÝŠKA 100 mm + příslušenství	CABLE TRAY - HEIGHT 100 mm + accessories	18
VÍKA	COVERS	24
MONTÁŽNÍ DOPLŇKY	ASSEMBLY ACCESSORIES	28
PŘÍKLADY MONTÁŽE	EXAMPLE OF ASSEMBLY	38
SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL	REFERENCE NUMBERS INDEX	40
ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ	ALPHABETICAL INDEX	42

Legenda / Legend

 Materiál, povrchová úprava Material, finish	 Rozměr (A, B, C, D) Size (A, B, C, D)	 Hmotnost produktu Product Weight
 Typ Type	 Délka Length	 Hmotnost 1 metru produktu Weight of product per 1 meter
 Závit Thread	 Poloměr Radius	 Maximální zatížení Maximum load
 Plocha průřezu Cross-section area	 Tloušťka materiálu Thickness	 Kusů v balení Pieces per pack

O SPOLEČNOSTI - MINULOST A BUDOUCNOST

ABOUT US - PAST AND FUTURE

 **TOP servis spol. s r.o.** je středně velká společnost zaměřená svou činností na oblast výroby Nosných Kabelových Systémů - NKS. Byla založena v roce 1992, kdy hlavním oborem činnosti byly služby, a to konkrétně dodávky a montáž tepelných zařízení. Zanedlouho firma svoji činnost rozšířila o výrobu elektroinstalačních kabelových žlabů a v průběhu následujících let byla tato činnost vylepšována a rozšiřována o další produkty až se společnost stala jedním z předních výrobců nosných kabelových systémů u nás.

V roce 2008 ukončilo středisko topenářů svoji činnost a veškerá pozornost se v dnešní době soustředuje na výrobu nosných NKS. Jedním z hlavních rysů současného vývoje společnosti je její orientace na zákazníka, zkvalitnění dodávaných služeb a výrobků. Tomuto zaměření odpovídá i struktura pracovníků a organizační uspořádání. V současné době má firma 35 - 40 zaměstnanců.

V současnosti společnost TOP servis vyrábí a dodává tyto základní nosné systémy:

**kabelové žlaby plechové
kabelové žlaby drátěné
kabelové žebříky
kabelové příchytky SONAP**

Mimo výrobu jednotlivých systémů zajišťuje firma také technickou podporu pro zákazníky (odborné poradenství pro projektanty i prováděcí firmy) a logistickou podporu dodávek zboží. Samozřejmostí je plnění legislativních požadavků, tzn., že všechny výrobky jsou podloženy potřebnými zkouškami, jejichž provedení potvrzují certifikáty.

Vysoké kvality výrobků dosahujeme nejen na základě dlouholetých zkušeností s výrobou NKS, ale zejména vylepšováním a zkvalitňováním výrobních technologií a procesů, či modernizací a inovací designu. Sledování trendů v oblasti NKS nám umožnuje vhodnou alokaci investic do rozvoje technologií a uspokojování potřeb zákazníků.

V lednu 2003 byla uvedena do provozu nová linka pro plně automatizovanou výrobu plechových kabelových elektroinstalačních žlabů. Tato linka umožňuje vyrábět prvky do délky až 6 m v typizovaných délkkách, případně dle přání zákazníka.

Následně byla také modernizována výroba kabelových žebříků. Instalací a zprovozněním nové automatické linky se výrazně zrychlila výroba a kvalita se standardizovala na vysoké úrovni zpracování.

V letech 2010 – 2011 byla do výroby NKS implementována další technologie v oblasti plechových žlabů, která výrazně promluvila do designu, kvality a technických vlastností výrobků, které Vám představujeme v tomto katalogu.

Na jaře 2014 byla otevřená pobočka firmy s vlastním skladem v Hostivici u Prahy pro rychlejší a kvalitnější poskytování služeb našim zákazníkům v Čechách i Praze.

V následujících letech byla výroba optimalizována a probíhala obměna strojního zařízení.

Nejzásadnější byl rok 2022, kdy jsme se rozhodli vyjít vstříc průmyslu 4.0 a pořídili svařovacího robota. Tato technologie přináší ještě vyšší kvalitu našich výrobků a lepší optimalizaci výroby. Dále umožňuje zkrácení dodací lhůty při větších objemech svařovaných výrobků.

Tyto inovace korespondují s aktuálními požadavky našich zákazníků a my doufáme, že i Vy zde naleznete potřebné informace a v celé šíři našeho sortimentu si vyberete vše potřebné pro realizaci vašich projektů. Zároveň také velmi rádi přivítáme Vaše názory a připomínky, které můžete zasílat či sdělovat s využitím kontaktů uvedených na zadní straně katalogu.

Do budoucna je naším cílem si současný trend ve zkvalitňování a zlepšování udržet a dále nabízet to nejlepší nejkomplexnější ŘEŠENÍ... KTERÉ VÁS PODRŽÍ.

TOPservis
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ



The company **TOP servis spol. s r.o.** is a medium size enterprise, which is focused to manufacturing of cable supporting systems (CSS). The company was established in 1992 and its main activities involved services in the field of delivery and assembly of thermal facilities. After a short period, the manufacturing activities were expanded and the company began to produce cable trays & supporting systems as well as materials for electrical wiring. In the following years these activities were further improved and expanded so that the TOP servis company became one of the leading manufacturers of cable trays & supporting systems in the Czech Republic.

In 2008, the centre of heating engineers discontinued its activities and all activities of the company were concentrated on manufacturing of CSS. One of the most important features of the current development of the company is the customer orientation and efforts to improve its services and supplied products. This orientation corresponds also with the staff structure and company organisation. At present the company employs 35 to 40 people.

The current assortment of the TOP servis company consists of the following CSS:

**Plate cable trays
Wire cable trays
Cable ladders
Cable clamps SONAP**

Besides manufacturing of individual types of CSS, our company provides to our customers also a technical support (i.e. professional consultancy for designers and assembly companies) and logistic services associated with deliveries of our products. The fulfilment of legal requirements is self-evident: this means that all products passed through required tests and this is documented by official certificates.

A high quality of our products is assured not only on the base of our long-term experience with manufacturing of CSS but also thanks to the improvement and upgrading of our production technologies and processes as well as modernisation and design innovation.

A systematic monitoring of trends in the domain of CSS enables us a reasonable allocation of our investments into the development of production technologies and the customer care system.

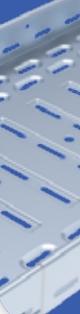
In January 2003, a new technological line for a fully automatized production of sheet metal cable trays has been put into operation. This line enables to produce constructional elements in typical lengths up to 6 meters or in accordance with wishes and requirements of our customers.

Thereafter the production line of ladder cable trays was also modernized. The instalment and launching of a new automatic line resulted in a marked acceleration of production and increased quality of our products.

Within the period of 2010 – 2011, a new technology for production of sheet metal trays has been incorporated into the manufacturing system of CSS and influenced significantly design, quality and technical parameters of products that are presented in this catalogue.

These innovations correspond with current requirements of our customers and we hope that also you will find here the necessary information and that you will be able to select those products from our assortment that are necessary for the implementation of your projects. We also will appreciate all your opinions, ideas and/or comments; be so kind and send them to contact addresses presented on the back side of this catalogue.

For future, our main objective is to maintain the contemporary trend of quality improvement and to offer our clients the best and the most complex **SOLUTIONS... SOLUTIONS THAT WILL SUPPORT YOU!**



OBECNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

Použití

Kabelové žlaby jsou vhodné pro ukládání kabelů, vodičů měření a regulace, světelných rozvodů a motorických rozvodů pro spotřebiče menších výkonů. Silnoproudé kabely nejsou ve žlabech tak ochlazovány jako na roštach, a proto je nutné, aby projektant provedl korekci proudového zatížení.

Systém kabelových žlabů je tvořen prvky, které umožňují snadnou a rychlou montáž kabelových tras. Kably jsou přitom chráněny proti mechanickému poškození, prachu a slunečnímu záření. Slouží k uložení i optických kabelů a velmi často i neelektrických rozvodů (voda, plyn, kanalizace, tech. plyny atd.)

Systém tvoří rovné díly v délkách dle typu (2 nebo 3 m) dále spojky, odbočky, kolena, redukční díly, T-kusy, kříže, spojovací a nosné prvky.

Veškerý sortiment, který tvoří tento systém, je opatřen otvory a perforací tak, aby bylo možno jednotlivé díly mezi sebou spojovat pomocí šroubů, spojek a pružných uzávěrů.

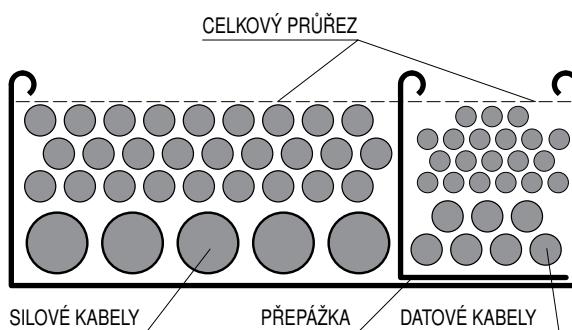
Rozdělení kabelových žlabů plechových

Před výběrem toho správného kabelového žlabu a jeho příslušenství, zejména správného průřezu (šířka x výška), materiálu či povrchové úpravy, je třeba mít zodpovězeny některé důležité otázky:

- Jaký průřez?
- Jaký materiál/povrchová úprava?
- Perforace NKS?
- Nosnost?

Průřez

Potřebný průřez žlabu určuje zejména množství kabelů, které budou ve žlabu uloženy a jejich druh. Kably lze ve žlabu ukládat do vrstev, je však nutné přihlédnout k zajištění dostatečného chlazení kabelů dle jejich druhu a použití. Při určování potřebného průřezu je nutné také uvažovat případně i s prostorem pro přepážku oddělující od sebe různé druhy kabelů.



Tab. Pro výběr průřezu je možné využít mnoha kombinací dodávaných výšek a šířek žlabů:

Šířka žlabu (mm)						
Výška bočnice (mm)	62	125	250	300	400	500
50	*	*	*	*	*	*
100	-	*	*	-	*	*

(* = vyráběný průřez)

Use

Cable troughs serve for management of cables and conductors used for regulatory measurements, for lighting trunking systems and for wiring of smaller electrical appliances. In cable troughs, heavy-power cables are not cooled with the same efficiency as on cable trays and ladders and for that reason that designers must perform a correction of current load.

The system of cable troughs consists of various elements that enable an easy and quick assembly of cable raceways. In troughs, cables are protected against mechanical damage, dust and solar radiation. This system can be used also for management of plastic water distribution systems.

These cable tray systems consist of straight sections (2 or 3 m long), junctions, T-pieces, L-junctions, 4-way junctions, connections and bearing elements.

All assortment used in this system is perforated and has openings that enable to join individual parts and elements using bolts, connectors and flexible caps.

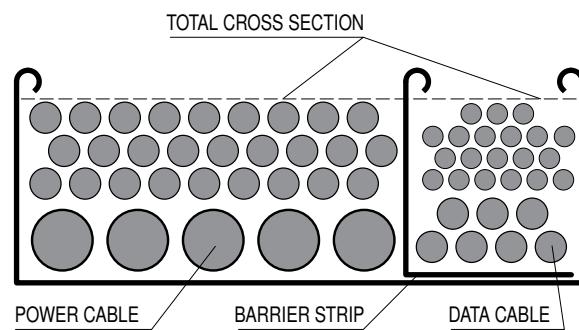
Classification of metal cable troughs

Prior to selection of the proper cable trough and its accessories, especially when choosing its the most suitable cross-section (width x height), material and surface finish, it is necessary to answer the following important questions:

- Which cross-section should be used?
- Which material and surface finish should be used?
- Should be the tray system perforated?
- Which should be the bearing capacity of the system?

Cross-section

The required cross-section of the trough is determined above all by the number and type of cables used. In troughs, cables can be laid in layers; however, it is always necessary to assure their adequate cooling (this depends on the type and way of use of cables). When selecting the needed cross-section, it is also necessary to consider contingent barriers separating various kinds of cables.



Tab. When selecting the size of trough rectangular cross-section, it is possible to use many combinations of widths and heights of supplied troughs.

Width (mm)						
Side plates height (mm)	62	125	250	300	400	500
50	*	*	*	*	*	*
100	-	*	*	-	*	*

(* = manufactured dimensions)

Materiál / povrchová úprava

Druh materiálu a povrchové úpravy určují požadavky na odolnost vůči prostředí a také požadavky na estetiku NKS.

Použité materiály a povrchové úpravy

S **ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR - S** – ocelový pozinkovaný plech jakosti DX51D, Zn vrstva 275 g/m². Materiál je opatřen povrchovou úpravou zinkováním tzv. Sendzimirovou metodou (ČSN EN 10 346) již při výrobě plechu. Vrstva 275 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 19-20 µm. Vhodnost použití viz Tab. Korozní agresivita prostředí.

GZ **ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ - GZ** – elektrolyticky nanesený zinkochromát (ČSN EN ISO 2081). Nedoporučuje se používat ve venkovním prostředí s výjimkou velmi krátkých expozic. Tloušťka vrstvy do 20 µm.

ZZ **ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM - ZZ** – výroba na zakázku - úprava ponořením do zinkové lázně (ČSN EN ISO 1461). Výrobek je zhotoven z ocelového plechu bez povrchové úpravy a následně je ponorem do zinkové lázně opatřen ochrannou vrstvou zinku. Tloušťka vrstvy naneseného zinku je 40 - 80 µm. Vrstva zinku je závislá na chemickém složení materiálu a jeho tloušťce.

G **LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY - G** – práškové lakování je moderní a ekologickou metodou povrchové úpravy kovů. Je založeno na principu statického náboje. Elektricky nabité prášková směs je pomocí stlačeného vzduchu nanášena na uzemněný předmět, což zaručuje velmi dobrou přilnavost. Po nanesení práškové barvy následuje transport do vypalovací pece, kde se prášek při teplotách 180 - 200 °C slije a vytvrdí v kompaktní hladký povrch. Nástrík zvyšuje odolnost vůči prostředí - zvýší se životnost NKS, ale provádí se zejména z estetických důvodů (ČSN EN ISO 12 944). Tloušťka vrstvy laku 70-120 µm.

GC **LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN - GC**

PR **PRÝŽ - PR**

PL **PLAST - PL** – dle výrobkové normy jednotlivých dílů

Tab. Korozní agresivita prostředí

Kategorie	Korozní agresivita	Roční korozní úbytky zinku (µm.r ⁻¹)	
		ČSN EN ISO 9223	Revidovaná norma
C1	velmi nízká	$r_{corr} \leq 0,1$	$r_{corr} \leq 0,1$
C2	nízká	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$
C3	střední	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$
C4	vysoká	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$
C5	velmi vysoká	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$
CX	extrémní	-	$8,4 < r_{corr} \leq 25$

V současné době jsou roční korozní úbytky zinku v ČR maximálně 1,2 µm a korozní agresivita je na stupni C2 pro venkovská a městská prostředí a na stupni C3 pro průmyslová prostředí.

Nově zavedená kategorie CX (od roku 2010) je definována jako: prostředí s téměř trvalou kondenzací nebo dlouhodobým působením vysoké vlhkosti a/nebo s vysokou úrovňí znečištění z výrobního procesu, např. neprovětrávané přístřešky ve vlhkých tropických oblastech s průnikem vnějšího znečištění včetně aerosolu chloridů a korozně stimulujících látek, subtropické nebo tropické oblasti (velmi vysoká doba ovlhčení), atmosférické prostředí s velmi vysokým znečištěním SO₂ (nad 250 µg.m⁻³) a/nebo zahrnujícím i intenzivní vliv chloridů, např. velmi průmyslové oblasti, pobřežní a přímořské oblasti, s občasným postřikem solnou mlhou, kategorie CX se nevztahuje na podmínky průmyslových specificky znečištěných prostředí.

Material / Surface Finish

Material used and the surface finish are determined by requirements concerning the resistance and the resemblance (i.e., aesthetic value) of cable support systems.

Materials used and their surface finish

S **CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED - S** – galvanized steel sheet DX51D, Zn layer 275 g / m². The material is coated with zinc applied by means of the so-called Sendzimir method (ČSN EN 10 346) during sheet metal production. The value 275 g/m² corresponds with the zinc layer approximately 19-20 µm thick. Possibilities of its application are specified in Tab. A survey of environment corrosive aggressivity.

GZ **ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC - GZ** – electrolytically applied zinc chromate blue (ČSN EN ISO 2081). It is not recommended to use in the outdoor environment except for very short exposures. Layer thickness up to 20 µm.

ZZ **HOT-DIP-GALVANIZED - ZZ** – Custom production - treatment by immersion in a zinc bath (ČSN EN ISO 1461). The product is made of sheet steel without surface treatment and is then immersed in a zinc bath with a zinc nozzle. The layer thickness of the deposited zinc is 40 - 80 µm. The zinc layer depends on the chemical composition of the material and its thickness.

G **SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART - G** – coating is a modern and environmentally friendly method of metal processing. It is based on the principle of static charge. The electrically charged powder mixture is applied to the grounded item by means of compressed air, which guarantees very good adhesion. After the powder coating is applied, transport to the baking furnace, where the powder is poured and cured in a compact, smooth surface at temperatures of 180-200 °C. The spraying is environmentally friendly - it increases the life of the Cable Trays but is mainly due to aesthetic reasons (ČSN EN ISO 12 944). Coating thickness 70-120 µm.

GC **SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES - GC**

PR **RUBBER - PR**

PL **PLASTIC - PL** – according to the product standard of individual parts

Tab. A survey of environment corrosive aggressivity

Category	Corrosive aggressivity	Annual corrosive losses of zinc (µm.r ⁻¹)	
		ČSN EN ISO 9223	Revised standard
C1	Very low	$r_{corr} \leq 0,1$	$r_{corr} \leq 0,1$
C2	Low	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$
C3	Medium	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$
C4	High	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$
C5	Very high	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$
CX	Extreme	-	$8,4 < r_{corr} \leq 25$

For the time being, the maximum annual corrosive losses of zinc are equal to 1.2 µm and the corrosive aggressivity in rural /urban and industrial environments belong to categories C2 and C3, respectively.

The new extreme category CX (introduced in 2010) is defined as follows: Environments with nearly permanent condensation or long-term effects of high humidity and/or with a high degree of pollution (e.g. non-ventilated shelters in humid tropic regions in combination with penetration of external pollution including aerosols of chlorides and corrosion-promoting compounds, subtropical and tropical regions (with very long periods of humidification), atmospheric conditions with a very high level of SO₂ pollution (>250 µg.m⁻³) and/or involving an intensive effect of chlorides (e.g. very industrialized regions and/or coastal regions with the occurrence of salty sprays and smog), CX category does not relate to conditions with special types of industrial pollution.

OBECNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

Perforace

Druh perforace je dán zejména požadavky na vzhled, chlazení kabelů a způsob použití žlabů. V nabídce jsou dvě možnosti:

EKZS – žlaby perforovány v celé své délce (viz jednotlivé typy žlabů), perforace je opatřena embosováním, které zvyšuje celkovou pevnost a nosnost NKS. Hustota perforace také zjednoduší montáž, odpadá příprava děr pro uchycení k nosníkům a pro vývedení kabelů ze žlabu. Žlaby EKZS jsou navíc určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro zasunutí do dalšího žlabu).

AKZS – plný žlab je opatřen perforací pouze pro spojení žlabů a pro uchycení PUV. Jsou určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro propojení žlabů – integrovaná spojka).

EKZS



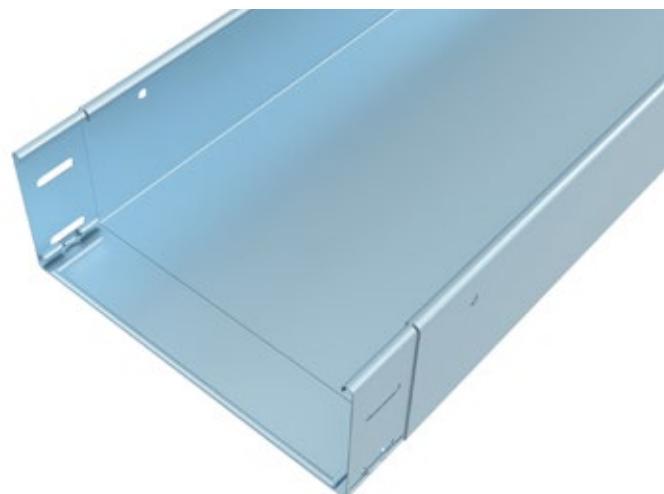
Perforation

The type of perforation is determined above all by requirements concerning appearance of troughs and their use. There are two possible variants:

EKZS types of troughs are perforated and embossed in their whole length (see individual types); the embossment increases the strength and bearing capacity of cable support systems. The density of perforation also makes the assembly easier and eliminates the preparation of openings for fixation of troughs to beams and for cable outlets. Moreover, EKZS are also designed in such a way that they enable an easy and quick assembly without any joints (trough ends can be inserted into the next trough).

AKZS – type of troughs is perforated only on ends of troughs; this enables their easy joining and fixation of Cover Clamp. They are designed for easy and quick assembly - integrated contact.

AKZS

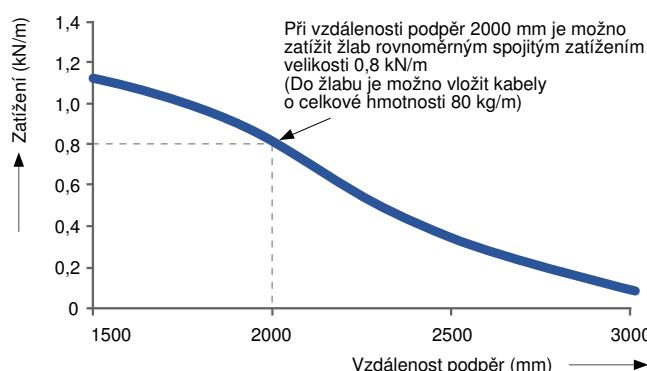


Nosnost

Nosnost žlabů je určena několika faktory:

- ▶ tloušťka materiálu – je dána dle typu žlabu
- ▶ způsob perforace (EKZS, AKZS)
- ▶ vzdálenost podpěr (nosnost viz grafy nosnosti při vzdálenosti podpěr)

Celkovou nosnost lze tedy ovlivnit vzdáleností podpěr dle grafů zatížení jednotlivých typů žlabů.

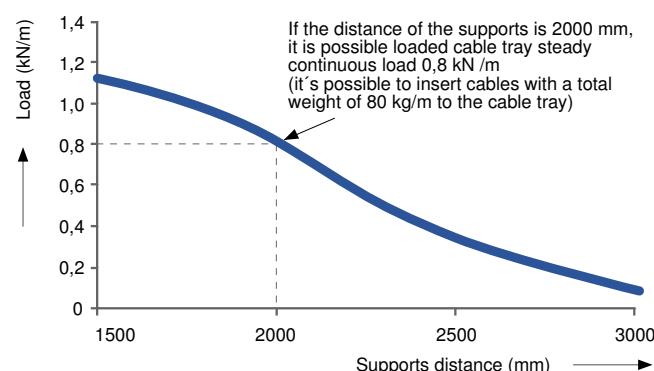


Bearing capacity

The bearing capacity of troughs is influenced by the following factors:

- ▶ thickness of material (this is dependent on the type of trough)
- ▶ type of perforation (EKZS, AKZS)
- ▶ spacing of supports (the bearing capacity is illustrated graphically)

This means that the total bearing capacity of trunking can be influenced by the distance between supports (see graphs characterising the load of individual types of troughs).



Montáž kabelových tras

Nosné prvky

Jsou to především nosníky, konzoly, stojny, závěsy, které se upevňují buď přímo na zeď nebo k pomocným konstrukcím.

Ohyby a vynutí trasy

Pro ohyb tras se používají tvarové díly (kolena, oblouky, úhlové spojky)

- ▶ v rovině – koleno pravolevé 90° nebo 45°
 - ▶ stoupající trasa – podle výšky žlabu koleno vnitřní nebo kloubový oblouk
 - ▶ klesající trasa – koleno vnější nebo kloubový oblouk
- Vynutí tras se provádí pomocí úhlových spojek.

Odbočení tras

Používají se odbočné díly, T-kusy nebo kříže.

Spojování a připevnování žlabů

Provádí se vratovými šrouby M6x10 s límcovými maticemi (SM M6 VRAT) a spojk integrovaných, popř. přikládacích. Víka se fixují ke žlabu pomocí pružných uzávěrů PUV nebo upínek víka UV. Pro pružný uzávěr jsou v bočnicích žlabů i tvarovek vyhotoveny příslušné otvory.

Upevnování kabelů

Ve vodorovných trasách jsou kabely ve žlabu uloženy volně, ve svislých trasách je nutné kabely fixovat např. stahovacími páskami. Kabely je možno ve žlabu rozdělit pomocí přepážky, která slouží k odstínění kabelů.

Ukončení tras

Pro ukončení trasy se používá záslepka.

Redukování tras

Pro redukování trasy – přechod z většího rozměru žlabu na menší – se používá redukce.

Je-li při montáži kabelové trasy použito pravolevých kolen, je nutno s ohledem na dodržení minimálního poloměru ohybu provést korekci maximálního plnění žlabů kabely. Doporučuje se využít údajů z tabulek:

Rozměr žlabu	Počet uložených kabelů při vnějším průměru kabelu (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	8	4	3	2	1
125/50	20	11	8	3	3
125/100	42	26	14	10	6
250/50	44	24	17	8	6
250/100	89	58	34	24	12
300/50	53	28	21	10	7
400/50	71	38	29	13	9
400/100	142	93	54	39	18
500/50	90	48	37	16	12
500/100	180	118	70	48	24

Assembly of cable trunkings

Fixing elements

This group of products involves above all supports, braces, cable hangers etc. which are fixed either directly on the wall or on ancillary constructions.

Cable runway bends and changes

The bending of runways is enabled by various shaped pieces (Branches, bends, angle fishplates):

- ▶ on the same level – right-left branches 90° or 45°
 - ▶ descending cable trays – depending on the trough height either outside branch or joint bent)
 - ▶ ascending cable trays – (either inside branch or joint bent)
- Angle fish-plates are used to change the cable tray direction.

Branching of cable trays

This can be done by means of L-junctions, T-junctions and / or 4-way junctions.

Joining and mounting of troughs

For joining of troughs, carriage bolts M6×10, flange (collar) nuts and joints are used. Lids are fixed to troughs by means of spring grips PUV or clamps UV. In side plates, there are openings enabling the fixation of spring grips.

Fixation of cables

In horizontal raceways, cables are laid in trunkings freely while in vertical ones they should be fixed, e.g., using strips. In trunkings, cables can be separated by barriers that enable their screening.

Cable runway ending

Cable runway is terminated with a blinder.

Cable runway reduction

Reducers are used for transition of cable runway from one width to another.

If the left-right branches were used for the assembly of cable runway, it is necessary to perform a correction of the maximum number of cables in the trough. We recommend to use the data presented in the table:

Dimensions of cable trays	No. of imbedded cables according to outer diameter og the cable (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	8	4	3	2	1
125/50	20	11	8	3	3
125/100	42	26	14	10	6
250/50	44	24	17	8	6
250/100	89	58	34	24	12
300/50	53	28	21	10	7
400/50	71	38	29	13	9
400/100	142	93	54	39	18
500/50	90	48	37	16	12
500/100	180	118	70	48	24

OBECNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím je na celém systému kabelových žlabů zajištěna tím, že všechny díly trasy jsou spojeny pomocí šroubů, matic a podložek, které dodává výrobce žlabů. Připojení trasy jako vodivého celku na ochrannou soustavu (HOP) ve smyslu ČSN 33 0360 a vodivé propojení žlabu a víka zajišťuje montážní organizace a dodává i potřebný materiál.

Při instalaci ve výbušném prostředí a v případě instalace, kde by mohlo dojít k doteku kabelů a víka (např. u svislé trasy) a v případě, že by víko mělo být použito jako náhodný ochranný vodič je nutné zajistit vodivé propojení víka se žlabem. V případě, že víko není se žlabem propojeno dle ČSN 33 200-5-54 ed. 3, není možné víko použít jako náhodný ochranný vodič.

Montážní postup pro vodivé propojení kabelového žlabu a víka kabelového žlabu

Připojení ochranného vodiče musí být provedeno tak, aby zaručovalo spolehlivé a trvalé vodivé spojení – dle ČSN 33 0360. Provedení způsobu připojení ochranného vodiče je rozebíratelné a místo připojení ochranného vodiče je uvnitř kabelového žlabu.

Montážní návod

Provedení ochranného vodiče – měděné lanko o průřezu minimálně 2,5 mm² (s ochranou vodiče) nebo 4mm² (bez ochrany vodiče), na koncích opatřené kabelovými oky – styčná plocha oka musí mít minimálně 16 mm², délka vodiče musí být taková, aby nebránila odklopení víka.

Pro upevnění ochranného vodiče je nutné použít mosazný šroub se šestihranou hlavou M6x12, mosaznou maticí M6, mosaznou podložkou M6 a pro zachování kontaktního tlaku a pro zajištění šroubového spoje proti samovolnému uvolnění se použije pozinkovaná pružná podložka M6. Připojení ochranného vodiče ke žlabu se provede v místě spojení žlabu a spojky. Použije se jeden otvor pro spojovací šroub M6. Ve víku se při montáži vyvrtá otvor 6 mm.

Doporučení pro montáž

Před započetím montáže kabelové trasy se doporučuje, aby v prostorách byly dokončeny zejména stavební práce. To platí především při montáži na zed. Při projektování by měla být zvolena optimální trasa, tzn. pokud možno tak, aby zbytečně neobcházela a nevyhýbala se dalším instalacím.

Balení a paletizace

Kabelové žlaby a víka kabelových žlabů se dodávají na dřevěných paletách, nebo ve svazcích, příslušenství v kovových přepravních bednách, drobný materiál v kartonových krabicích. Toto balení umožňuje manipulaci běžnou manipulační technikou.

Protection against dangerous voltage

Within the whole system of cable trunking, the protection against danger voltage is assured in such a way that all segments of the cable runway are connected with screws, bolts and washers supplied by the manufacturer. The connection of cable runway as a conductive unit to the protective system pursuant provisions of the standard ČSN 33 0360, as well as conductive connection of troughs with lids is carried out by the assembling firm, which also supplies the necessary material.

Assembly procedure assuring a conductive connection of cable troughs with cable lids

Connection of the protective conductor must be done in such a way that it assures a reliable and permanent conductive connection required by the standard ČSN 33 0360. The connection of the protective conductor is demountable and the place of connection is situated inside the cable trough.

Assembly guidelines

The protective conductor is made of a copper stranded wire (with the minimum cross-section of 2.5 mm²), which has brass sockets on both ends; the minimum contact area of the socket must be 20 mm² and the length of the wire must not restrain the removal of the lid.

The protective conductor must be fixed with brass hexagonal screw M6x12, brass female screw M6, and brass washer M6. The contact pressure is assured by means of a galvanized spring washer M6, which also prevents a spontaneous release of the screw connection. The protective conductor is connected with the trough in the place of its joining with the connector using one hole for the screw M6. For the assembly, it is necessary to bore in the lid one opening with the diameter of 6 mm.

Assembly recommendations

It is recommended to finish all construction works. This concerns above all those cases when the cable trough is mounted to walls. When designing the cable runway, it is necessary to plan an optimum variant so that the runway need not to pass around and/or to avoid other installations.

Package and palletisation

Cable troughs and their lids are supplied either on wooden pallets or in bundles. Accessories are delivered in metal transportation boxes and small material in cartons. This type of package enables the use of common material handling technologies.

Aktuální certifikáty najdete na našich stránkách www.topservisbrno.cz
Current certificates can be found on our website www.topservisbrno.cz

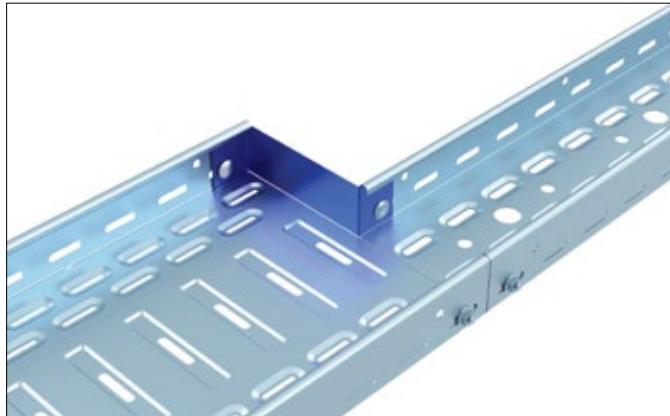
Redukce

Redukce se používají k redukování žlabů. Pro dosažení potřebné výstupní šířky je lze kombinovat.

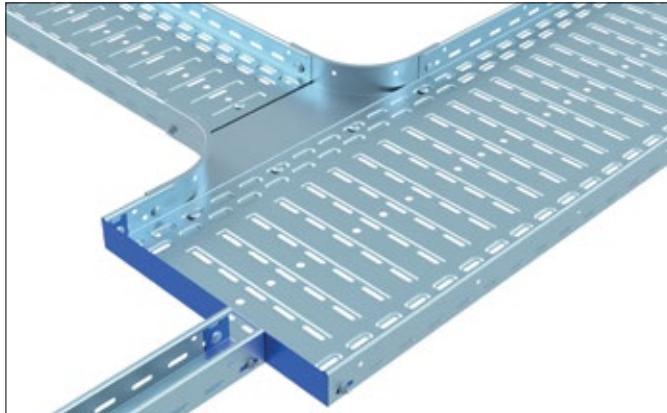
Redukce šířky žlabů (výška 50)

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	◀ L ▶ [mm]	z šířky	na šířku	z šířky	na šířku
R 50/50	S	1102332	50	300	250		
R 62/50	S	1102304	62	125	62		
R 100/50	S	1102333	100	500	400	400	300
R 125/50	S	1102305	125	250	125		
R 150/50	S	1102334	150	400	250		
R 188/50	S	1102335	188	250	62		
R 238/50	S	1102336	238	300	62		
R 250/50	S	1102306	250	500	250		
R 50/50 GC	GC	1122332	50	300	250		
R 62/50 GC	GC	1122304	62	125	62		
R 100/50 GC	GC	1122333	100	500	400		
R 125/50 GC	GC	1121808	125	250	125		
R 150/50 GC	GC	1122305	150	400	250		
R 188/50 GC	GC	1122334	188	250	62		
R 238/50 GC	GC	1122335	238	300	62		
R 250/50 GC	GC	1122306	250	500	250		

Rekukce 50 Angle reducer 50



Rekukce - kombinace Angle reducer



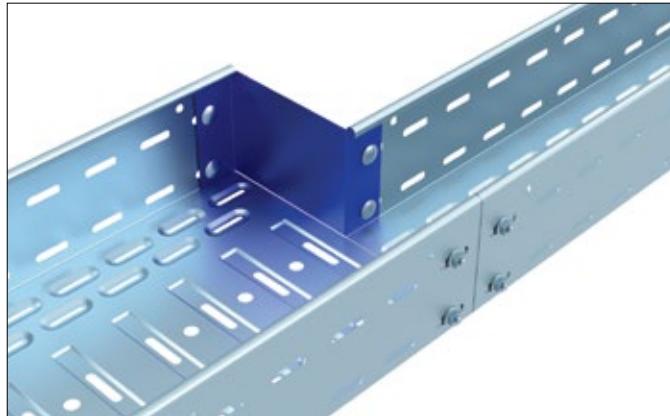
Angle reducer

Is used for cable tray reduction in longitudinal direction.

Redukce šířky žlabů (výška 100)

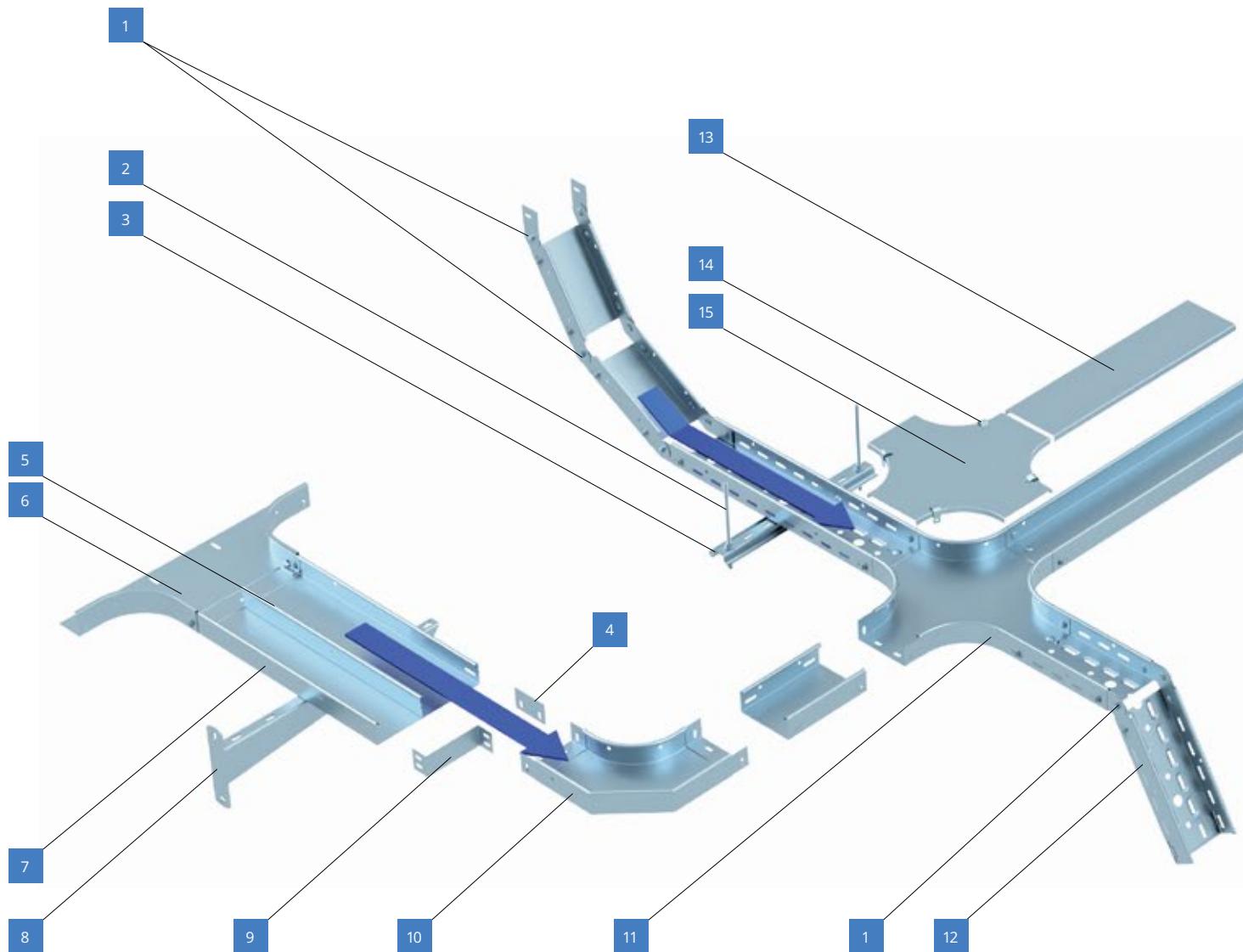
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	◀ L ▶ [mm]	z šířky	na šířku
R 100/100	S	1102337	100	500	400
R 125/100	S	1102321	125	250	125
R 150/100	S	1102338	150	400	250
R 250/100	S	1102322	250	500	250
R 100/100 GC	GC	1122336	100	500	400
R 125/100 GC	GC	1122321	125	250	125
R 150/100 GC	GC	1122337	150	400	250
R 250/100 GC	GC	1122322	250	500	250

Rekukce 100 Angle reducer 100



SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH

PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY



LEGENDA

- 1 Kloubová spojka
- 2 Závitová tyč
- 3 Závěs
- 4 Spojka
- 5 Přepážka
- 6 Odbočný díl
- 7 Kabelový žlab AKZS
- 8 Nosník (300-500)

- 9 Redukce
- 10 Koleno 90° (š. 400 a 500 mm)
- 11 Kříž
- 12 Kabelový žlab EKZS
- 13 Víko žlabu
- 14 Pružný uzávěr víka
- 15 Víko kříže

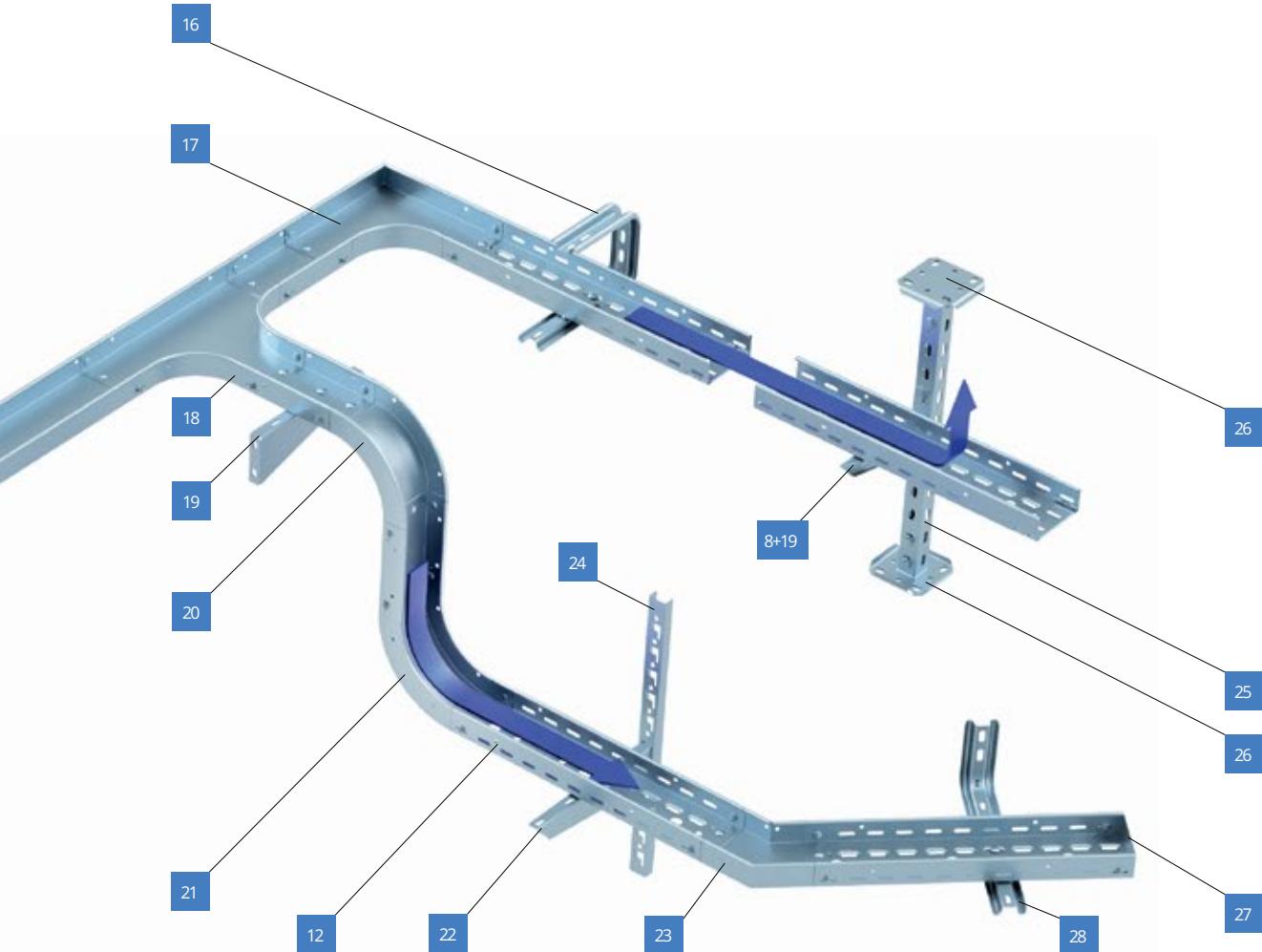


LEGEND

- 1 Articulated link
- 2 Threaded rod
- 3 Hinge
- 4 Link
- 5 Barrier strip
- 6 Branch unit
- 7 Cable tray AKZS
- 8 Support (300-500)
- 9 Reducer
- 10 Branch 90° (w. 400 a 500 mm)
- 11 Cross piece
- 12 Cable tray EKZS
- 13 Cover of the cable tray
- 14 Flexible cover closing
- 15 Cover of the cross piece

SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH

PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY



LEGENDA

16	C-nosník	24	Stojna
17	Koleno 90° (š. 62, 125 a 250 mm)	25	TOP C Profil
18	T-kus	26	Patka TOP C profilu
19	Nosník (62, 125, 250)	27	Záslepka
20	Koleno vnější	28	L-nosník
21	Koleno vnitřní		
22	Konzola		
23	Koleno 45°		

LEGEND

16	C-curved beam	24	Support for beam
17	Branch 90° (w. 62, 125 a 250 mm)	25	TOP C Profile
18	T-piece	26	Bracket clamp for TOP C Profile
19	Support (62, 125, 250)	27	End piece
20	External branch	28	L-curved beam
21	Internal branch		
22	Beam		
23	Branch 45°		

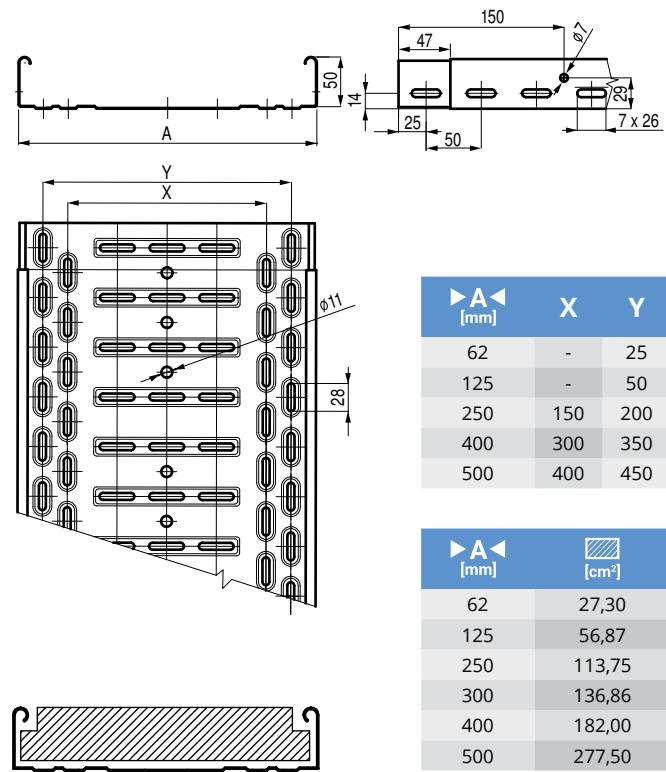
KABELOVÝ ŽLAB EKZS

CABLE TRAY EKZS

výška / height
50



TYP	↳ Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►L [mm]	▀ [mm]	kg m
EKZS 62/50 2m	S 1100221	62	2000	0,75	1,00
EKZS 62/50 3m	S 1100222	62	3000	0,75	1,00
EKZS 125/50 2m	S 1100223	125	2000	0,75	1,37
EKZS 125/50 3m	S 1100224	125	3000	0,75	1,37
EKZS 250/50 2m	S 1100225	250	2000	0,75	2,07
EKZS 250/50 3m	S 1100226	250	3000	0,75	2,07
EKZS 300/50 2m	S 1100241	300	2000	0,75	2,31
EKZS 300/50 3m	S 1100243	300	3000	0,75	2,31
EKZS 400/50 2m	S 1100227	400	2000	1,00	3,79
EKZS 400/50 3m	S 1100228	400	3000	1,00	3,79
EKZS 500/50 2m	S 1100229	500	2000	1,00	4,53
EKZS 500/50 3m	S 1100230	500	3000	1,00	4,53
EKZS 62/50 2m G	G 1110221	62	2000	0,75	1,02
EKZS 62/50 3m G	G 1110227	62	3000	0,75	1,02
EKZS 125/50 2m G	G 1110222	125	2000	0,75	1,40
EKZS 125/50 3m G	G 1110228	125	3000	0,75	1,40
EKZS 250/50 2m G	G 1110223	250	2000	0,75	2,10
EKZS 250/50 3m G	G 1110229	250	3000	0,75	2,10
EKZS 300/50 2m G	G 1110233	300	2000	0,75	2,36
EKZS 300/50 3m G	G 1110230	300	3000	0,75	2,36
EKZS 400/50 2m G	G 1110224	400	2000	1,00	3,85
EKZS 400/50 3m G	G 1110231	400	3000	1,00	3,85
EKZS 500/50 2m G	G 1110225	500	2000	1,00	4,59
EKZS 500/50 3m G	G 1110232	500	3000	1,00	4,59



Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.

The working length of cable trays EKZS 1 950 respectively. 2 950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (str. 36).

Joining: SM M6 VRAT. (page 36).

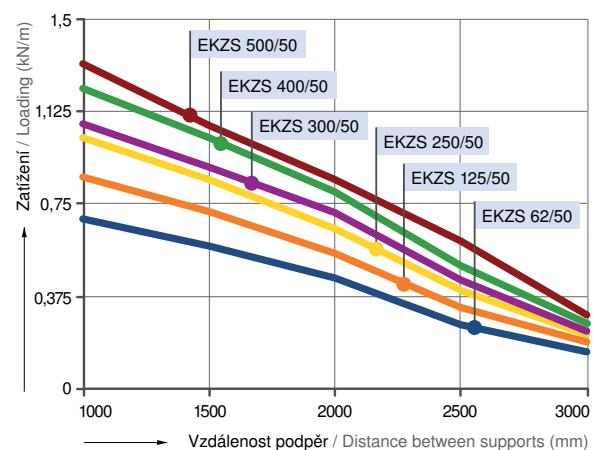
Dřrování

- k usnadnění montáže a větrání
- příčné dřrování od šířky 250 mm
- osové otvory ø 11mm
- boční otvor ø 7 mm pro PUV.

Perforation

- assembly and ventilation are easier
- all troughs wider than 250 mm are transversally perforated
- axial openings ø 11 mm
- side openings ø 7 mm for PUV.

Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts



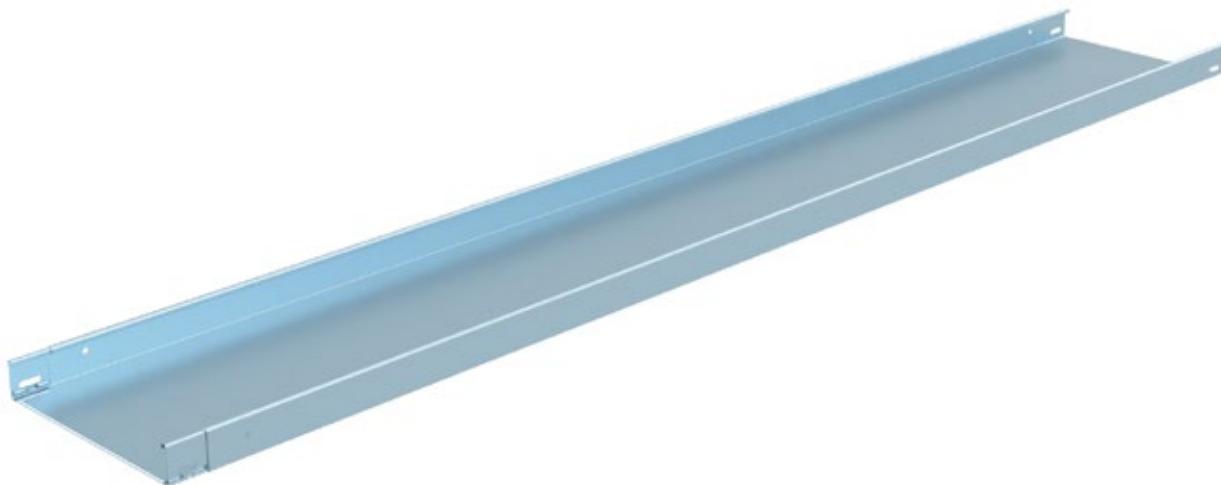
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

výška / height
50

KABELOVÝ ŽLAB AKZS

CABLE TRAY AKZS



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	◀L▶ [mm]	[mm]	kg/m
AKZS 62/50 2m	S	1100231	62	2000	0,75	1,10
AKZS 125/50 2m	S	1100233	125	2000	0,75	1,47
AKZS 250/50 2m	S	1100235	250	2000	0,75	2,16
AKZS 300/50 2m	S	1100244	300	2000	0,75	2,46
AKZS 400/50 2m	S	1100237	400	2000	1,00	4,00
AKZS 500/50 2m	S	1100239	500	2000	1,00	4,84
AKZS 62/50 2m G	G	1110234	62	2000	0,75	1,12
AKZS 125/50 2m G	G	1110235	125	2000	0,75	1,50
AKZS 250/50 2m G	G	1110236	250	2000	0,75	2,20
AKZS 300/50 2m G	G	1110237	300	2000	0,75	3,51
AKZS 400/50 2m G	G	1110238	400	2000	1,00	4,06
AKZS 500/50 2m G	G	1110239	500	2000	1,00	4,90

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Žlaby AKZS v délkách větších než 2 m vyrábíme na zakázku.

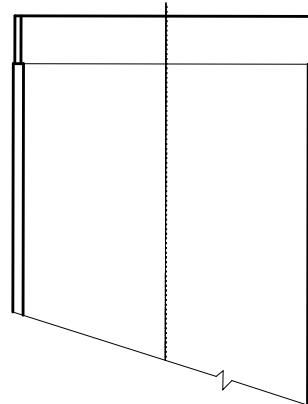
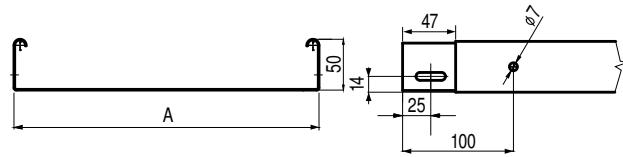
AKZS length greater than two meters are manufactured to order.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.

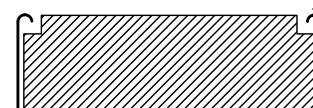
The working length of cable trays AKZS is 1 950 mm respectively 2 950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (str. 36).

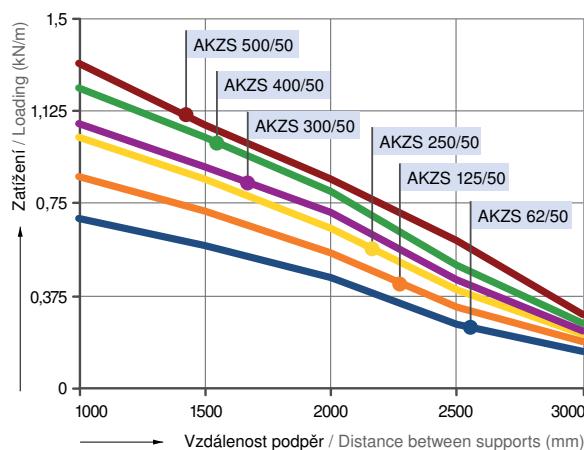
Joining: SM M6 VRAT. (page 36).



►A [mm]	■ [cm²]
62	27,30
125	56,87
250	113,75
300	136,86
400	182,00
500	277,50



Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

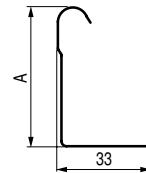
PŘEPÁŽKA ŽLABU

BARRIER STRIP OF TRAY

výška / height
50



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	◀L▶ [mm]	✖ [mm]	kg
PRZ 50 2m	S	1100802	47	2000	0,75	0,52



Použití

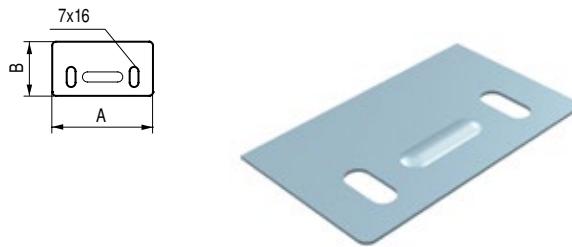
Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

Application

It is used to divide the cable tray space into the chambers.

SPOJKA LINK

Spojka / Link



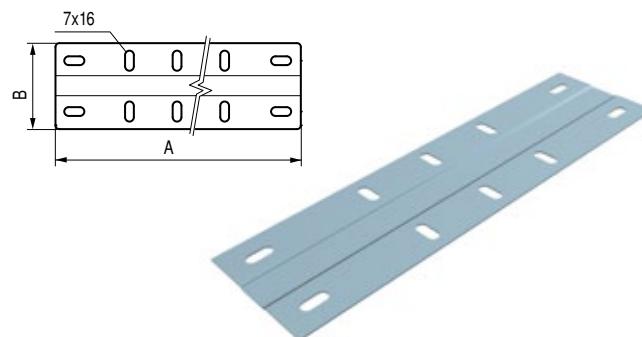
Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)

Použití

Spojení dna kabelového žlabu bez integrované spojky.

Application

Connection the bottom of the cable tray without an integrated coupling.

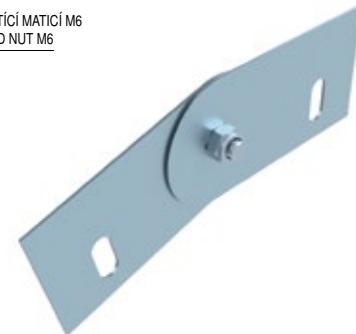
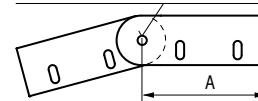


Spojka úhlová / Angular link

Použití viz str. 38.

Application see page 38.

SPOJENÍ ŠROUBEM M6x10 INBUS A SAMOJISTÍCÍ MATIČÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6x10 INBUS AND NUT M6



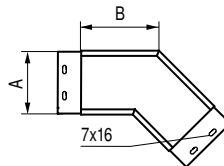
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
S 50	S	1102503	80	47	0,03
SK 50	S	1102510	69	43	0,08
SU 50	S	1102516	165	47	0,06
SDKZ 250	S	1102525	240	80	0,15
SDKZ 300	S	1102528	290	80	0,22
SDKZ 400	S	1102526	390	80	0,24
SDKZ 500	S	1102527	490	80	0,25

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

KOLENO 45° BRANCH 45°

výška / height
50

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
K 62/50 45°	S	1101105	62	83	0,22
K 125/50 45°	S	1101106	125	108	0,35
K 250/50 45°	S	1101107	250	159	0,68
K 300/50 45°	S	1101136	300	180	0,95
K 400/50 45°	S	1101108	400	220	1,43
K 500/50 45°	S	1101109	500	261	1,92
K 62/50 45° G	G	1111105	62	83	0,24
K 125/50 45° G	G	1111106	125	108	0,37
K 250/50 45° G	G	1111107	250	159	0,71
K 300/50 45° G	G	1111136	300	180	0,99
K 400/50 45° G	G	1111108	400	220	1,48
K 500/50 45° G	G	1111109	500	261	1,98



Použití

Slouží k odbočení z přímého směru pod úhlem 45° nebo 90° viz str. 38.

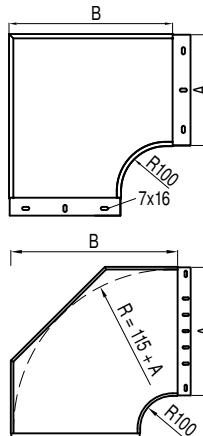
Application

It is used to turn from a straight direction at an angle of 45° or 90° see page 38.

KOLENO 90° BRANCH 90°

výška / height
50

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
K 62/50 90°	S	1100905	62	177	0,38
K 125/50 90°	S	1100906	125	240	0,58
K 250/50 90°	S	1100907	250	365	1,27
K 300/50 90°	S	1100936	300	415	1,68
K 400/50 90°	S	1100908	400	515	2,41
K 500/50 90°	S	1100909	500	615	3,14
K 62/50 90° G	G	1110905	62	177	0,40
K 125/50 90° G	G	1110906	125	240	0,60
K 250/50 90° G	G	1110907	250	365	1,30
K 300/50 90° G	G	1110936	300	415	1,72
K 400/50 90° G	G	1110908	400	515	2,46
K 500/50 90° G	G	1110909	500	615	3,19



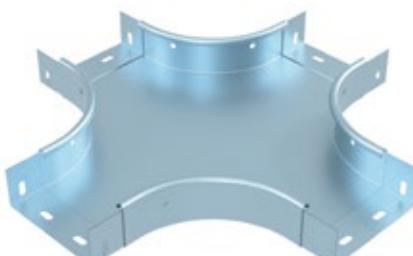
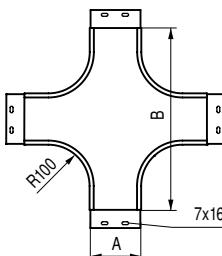
K 62-300/50 90°

K 400-500/50 90°

KŘÍZ HORIZONTAL CROSS

výška / height
50

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
KR 62/50	S	1102105	62	290	0,69
KR 125/50	S	1102106	125	353	0,91
KR 250/50	S	1102107	250	478	1,61
KR 300/50	S	1102136	300	528	2,45
KR 400/50	S	1102108	400	628	3,60
KR 500/50	S	1102109	500	728	4,75
KR 62/50 G	G	1112105	62	290	0,71
KR 125/50 G	G	1112106	125	353	0,93
KR 250/50 G	G	1112107	250	478	1,64
KR 300/50 G	G	1112136	300	528	2,49
KR 400/50 G	G	1112108	400	628	3,65
KR 500/50 G	G	1112109	500	728	4,81



Použití

Slouží ke křížení žlabů viz str. 38.

Application

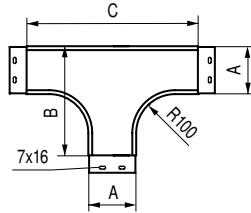
It is used to cross cable trays see page 38.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

T-KUS

HORIZONTAL T – PIECE



Použití

Slouží k odbočení žlabu viz str. 38.

Application

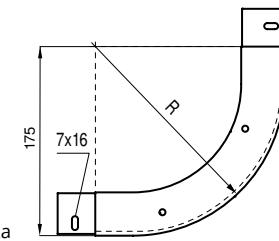
It is used to branch the cable tray see page 38.

výška / height
50

TYP	↖	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►B◄ [mm]	►C◄ [mm]	kg
T 62/50	S	1101705	62	177	290	0,49
T 125/50	S	1101706	125	240	353	0,74
T 250/50	S	1101707	250	365	478	1,51
T 300/50	S	1101736	300	415	528	2,21
T 400/50	S	1101708	400	515	628	3,21
T 500/50	S	1101709	500	615	728	4,21
T 62/50 G	G	1111705	62	177	290	0,52
T 125/50 G	G	1111706	125	240	353	0,77
T 250/50 G	G	1111707	250	365	478	1,55
T 300/50 G	G	1111736	300	415	528	2,26
T 400/50 G	G	1111708	400	515	628	3,27
T 500/50 G	G	1111709	500	615	728	4,28

KOLENO VNITŘNÍ

INTERNAL BRANCH



Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální viz str. 39.

Application

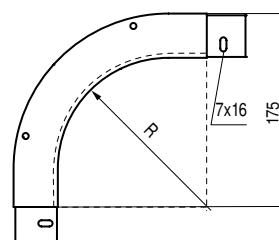
Change in cable ducting from horizontal to vertical see page 39.

výška / height
50

TYP	↖	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►R◄ [mm]	kg
KVN 62/50	S	1101505	62	175	0,37
KVN 125/50	S	1101506	125	175	0,45
KVN 250/50	S	1101507	250	175	0,63
KVN 300/50	S	1101536	300	175	0,90
KVN 400/50	S	1101508	400	175	1,12
KVN 500/50	S	1101509	500	175	1,34
KVN 62/50 G	G	1111505	62	175	0,39
KVN 125/50 G	G	1111506	125	175	0,47
KVN 250/50 G	G	1111507	250	175	0,66
KVN 300/50 G	G	1111536	300	175	0,94
KVN 400/50 G	G	1111508	400	175	1,17
KVN 500/50 G	G	1111509	500	175	1,40

KOLENO VNĚJŠÍ

EXTERNAL BRANCH



Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální viz str. 39.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical see page 39.

výška / height
50

TYP	↖	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►R◄ [mm]	kg
KVJ 62/50	S	1101305	62	125	0,35
KVJ 125/50	S	1101306	125	125	0,42
KVJ 250/50	S	1101307	250	125	0,55
KVJ 300/50	S	1101336	300	125	0,69
KVJ 400/50	S	1101308	400	125	0,87
KVJ 500/50	S	1101309	500	125	1,05
KVJ 62/50 G	G	1111305	62	125	0,37
KVJ 125/50 G	G	1111306	125	125	0,44
KVJ 250/50 G	G	1111307	250	125	0,58
KVJ 300/50 G	G	1111336	300	125	0,73
KVJ 400/50 G	G	1111308	400	125	0,92
KVJ 500/50 G	G	1111309	500	125	1,11

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

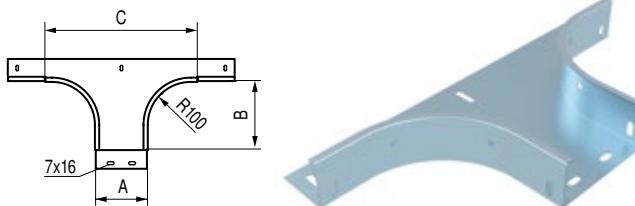
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

ODBOČNÝ DÍL

BRANCH UNIT

výška / height
50

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	►C [mm]	kg
OD 62/50	S	1101905	62	115	294	0,43
OD 125/50	S	1101906	125	115	357	0,53
OD 250/50	S	1101907	250	115	482	0,68
OD 300/50	S	1101936	300	115	532	0,94
OD 400/50	S	1101908	400	115	632	1,07
OD 500/50	S	1101909	500	115	732	1,20
OD 62/50 G	G	1111905	62	115	294	0,45
OD 125/50 G	G	1111906	125	115	357	0,55
OD 250/50 G	G	1111907	250	115	482	0,70
OD 300/50 G	G	1111936	300	115	532	0,97
OD 400/50 G	G	1111908	400	115	632	1,11
OD 500/50 G	G	1111909	500	115	732	1,24



Použití

Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici viz str. 38.
Do bočnice žlabu je nutné vyřezat délku C.

Víko odbočného dílu nevyrábíme, řeší se zastřízením víka T - kusu.

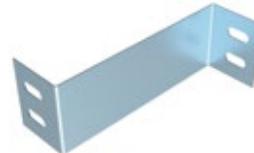
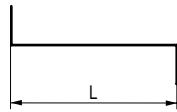
Application

Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall. See page 38.

We do not produce the cover of branch unit, it is solved by cover of horizontal T-piece.

výška / height
50

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►L [mm]	kg
R 50/50	S	1102332	50	0,03
R 62/50	S	1102304	62	0,04
R 100/50	S	1102333	100	0,05
R 125/50	S	1102305	125	0,05
R 150/50	S	1102334	150	0,06
R 188/50	S	1102335	188	0,07
R 238/50	S	1102336	238	0,11
R 250/50	S	1102306	250	0,12
R 50/50 GC	GC	1122331	50	0,04
R 62/50 GC	GC	1122304	62	0,05
R 100/50 GC	GC	1122332	100	0,06
R 125/50 GC	GC	1122305	125	0,06
R 150/50 GC	GC	1122333	150	0,07
R 188/50 GC	GC	1122334	188	0,08
R 238/50 GC	GC	1122335	238	0,13
R 250/50 GC	GC	1122306	250	0,15



Použití

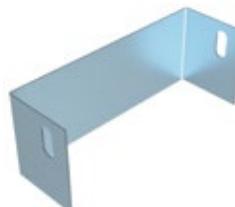
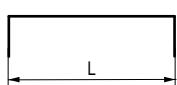
Slouží k redukování žlabů v podélném směru viz str. 9.

Application

Is used for cable tray reduction in longitudinal direction see page 9.

výška / height
50

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►L [mm]	kg
Z 62/50	S	1102405	60	0,04
Z 125/50	S	1102406	122	0,06
Z 250/50	S	1102407	247	0,09
Z 300/50	S	1102436	297	0,11
Z 400/50	S	1102408	397	0,17
Z 500/50	S	1102409	497	0,21
Z 62/50 GC	GC	1122405	60	0,06
Z 125/50 GC	GC	1122406	122	0,08
Z 250/50 GC	GC	1122407	247	0,13
Z 300/50 GC	GC	1122436	297	0,14
Z 400/50 GC	GC	1122408	397	0,21
Z 500/50 GC	GC	1122409	497	0,25



Použití

Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

Application

Enables closing the cable tray at the end of the route.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

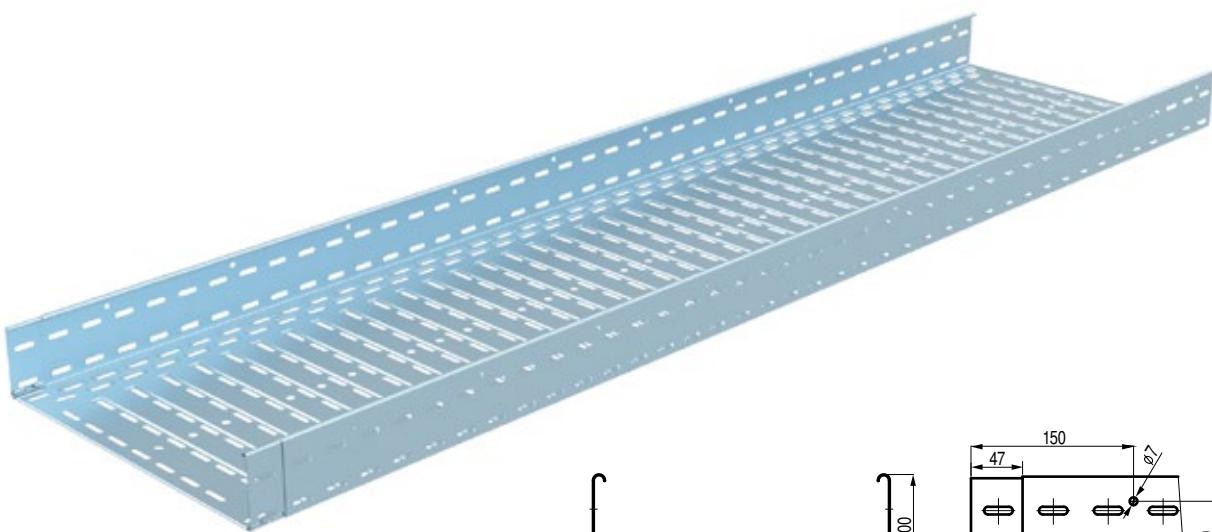
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

KABELOVÝ ŽLAB EKZS

CABLE TRAY EKZS

výška / height
100



TYP	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	L [mm]	$\frac{X}{m}$	$\frac{kg}{m}$
EKZS 125/100 2m	S 1100521	125	2000	0,75	1,90
EKZS 125/100 3m	S 1100522	125	3000	0,75	1,90
EKZS 250/100 2m	S 1100523	250	2000	0,75	2,60
EKZS 250/100 3m	S 1100524	250	3000	0,75	2,60
EKZS 400/100 2m	S 1100525	400	2000	1,00	4,51
EKZS 400/100 3m	S 1100526	400	3000	1,00	4,51
EKZS 500/100 2m	S 1100527	500	2000	1,00	5,25
EKZS 500/100 3m	S 1100528	500	3000	1,00	5,25
EKZS 125/100 2m G	G 1110521	125	2000	0,75	1,93
EKZS 125/100 3m G	G 1110525	125	3000	0,75	1,93
EKZS 250/100 2m G	G 1110522	250	2000	0,75	2,63
EKZS 250/100 3m G	G 1110526	250	3000	0,75	2,63
EKZS 400/100 2m G	G 1110523	400	2000	1,00	4,62
EKZS 400/100 3m G	G 1110527	400	3000	1,00	4,62
EKZS 500/100 2m G	G 1110524	500	2000	1,00	5,36
EKZS 500/100 3m G	G 1110528	500	3000	1,00	5,36

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.

The working length of cable trays EKZS 1 950 respectively. 2 950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (str. 36).

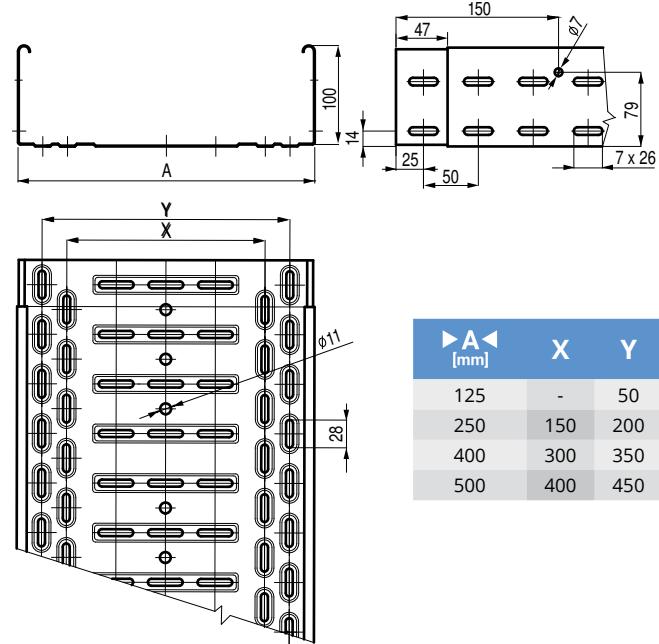
Joining: SM M6 VRAT. (page 36).

Dřrování

- ▶ K usnadnění montáže a větrání
- ▶ příčné dřrování od šířky 250 mm
- ▶ osové otvory ø 11mm
- ▶ boční otvor ø 7 mm pro PUV.

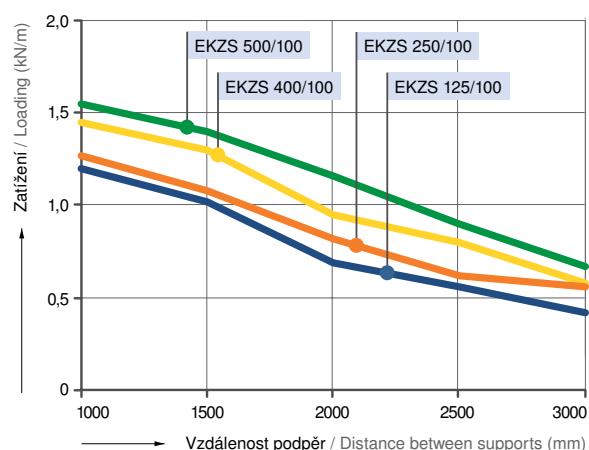
Perforation

- ▶ assembly and ventilation are easier
- ▶ all troughs wider than 250 mm are transversally perforated
- ▶ axial openings ø 11 mm
- ▶ side openings ø 7 mm for PUV.



▶A [mm]	[cm ²]
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts



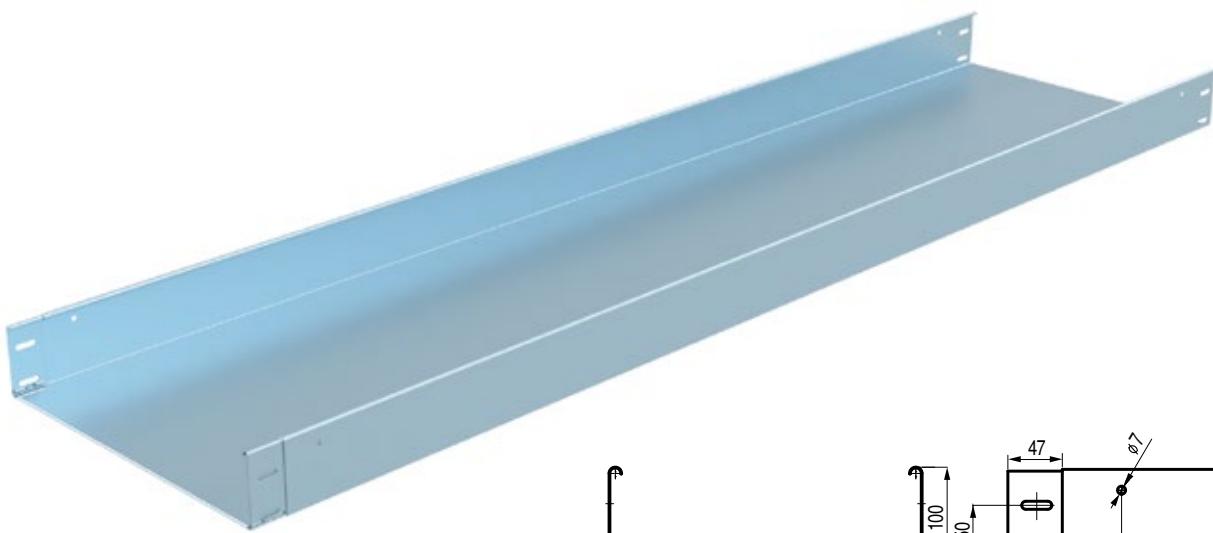
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART



KABELOVÝ ŽLAB AKZS

CABLE TRAY AKZS



TYP	✓ Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	◀L▶ [mm]	[mm]	kg m
AKZS 125/100 2m	S 1100531	125	2000	0,75	2,02
AKZS 250/100 2m	S 1100533	250	2000	0,75	2,75
AKZS 400/100 2m	S 1100535	400	2000	1,00	4,84
AKZS 500/100 2m	S 1100537	500	2000	1,00	5,62
AKZS 125/100 2m G	G 1110529	125	2000	0,75	2,07
AKZS 250/100 2m G	G 1110530	250	2000	0,75	2,81
AKZS 400/100 2m G	G 1110531	400	2000	1,00	4,95
AKZS 500/100 2m G	G 1110532	500	2000	1,00	5,72

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Žlaby AKZS v délkách větších než 2 m vyrábíme na zakázku.

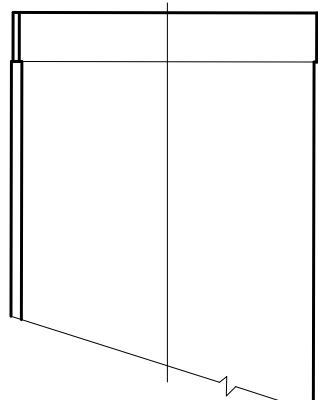
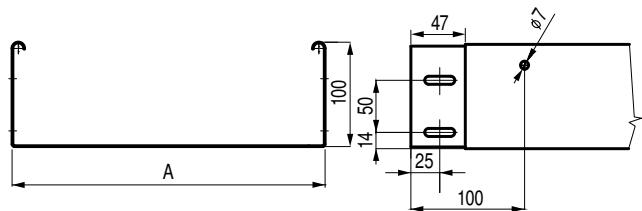
AKZS length greater than two meters are manufactured to order.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.

The working length of cable trays AKZS is 1 950 mm respectively 2 950 mm.

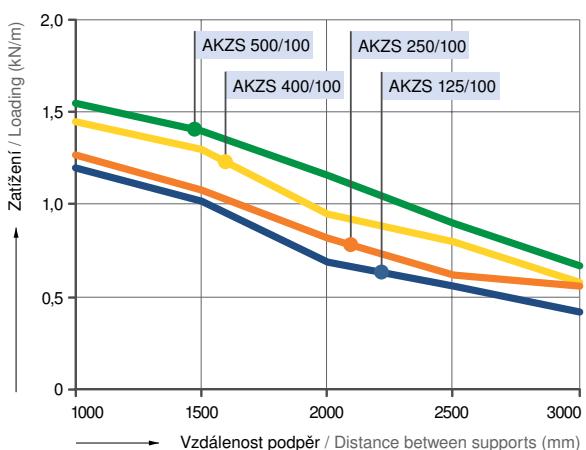
Spojení: SM M6 VRAT. (str. 36).

Joining: SM M6 VRAT. (page 36).



►A◀ [mm]	[cm²]
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts



S

ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G

LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

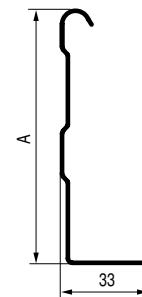
PŘEPÁŽKA ŽLABU

BARRIER STRIP OF TRAY

výška / height
100



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	◀L▶ [mm]	✖ [mm]	kg m
PRZ 100 2m	S	1100806	97	2000	0,75	0,76



Použití

Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

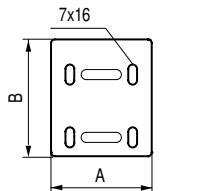
Application

It is used to divide the cable tray space into the chambers.

SPOJKA LINK

Spojka / Link

výška / height
100



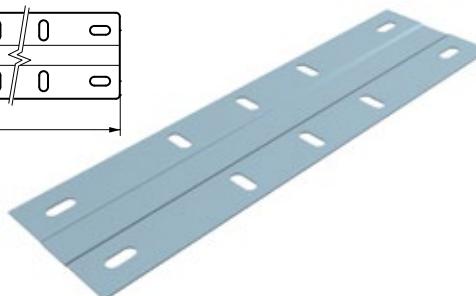
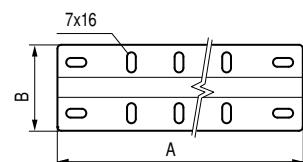
Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)

Použití

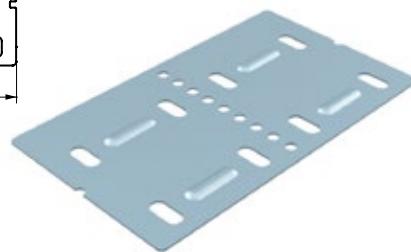
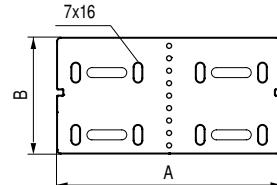
Spojení dna kabelového žlabu bez integrované spojky.

Application

Connection the bottom of the cable tray without an integrated coupling.



Spojka úhlová / Angular link

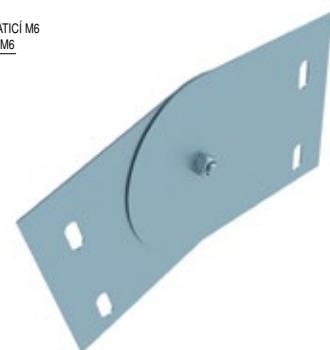
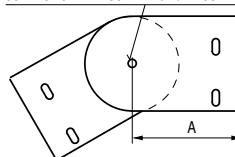


Spojka kloubová / Articulated link

Použití viz str. 38.

Application see page 38.

SPOJENÍ ŠROUBEM M6x10 INBUS A SAMOJISTÍCÍ MATICÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6x10 INBUS AND NUT M6



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►B◄ [mm]	kg
S 100	S	1102509	80	47	0,06
SK 100	S	1102513	93,5	93	0,24
SU 100	S	1102519	165	97	0,11
SDKZ 250	S	1102525	240	80	0,15
SDKZ 300	S	1102528	290	80	0,22
SDKZ 400	S	1102526	390	80	0,24
SDKZ 500	S	1102527	490	80	0,25

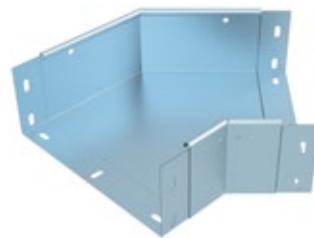
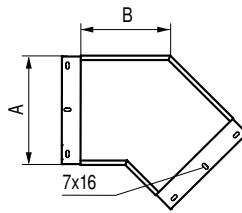
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED



KOLENO 45°

BRANCH 45°

TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
K 125/100 45°	S	1101125	125	108	0,49
K 250/100 45°	S	1101126	250	159	0,82
K 400/100 45°	S	1101127	400	220	1,68
K 500/100 45°	S	1101128	500	261	2,20
K 125/100 45° G	G	1111125	125	108	0,51
K 250/100 45° G	G	1111126	250	159	0,85
K 400/100 45° G	G	1111127	400	220	1,73
K 500/100 45° G	G	1111128	500	261	2,25



Použití

Slouží k odbočení z přímého směru pod úhlem 45° nebo 90° viz str. 38.

Application

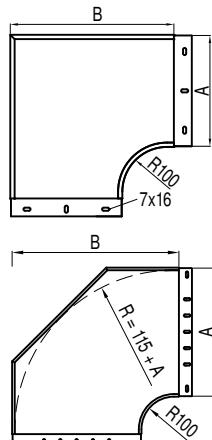
It is used to turn from a straight direction at an angle of 45° or 90° see page 38.



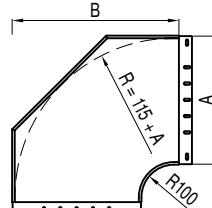
KOLENO 90°

BRANCH 90°

TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
K 125/100 90°	S	1100925	125	240	0,81
K 250/100 90°	S	1100926	250	365	1,44
K 400/100 90°	S	1100927	400	515	2,86
K 500/100 90°	S	1100928	500	615	3,62
K 125/100 90° G	G	1110925	125	240	0,84
K 250/100 90° G	G	1110926	250	365	1,48
K 400/100 90° G	G	1110927	400	515	2,92
K 500/100 90° G	G	1110928	500	615	3,70



K 125-250/100 90°



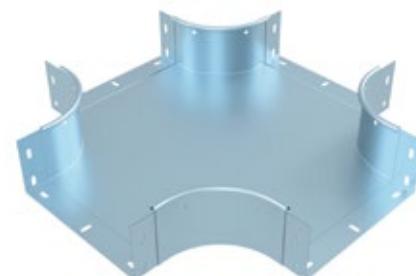
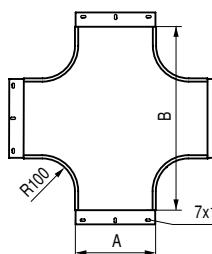
K 400-500/100 90°



KŘÍZ

HORIZONTAL CROSS

TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
KR 125/100	S	1102125	125	353	1,21
KR 250/100	S	1102126	250	478	1,87
KR 400/100	S	1102127	400	628	3,91
KR 500/100	S	1102128	500	728	4,87
KR 125/100 G	G	1112125	125	353	1,23
KR 250/100 G	G	1112126	250	478	1,90
KR 400/100 G	G	1112127	400	628	3,95
KR 500/100 G	G	1112128	500	728	4,93



Použití

Slouží ke křížení žlabů viz str. 38.

Application

It is used to cross cable trays see page 38.

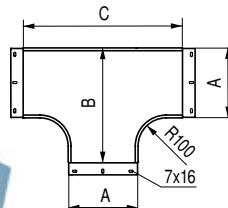
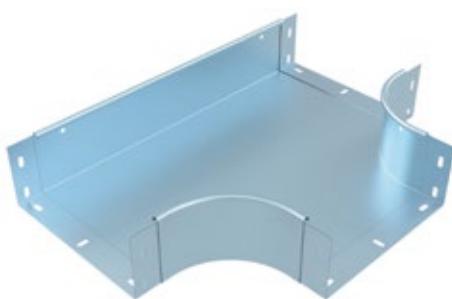
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

T-KUS

HORIZONTAL T – PIECE

výška / height
100



TYP	↖	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►B◄ [mm]	►C◄ [mm]	kg
T 125/100	S	1101725	125	240	353	1,00
T 250/100	S	1101726	250	365	478	1,83
T 400/100	S	1101727	400	515	628	3,69
T 500/100	S	1101728	500	615	728	4,63
T 125/100 G	G	1111725	125	240	353	1,02
T 250/100 G	G	1111726	250	365	478	1,85
T 400/100 G	G	1111727	400	515	628	3,63
T 500/100 G	G	1111728	500	615	728	4,70

Použití

Slouží k odbočení žlabu viz str. 38.

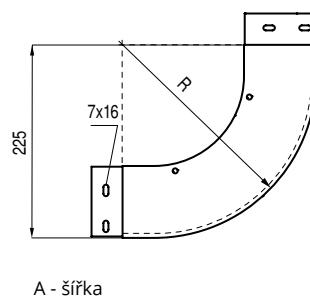
Application

It is used to branch the cable tray see page 38.

KOLENO VNITŘNÍ

INTERNAL BRANCH

výška / height
100



Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální viz str. 39.

Application

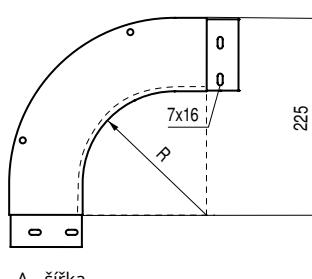
Change in cable ducting from horizontal to vertical see page 39.

TYP	↖	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►R◄ [mm]	kg
KVN 125/100	S	1101525	125	225	0,78
KVN 250/100	S	1101526	250	225	0,97
KVN 400/100	S	1101527	400	225	1,46
KVN 500/100	S	1101528	500	225	1,89
KVN 125/100 G	G	1111525	125	225	0,80
KVN 250/100 G	G	1111526	250	225	1,00
KVN 400/100 G	G	1111527	400	225	1,50
KVN 500/100 G	G	1111528	500	225	1,95

KOLENO VNĚJŠÍ

EXTERNAL BRANCH

výška / height
100



Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální viz str. 39.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical see page 39.

TYP	↖	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►R◄ [mm]	kg
KVJ 125/100	S	1101325	125	125	0,72
KVJ 250/100	S	1101326	250	125	0,86
KVJ 400/100	S	1101327	400	125	1,26
KVJ 500/100	S	1101328	500	125	1,36
KVJ 125/100 G	G	1111325	125	125	0,74
KVJ 250/100 G	G	1111326	250	125	0,89
KVJ 400/100 G	G	1111327	400	125	1,30
KVJ 500/100 G	G	1111328	500	125	1,42

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

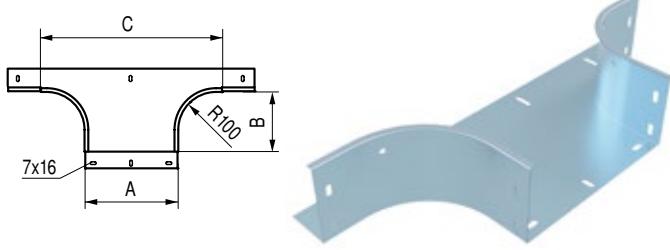
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

ODBOČNÝ DÍL

BRANCH UNIT



TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	►C [mm]	kg
OD 125/100	S	1101925	125	115	357	0,65
OD 250/100	S	1101926	250	115	482	0,84
OD 400/100	S	1101927	400	115	632	1,15
OD 500/100	S	1101928	500	115	732	1,32
OD 125/100 G	G	1111925	125	115	357	0,66
OD 250/100 G	G	1111926	250	115	482	0,87
OD 400/100 G	G	1111927	400	115	632	1,19
OD 500/100 G	G	1111928	500	115	732	1,37



Použití

Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici viz str. 38.
Do bočnice žlabu je nutné vyřezat délku C.

Víko odbočného dílu nevyrábíme, řeší se zastřízením víka T - kusu.

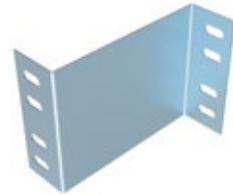
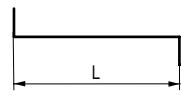
Application

Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall. See page 38.

We do not produce the cover of branch unit, it is solved by cover of horizontal T-piece.



TYP		Obj. č. Ref. No.	►L [mm]	kg
R 100/100	S	1102337	100	0,09
R 125/100	S	1102321	125	0,11
R 150/100	S	1102338	150	0,12
R 250/100	S	1102322	250	0,24
R 100/100 GC	GC	1122336	100	0,10
R 125/100 GC	GC	1122321	125	0,13
R 150/100 GC	GC	1122337	150	0,13
R 250/100 GC	GC	1122322	250	0,26



Použití

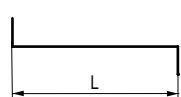
Slouží k redukování žlabů v podélném směru viz str. 9.

Application

Is used for cable tray reduction in longitudinal direction see page 9.



TYP		Obj. č. Ref. No.	►L [mm]	kg
Z 125/100	S	1102425	122	0,11
Z 250/100	S	1102426	247	0,18
Z 400/100	S	1102427	397	0,35
Z 500/100	S	1102428	497	0,42
Z 125/100 GC	GC	1122425	122	0,14
Z 250/100 GC	GC	1122426	247	0,21
Z 400/100 GC	GC	1122427	397	0,38
Z 500/100 GC	GC	1122428	497	0,46



Použití

Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

Application

Enables closing the cable tray at the end of the route.

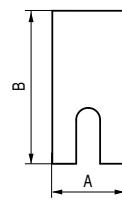
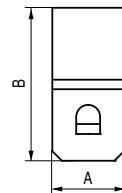
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

VÍKA / COVERS

UPEVNĚNÍ VÍKA COVER CLAMP



TYP	↗	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►B◄ [mm]	kg
PUV	GZ	1012801	15	32	0,004
UV	S	1102802	22	45	0,008
PUV GC	GC	1042801	15	32	0,005
UV GC	GC	1122802	22	45	0,009

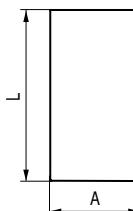
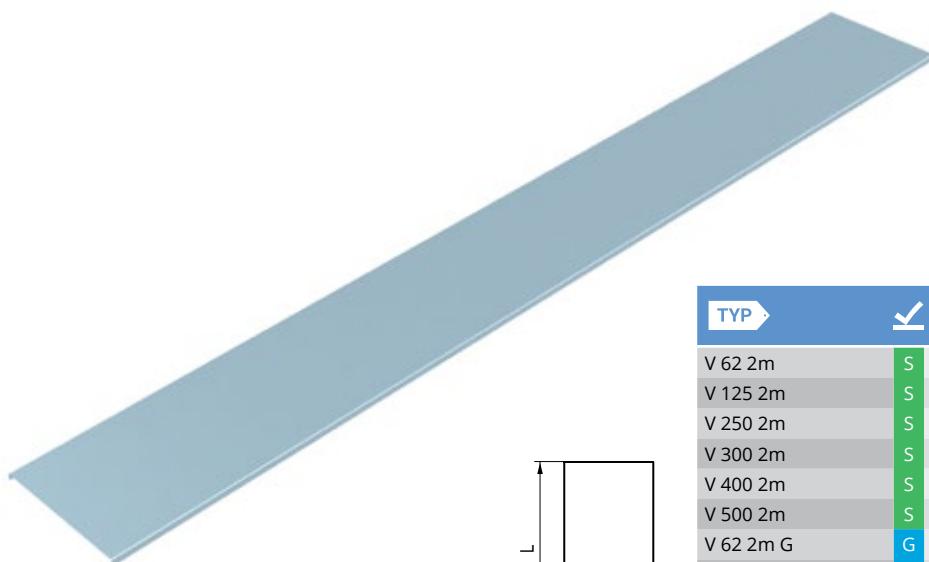
Použití

Používá se pro upevnění vík žlabů a tvarovek. Snadná a rychlá montáž i demontáž. Fixuje víka žlabů i ve svislé poloze viz str. 39.

Application

Is used to fix the covers of the cable trays and fitments. Easy and fast assembly and disassembly. Fixing the covers of trays even in a vertical position see page 39.

VÍKO ŽLABU COVER OF CABLE TRAY



TYP	↗	Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►L► [mm]	▀▀▀ [mm]	kg m
V 62 2m	S	1100701	64	2000	0,55	0,38
V 125 2m	S	1100705	127	2000	0,55	0,65
V 250 2m	S	1100709	252	2000	0,75	1,62
V 300 2m	S	1100718	302	2000	0,75	1,92
V 400 2m	S	1100712	402	2000	1,00	3,34
V 500 2m	S	1100714	502	2000	1,00	4,12
V 62 2m G	G	1110701	64	2000	0,55	0,40
V 125 2m G	G	1110705	127	2000	0,55	0,68
V 250 2m G	G	1110709	252	2000	0,75	1,66
V 300 2m G	G	1110718	302	2000	0,75	1,96
V 400 2m G	G	1110712	402	2000	1,00	3,38
V 500 2m G	G	1110714	502	2000	1,00	4,17

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

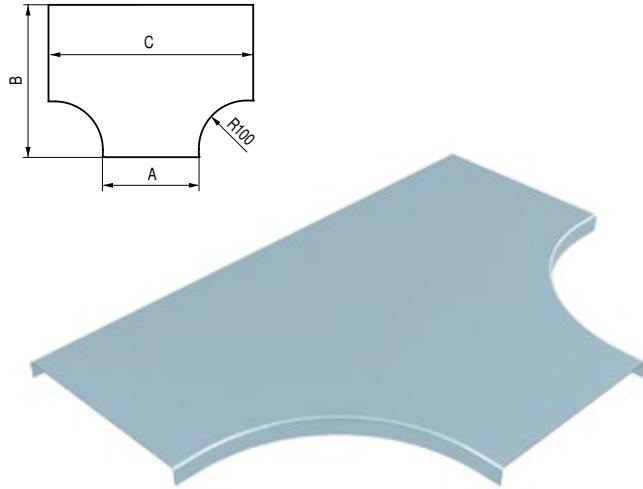
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

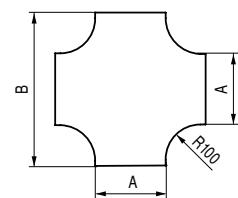
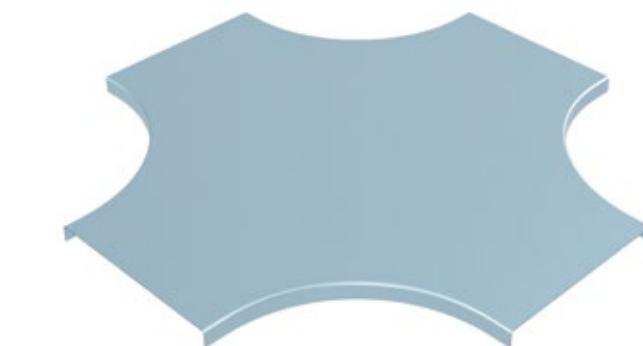
GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

TYP	K	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
VT 62	S	1101801	64	178	291	0,23
VT 125	S	1101804	127	239	353	0,41
VT 250	S	1101807	252	364	478	0,95
VT 300	S	1101808	302	414	527	1,28
VT 400	S	1101809	402	514	627	2,37
VT 500	S	1101810	502	614	727	3,47
VT 62 G	G	1111801	64	178	291	0,25
VT 125 G	G	1111804	127	239	353	0,42
VT 250 G	G	1111807	252	364	478	0,98
VT 300 G	G	1111808	302	414	527	1,31
VT 400 G	G	1111809	402	514	627	2,41
VT 500 G	G	1111810	502	614	727	3,51

VÍKO T-KUSU COVER OF HORIZONTAL T – PIECE



VÍKO KŘÍŽE COVER OF HORIZONTAL CROSS



TYP	K	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
VKR 62	S	1102201	64	291	0,29
VKR 125	S	1102204	127	353	0,55
VKR 250	S	1102207	252	478	1,10
VKR 300	S	1102208	302	528	1,67
VKR 400	S	1102209	402	628	2,70
VKR 500	S	1102210	502	728	3,73
VKR 62 G	G	1112201	64	291	0,31
VKR 125 G	G	1112204	127	353	0,57
VKR 250 G	G	1112207	252	478	1,13
VKR 300 G	G	1112208	302	528	1,71
VKR 400 G	G	1112209	402	628	2,74
VKR 500 G	G	1112210	502	728	3,78

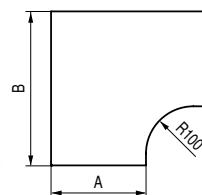
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

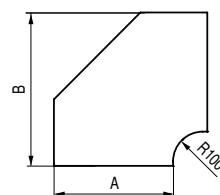
VÍKO KOLENA 90°

COVER OF BRANCH 90°

VK 62 90°- VK 300 90°



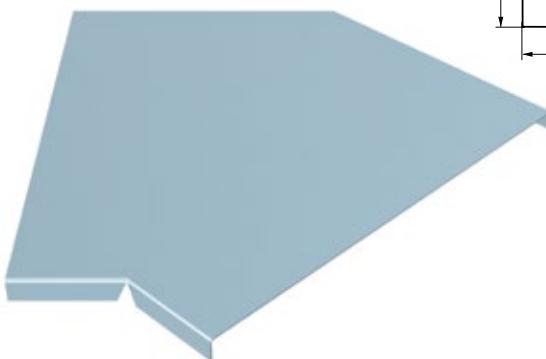
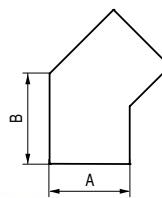
VK 400 90°- VK 500 90°



TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
VK 62 90°	S	1101001	64	176	0,14
VK 125 90°	S	1101004	127	241	0,29
VK 250 90°	S	1101007	252	366	0,84
VK 300 90°	S	1101008	302	416	1,09
VK 400 90°	S	1101009	402	516	1,72
VK 500 90°	S	1101010	502	616	2,35
VK 62 90° G	G	1111001	64	176	0,16
VK 125 90° G	G	1111004	127	241	0,31
VK 250 90° G	G	1111007	252	366	0,87
VK 300 90° G	G	1111008	302	416	1,13
VK 400 90° G	G	1111009	402	516	1,77
VK 500 90° G	G	1111010	502	616	2,41

VÍKO KOLENA 45°

COVER OF BRANCH 45°



TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
VK 62 45°	S	1101201	64	82	0,05
VK 125 45°	S	1101204	127	108	0,10
VK 250 45°	S	1101207	252	161	0,32
VK 300 45°	S	1101208	302	182	0,49
VK 400 45°	S	1101209	402	221	0,74
VK 500 45°	S	1101210	502	264	0,93
VK 62 45° G	G	1111201	64	82	0,07
VK 125 45° G	G	1111204	127	108	0,13
VK 250 45° G	G	1111207	252	161	0,35
VK 300 45° G	G	1111208	302	182	0,53
VK 400 45° G	G	1111209	402	221	0,73
VK 500 45° G	G	1111210	502	264	0,99

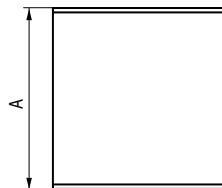
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

VÍKO KOLENA VNĚJSÍHO

COVER OF EXTERNAL BRANCH

TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
VKVJ 62/50	S	1101401	64	175	0,08
VKVJ 125/50	S	1101404	127	175	0,15
VKVJ 250/50	S	1101407	252	175	0,31
VKVJ 300/50	S	1101428	302	175	0,54
VKVJ 400/50	S	1101409	402	175	0,70
VKVJ 500/50	S	1101410	502	175	0,90
VKVJ 62/50 G	G	1111401	64	175	0,10
VKVJ 125/50 G	G	1111404	127	175	0,17
VKVJ 250/50 G	G	1111407	252	175	0,34
VKVJ 300/50 G	G	1111428	302	175	0,57
VKVJ 400/50 G	G	1111409	402	175	0,75
VKVJ 500/50 G	G	1111410	502	175	0,96



R - poloměr



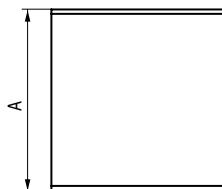
TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
VKVJ 125/100	S	1101414	127	225	0,18
VKVJ 250/100	S	1101419	252	225	0,35
VKVJ 400/100	S	1101427	402	225	0,91
VKVJ 500/100	S	1101424	502	225	1,15
VKVJ 125/100 G	G	1111414	252	225	0,20
VKVJ 250/100 G	G	1111419	302	225	0,37
VKVJ 400/100 G	G	1111427	402	225	0,95
VKVJ 500/100 G	G	1111424	502	225	1,22



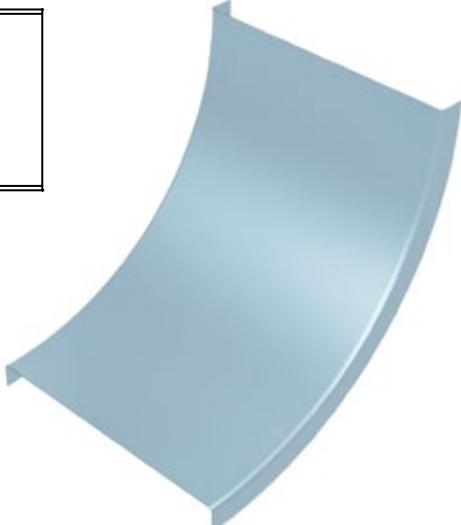
VÍKO KOLENA VNITŘNÍHO

COVER OF INTERNAL BRANCH

TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
VKVN 62	S	1101601	64	125	0,06
VKVN 125	S	1101604	127	125	0,10
VKVN 250	S	1101607	252	125	0,20
VKVN 300	S	1101608	302	125	0,37
VKVN 400	S	1101609	402	125	0,42
VKVN 500	S	1101610	502	125	0,51
VKVN 62 G	G	1111601	64	125	0,08
VKVN 125 G	G	1111604	127	125	0,12
VKVN 250 G	G	1111607	252	125	0,23
VKVN 300 G	G	1111608	302	125	0,41
VKVN 400 G	G	1111609	402	125	0,46
VKVN 500 G	G	1111610	502	125	0,57



R - poloměr



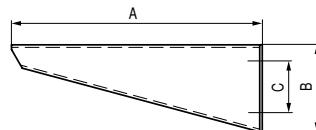
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJSÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

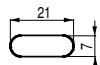
MONTÁŽNÍ DOPLŇKY / ASSEMBLY ACCESSORIES

NOSNÍK SUPPORT

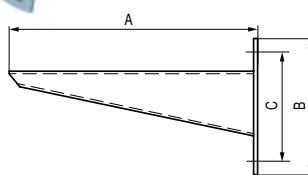
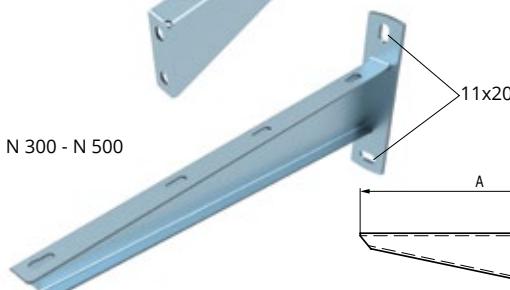
N 62 9x16



N 125, N 250 9x16



N 300 - N 500 11x20



TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	MAX kg	kg
N 62	GZ	4010101	88	42	-	15	0,06
N 125	GZ	4010104	150	68	32	40	0,19
N 250	GZ	4010107	280	102	60	70	0,52
N 300	GZ	4010108	328	177	145	105	0,65
N 400	GZ	4010109	430	177	145	150	0,95
N 500	GZ	4010110	530	177	145	215	1,16
N 62 GC	GC	4040101	88	42	-	15	0,08
N 125 GC	GC	4040104	150	68	32	40	0,21
N 250 GC	GC	4040107	280	102	60	70	0,54
N 300 GC	GC	4040108	328	177	145	105	0,68
N 400 GC	GC	4040109	430	177	145	150	0,99
N 500 GC	GC	4040110	530	177	145	215	1,21

Použití

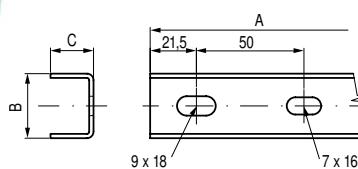
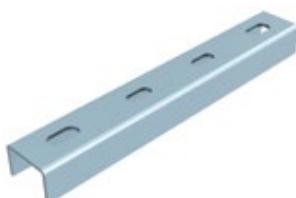
Slouží jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na stěnu nebo TCP.

Application

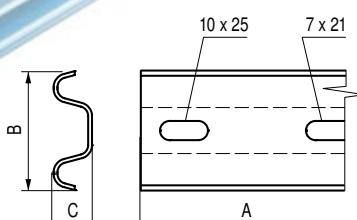
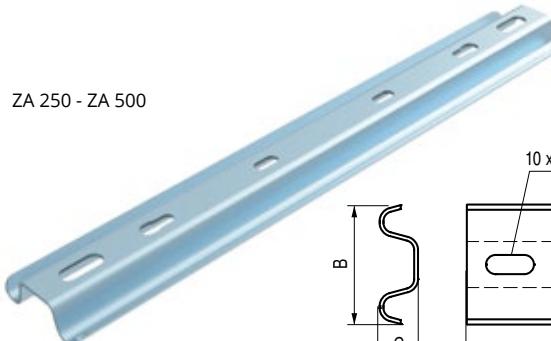
Is used as a supporting element under the cable trays to fix them on the wall or TCP.

ZÁVĚS HINGE

ZA 62, ZA 125



ZA 250 - ZA 500



TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
ZA 62	S	4010801	130	30	20	0,12
ZA 125	S	4010804	195	30	20	0,19
ZA 250	S	4100807	350	60	20	0,48
ZA 300	S	4100808	400	60	20	0,55
ZA 400	S	4100809	500	60	20	0,69
ZA 500	S	4100810	600	60	20	0,83
ZA 62 GC	GC	4040801	130	30	20	0,14
ZA 125 GC	GC	4040804	195	30	20	0,21
ZA 250 GC	GC	4110807	350	60	20	0,51
ZA 300 GC	GC	4110808	400	60	20	0,58
ZA 400 GC	GC	4110809	500	60	20	0,73
ZA 500 GC	GC	4110810	600	60	20	0,87

Použití

Používá se pro uchycení kabelových žlabů v kombinaci se závitovou tyčí M8, při montáži do prostoru pod strop.

Application

Is used to fix the cable trays in combination with threaded rod M8 of an assembly under the top wall.

S

ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

GC

LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

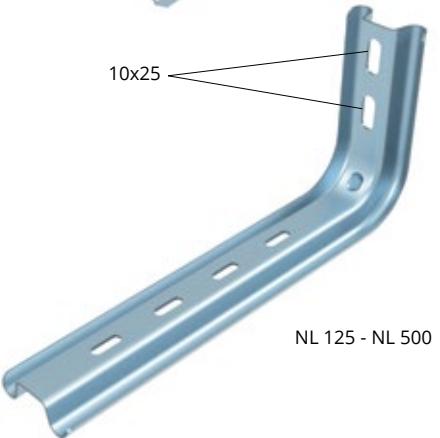
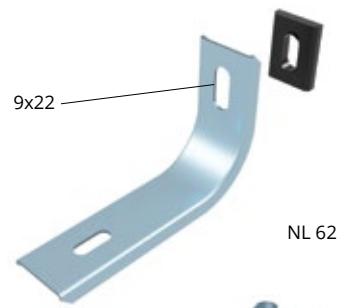
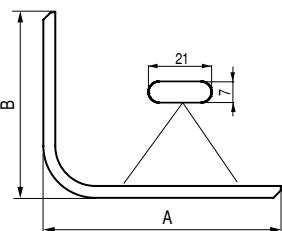
GZ

ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

L - NOSNÍK

L - SUPPORT

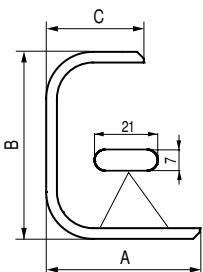
TYP	K	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	MAX kg	kg
NL 62	S	4010201	110	75	10	0,07
NL 125	S	4010204	185	145	118	0,40
NL 250	S	4010207	310	145	115	0,56
NL 300	S	4010208	360	145	100	0,64
NL 400	S	4010209	460	145	110	0,73
NL 500	S	4010210	560	145	60	0,90



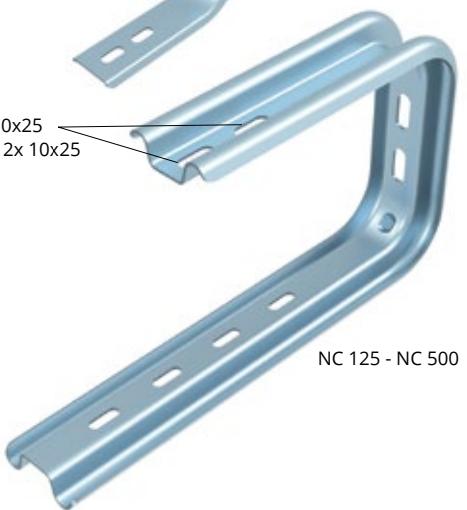
C - NOSNÍK

C - SUPPORT

TYP	K	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	MAX kg	kg
NC 62	S	4010301	115	140	65	6	0,13
NC 125	S	4010304	200	180	110	66	0,60
NC 250	S	4010307	325	180	220	53	0,93
NC 300	S	4010308	375	180	245	52	1,04
NC 400	S	4010309	475	180	295	48	1,26
NC 500	S	4010310	575	180	305	41	1,41



NC 125 - 1x 10x25
NC 250-500 - 2x 10x25



Použití

Nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na stěnu. Možno dodat i v provedení GC.

Application

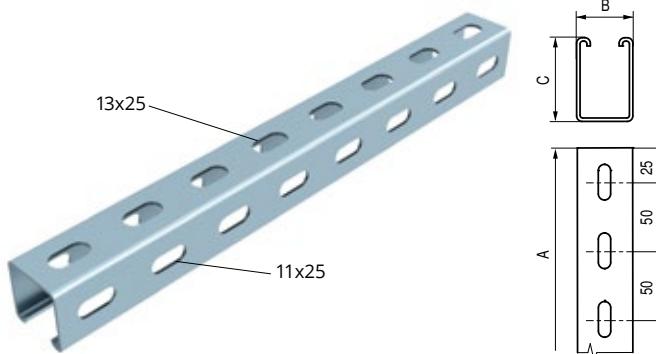
Is used as a supporting element under the cable trays to fix them on the wall. GC version also possible.

S

ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

TOP C PROFIL

TOP C PROFILE



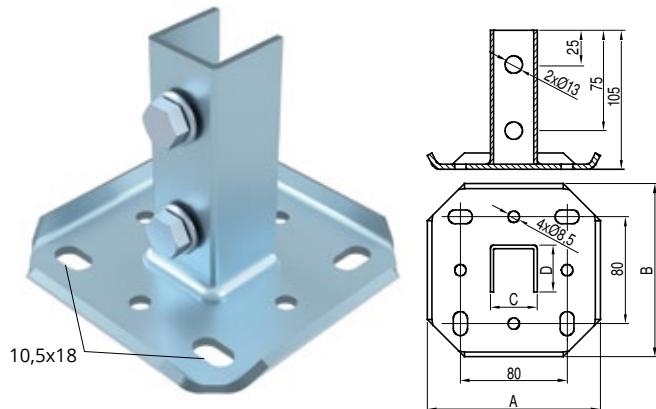
TYP	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
TCP 41x21x2 3000	S 4100602	3000	41	21	4,21
TCP 41x41x2 3000 3D	S 4100606	3000	41	41	5,48
TCP 41x62x2 3000 3D	S 4100610	3000	41	62	7,37

Použití
Jako univerzální nosný prvek (stojna, závěs, na zeď, strop i podlahu).

Application
As a universal support element (support for beam, hinge, ceiling and floor).

PATKA TOP C PROFILU

BRACKET CLAMP FOR TOP C PROFILE



TYP	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	kg
PTCP 21	GZ 4100618	129	129	35	15	0,72
PTCP 41	GZ 4010611	129	129	35	35	0,82
PTCP 62	GZ 4010612	129	129	35	55	0,84

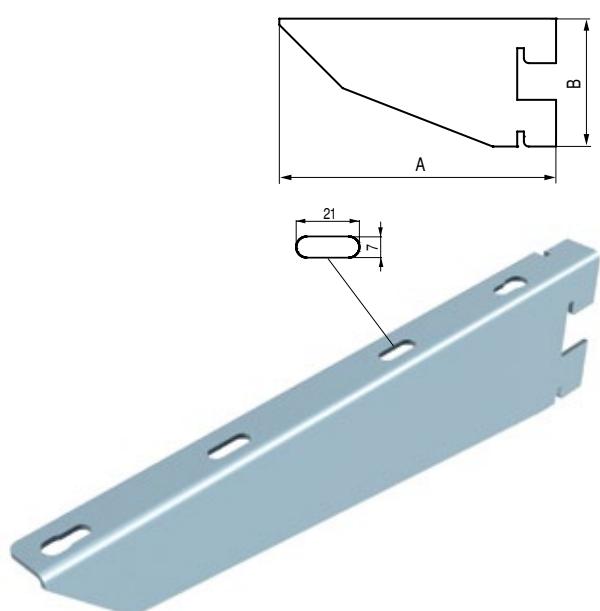
Součástí dílu je 2x S 10x20, 2x M M10 a 4x PP M10.

Použití
Pro svislé zavěšení
TOP C profilu.

Application
Vertical hanging
TOP C profil.

KONZOLA

BEAM



TYP	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg	
K 62	GZ 4010401	110	75	100	0,13
K 125	GZ 4010404	175	75	100	0,24
K 250	GZ 4010407	300	75	200	0,46
K 300	GZ 4010408	350	75	200	0,55
K 400	GZ 4010409	450	75	200	0,72
K 500	GZ 4010410	550	75	200	0,89
K 62 GC	GC 4040401	110	75	100	0,15
K 125 GC	GC 4040404	175	75	100	0,26
K 250 GC	GC 4040407	300	75	200	0,49
K 300 GC	GC 4040408	350	75	200	0,59
K 400 GC	GC 4040409	450	75	200	0,76
K 500 GC	GC 4040410	550	75	200	0,94

Použití
V kombinaci se stojnou pro bezšroubovou montáž.

Application
Console is used in combination with stem for the screwless assembly.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

SPOJKA TOP C PROFILU

LINK FOR TOP C PROFIL

TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	►C [mm]	kg
STCP 41x21	S	4100615	200	35	15	0,18
STCP 41x41	S	4100616	200	35	35	0,30
STCP 41x62	S	4100617	200	35	55	0,43

Doporučený spojovací materiál:

SM M8 VRAT. 4010915 (vratový šroub M8x16 + límcová matice)
PV M8 4010910



STROPNÍ DRŽÁK STOJNY

CEILING CLAMP FOR SUPPORT

TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
SDS	GZ	4100701	122	60	0,55
SDS GC	GC	4040701	122	60	0,56

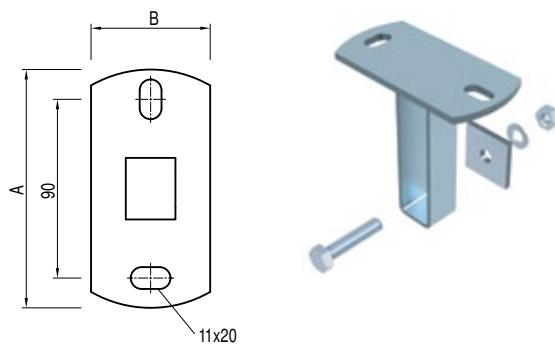
Součástí dílu je i spojovací materiál pro uchycení Stojny: (1x šroub M10x45, 1x matice M10, 1x podložka M10, 1x podložka hranatá M10)

Použití

Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop. Je dodáván včetně spojovacího materiálu.

Application

Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling. Supplied incl. connecting pieces.



STOJNA

SUPPORT FOR BEAM

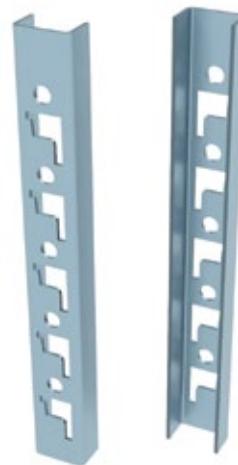
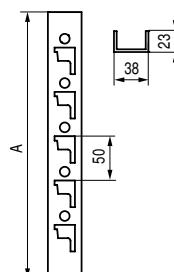
TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	kg
ST 300	ZZ	4020501	300	0,41
ST 600	ZZ	4020502	600	0,82
ST 800	ZZ	4020503	800	1,09
ST 1200	ZZ	4020504	1200	1,63
ST 2000	ZZ	4020505	2000	2,72
ST 300 GC	GC	4050501	300	0,42
ST 600 GC	GC	4050502	600	0,83
ST 800 GC	GC	4050503	800	1,11
ST 1200 GC	GC	4050504	1200	1,65
ST 2000 GC	GC	4050505	2000	2,75

Použití

Používá se pro ukládání kabelových systémů do patér. Přichycení ke stěně se provádí přes otvory prům. 10,5 mm.

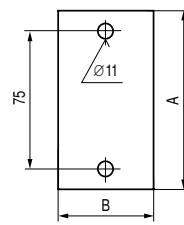
Application

Is used for storage of cable systems in the levels. Attachment to the wall is made through the openings of 10.5 mm diameter.



VÝKYVNÝ DRŽÁK TOP C PROFILU

FLEXIBLE BRACKET CLAMP FOR TOP C PROFIL



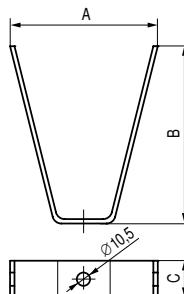
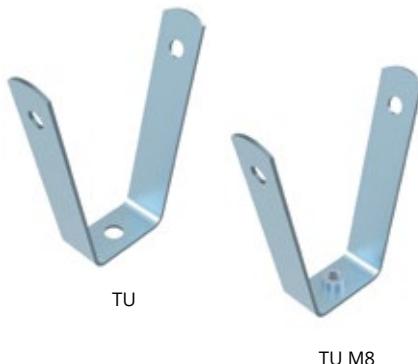
TYP	✓ Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►B◄ [mm]	►C◄ [mm]	kg
VD TCP	ZZ 4020715	100	49	3	0,63

Součástí držáku je i spojovací materiál pro uchycení TOP C profilu (2x šroub M10x70 + 2x matice M10 + 4x podložka M10)

Použití Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop viz str. 39. Je dodáván včetně spojovacího materiálu. Možno dodat i v provedení GC.	Application Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling see page 39. Supplied incl. connecting pieces. GC version also possible.
--	--

TRAPÉZOVÝ ÚCHYT

TRAPEZOIDAL CLAMP

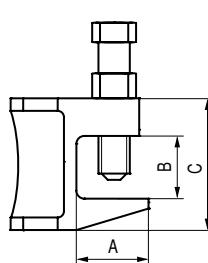


TYP	✓ Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►B◄ [mm]	►C◄ [mm]	kg
TU	S 4010705	100	120	25	0,10
TU M8	S 4010706	100	120	25	0,11

Použití Slouží k zavěšení nosných prvků do stropů z trapézových plechů.	Application Is used for fixing the supporting elements to the top walls made of trapezoidal metal plates.
---	---

NOSNÁ SVĚRKA

BEAM CLAMPS



TYP	✓ Obj. č. Ref. No.	►A◄ [mm]	►B◄ [mm]	►C◄ [mm]	kg
NS M8	GZ 4010906	21	19	35	0,08
NS M10	GZ 4010907	29	21	45	0,15

Použití Uchycení závitové tyče na ocelový profil (I, C) viz str. 39.	Application Attaching threaded rod to the steel structure (I, C) see page 39.
--	---

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

GZ

ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

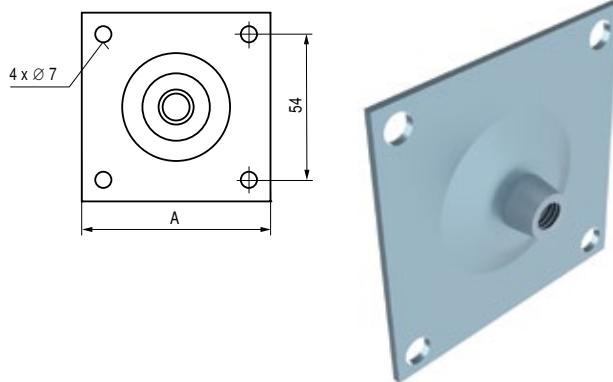
ZZ

ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM
HOT-DIP-GALVANIZED

STROPNÍ DRŽÁK ZT

CEILING CLAMP FOR THREADED ROD

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]		kg
SDZT	S	4100704	70	M8	0,08



Použití

Slouží k uchycení závitové tyče všude tam, kde nelze použít kovové kotvy.

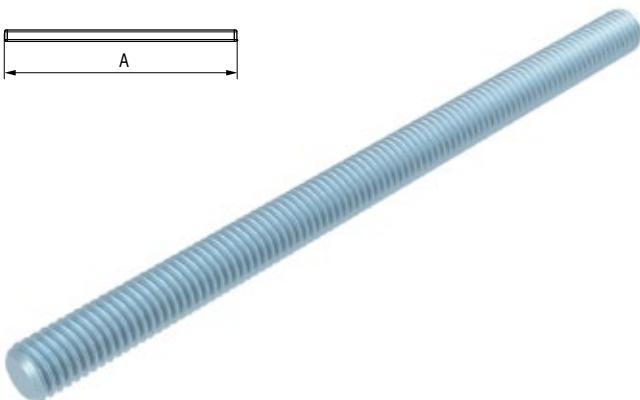
Application

Intended for clamping a threaded rod where metal anchors cannot be used.

ZÁVITOVÁ TYČ

THREADED ROD

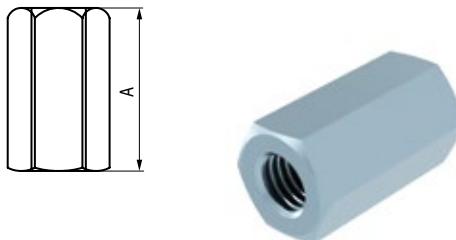
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	kg
ZT M8 1m	GZ	4010901	1000	0,31
ZT M8 2m	GZ	4010902	2000	0,62
ZT M10 1m	GZ	4010904	1000	0,46
ZT M10 2m	GZ	4010905	2000	0,99



PRODLUŽOVACÍ MATICE

LENGTHENING NUT

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	kg
PM M8	GZ	4010903	24	0,02
PM M10	GZ	4010927	30	0,04



JEDNOTLIVÉ PŘÍCHYTKY

SINGL CLAMP

PK1



PK1-H



Kotvení M8

Upevňovací hřeb dle návrhu zákazníka.

Fixing nail according to customer's design.

rozměr A - max. průměr kabelu

Použití

Použití: uchycení kabelu ke stěně (v kombinaci s TS 7,5 x 92).

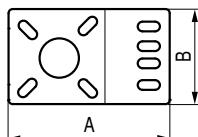
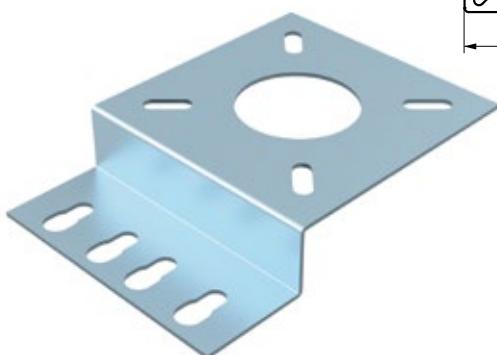
Application

Application: attaching the cable to the wall (in combination with TS 7,5 x 92).

TYP		Obj. č. Ref. No.	►A◀ [mm]	▀▀▀ [mm]
PK1-8	S	6010101	8	2
PK1-10	S	6010102	10	2
PK1-12	S	6010103	12	2
PK1-16	S	6010104	16	2
PK1-20	S	6010105	20	2
PK1-24	S	6010106	24	2
PK1-28	S	6010107	28	2
PK1-32	S	6010108	32	2
PK1-36	S	6010109	36	2
PK1-8H	S	6010119	8	2
PK1-10H	S	6010120	10	2
PK1-12H	S	6010121	12	2
PK1-16H	S	6010122	16	2
PK1-20H	S	6010123	20	2
PK1-24H	S	6010124	24	2
PK1-28H	S	6010125	28	2
PK1-32H	S	6010126	32	2
PK1-36H	S	6010127	36	2

DRŽÁK KRABICE

HOLDER FOR INSTALLATION BOX



TYP		Obj. č. Ref. No.	►A◀ [mm]	►B◀ [mm]	►C◀ [mm]	kg
DK	S	4101006	130	92	30	0,13

Použití

K uchycení elektroinstalační krabice ke žlabu.

Application

Fixing electrical box to tray.

OCHRANA HRANY ŽLABU

EDGE PROTECTION FOR PANELS



TYP		Obj. č. Ref. No.	►A◀ [m]	kg
OHZ	PR	4971001	10	0,63

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED PR PRÝŽ
RUBBER

PRŮVLAKOVÉ KOTVY

WEDGE ANCHOR

TYP		Obj. č. Ref. No.	
KP M8x60	GZ	4010920	1
KP M8x60 PO	GZ	4010945	1
KP BZ M8-6/60 PO	GZ	4010933	1
KP BZ M10-10/70 PO	GZ	4010934	1
KP BZ-U M8-30-41/95 PO	GZ	4010937	1
KP BZ-U M8 15-26/80 PO	GZ	4010938	1
KP BZ-U M10-30-50/110 PO	GZ	4010942	1

KP BZ



KP BZ-U



Použití

Slouží k zakončení tras montážních závěsů. Plní také bezpečnostní funkci proti zranění, když by byl konec montážního závěsu nechráněn.

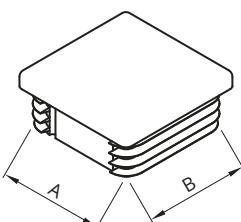
Application

For fixing supports, TCP brackets, hinges and brackets in concrete or solid brick.

KRYTKA TOP C PROFILU

TOP C PROFILE CAP

TYP		Obj. č. Ref. No.	►A [mm]	►B [mm]	kg
KTCP 21	PL	4100621	41	21	0,01
KTCP 41	PL	4100622	41	41	0,01
KTCP 62	PL	4100623	41	62	0,02



Použití

Slouží k zakončení tras montážních závěsů. Plní také bezpečnostní funkci proti zranění, když by byl konec montážního závěsu nechráněn.

Application

It serves to terminate the routes of mounting hinges. It also serves as a safety function against injury if the end of the mounting hinge is left unprotected.

ZINKOVÝ SPREJ

ZN SPRAY

TYP		Obj. č. Ref. No.
ZN sprej 400 ml		4991002



Použití

K ochraně řezných a střížných ploch pozinkovaného materiálu.

Application

To protect cutting and shearing surfaces of zinc coated material.

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

PL PLAST
PLASTIC

SPOJOVACÍ MATERIÁL

CONNECTING MATERIAL

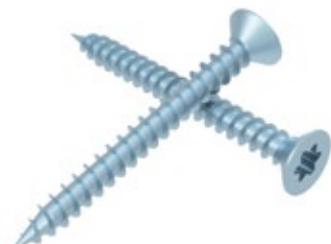
TYP		Obj. č. Ref. No.	
SM M6 VRAT.	GZ	4010914	100+100
CM M10x35	GZ	4010928	1
CM M8x35	GZ	4010929	1
M M8	GZ	4010908	1
M M10	GZ	4010909	1
PV M8	GZ	4010910	1
PV M10	GZ	4010911	1
S 8x35	GZ	4010924	10
S 8x100	GZ	4010925	10
S 8x120	GZ	4010926	10
S 10x35	GZ	4010930	10
V 6x60 TORX	GZ	4010921	10
TS 7,5x92	GZ	4010923	10
KO M8	GZ	4010912	1
KO M10	GZ	4010913	1
H 10x50	PL	4980922	10

S
Šroub S 8x35 (S 8x100, S 8x120)
Screw S 8x35 (S 8x100, S 8x120)



Šroub S 10x35
Screw S 10x35

V
Vrut V 6x60 TORX
Wood screw V 6x60 TORX



SM
Spojovací materiál SM M6 VRAT.
+ límcová matice
Connecting material SM M6 VRAT.
+ nut with flange

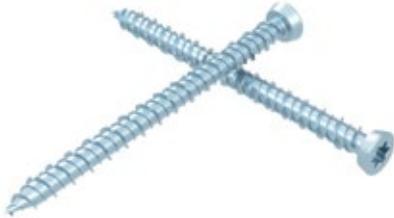


CM
Čtyřhranná matice CM M8 (M10) x 35 s pružinou
Square nut CM M8 (M10) x 35

Používá se pro montáž nosníků na top c profil



TS
Turbošroub TS 7,5x92
Turboscrew TS 7,5x92



M
Matice M M8 (M10)
Nut M M8 (M10)



PV
Podložka velkoplošná PV M8 (M10)
Large washer PV M8 (M10)



KO
Kotva kovová KO M8 (KO M10)
Steel anchor KO M8 (KO M10)



H
Hmoždinka H 10x50 plast
Plastic dowels 10x50



GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

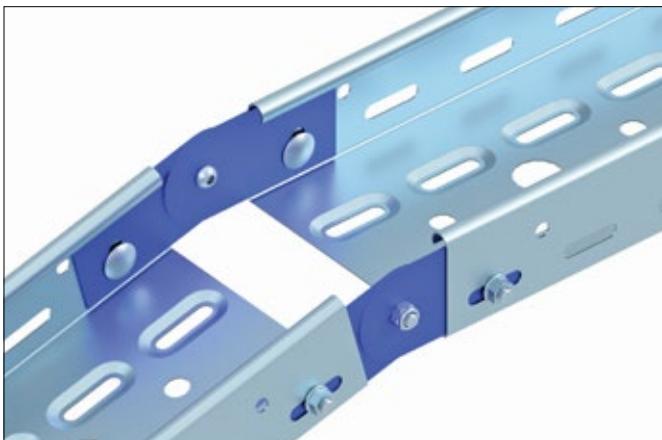
PL PLASTIC
PLASTIC



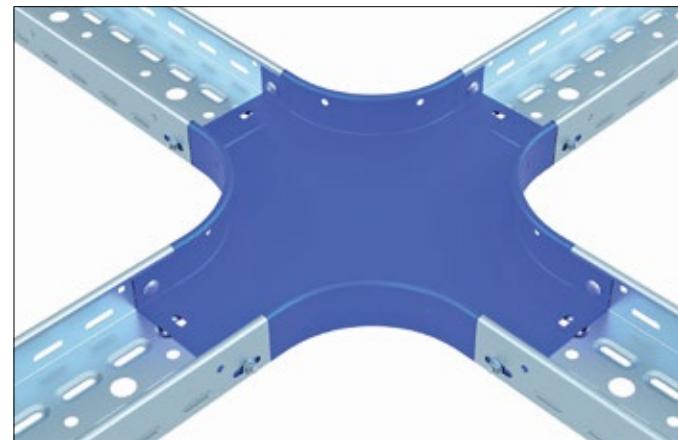
PŘÍKLADY MONTÁŽE

EXAMPLE OF ASSEMBLY

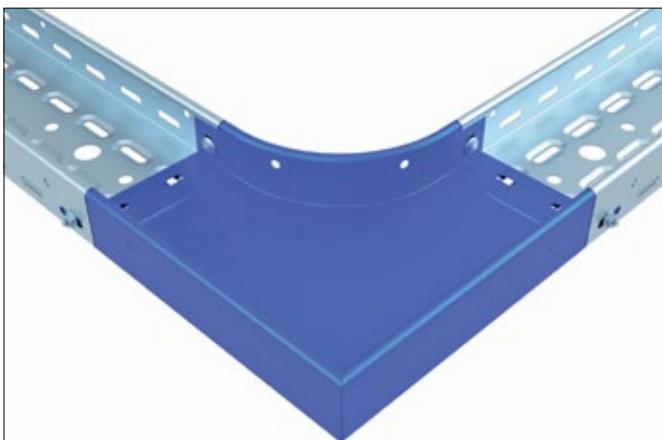
Kloubové spojení
Articulated connection



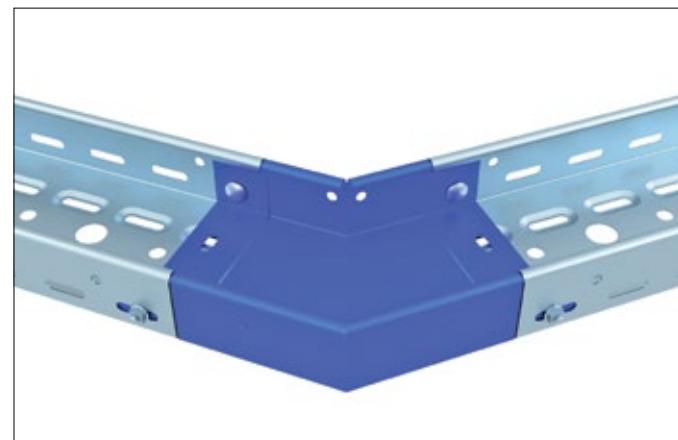
Křížení tras
Tras crossing



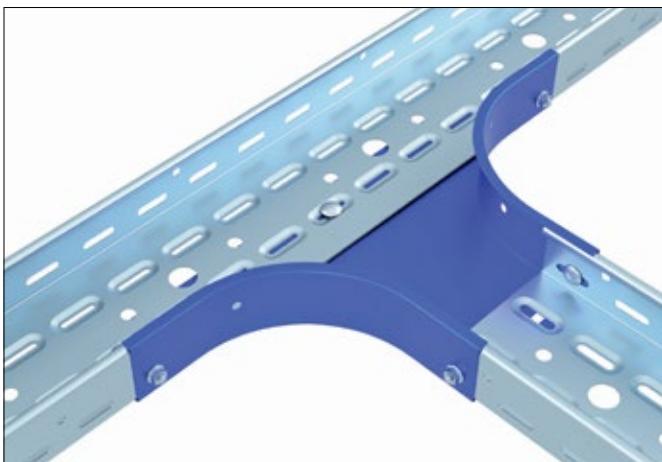
Odbočení trasy 90° - horizontální
Branching 90° - horizontal



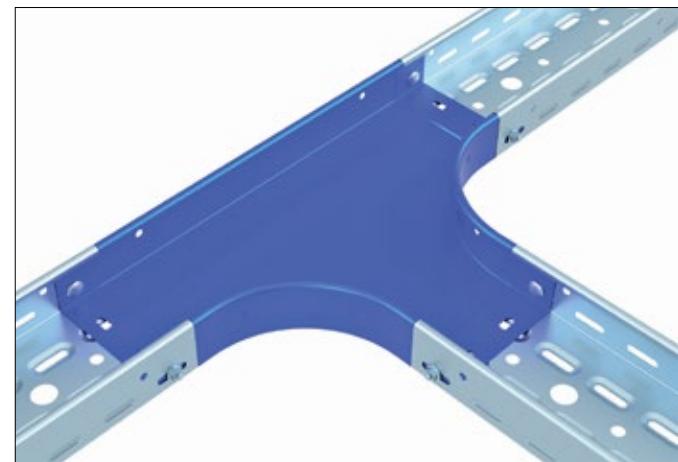
Odbočení trasy 45° - horizontální
Branching 45° - horizontal



Odbočení z průběžné trasy - varianta I
Branching of continuous raceways
- variant I



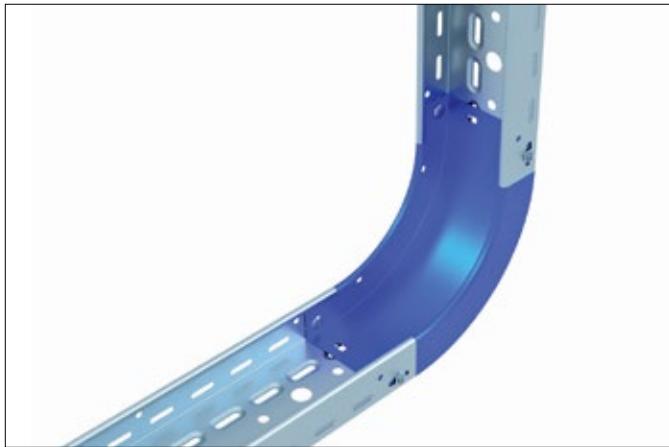
Odbočení z průběžné trasy - varianta II
Branching of continuous raceways
- variant II



PŘÍKLADY MONTÁŽE

EXAMPLE OF ASSEMBLY

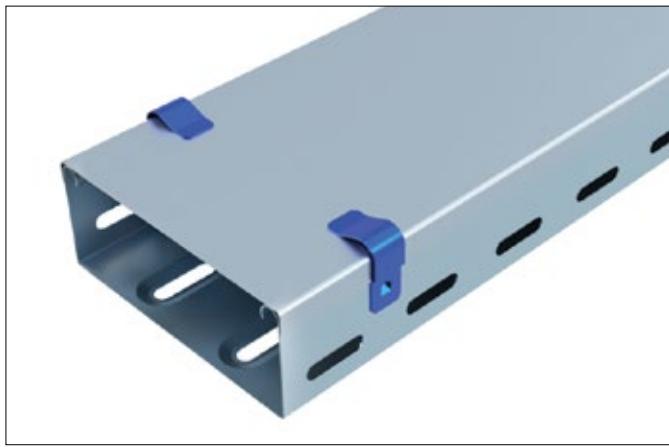
Stoupání trasy
Climbing



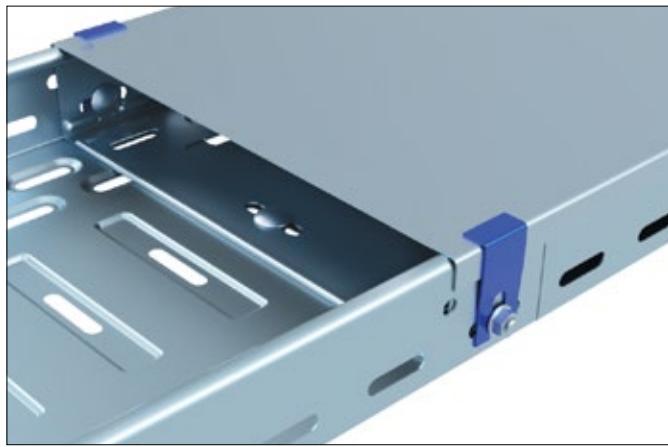
Klesání trasy
Descent



Pružný uzávěr víka - PUV
Cover flexible clamp - PUV



Upínka víka - UV
Cover clamp - UV



Nosná svěrka - NS
Beam clamps - NS



Výkynní držák TOP C profilu
Flexible bracket



SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL

REFERENCE NUMBERS INDEX

Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
1012801	PUV	24	1100936	K 300/50 90°	15	1101526	KVN 250/100	22	1102208	VKR 300	25	1110526	EKZS 250/100 3m G	18
1042801	PUV GC	24	1101001	VK 62 90°	26	1101527	KVN 400/100	22	1102209	VKR 400	25	1110527	EKZS 400/100 3m G	18
1100221	EKZS 62/50 2m	12	1101004	VK 125 90°	26	1101528	KVN 500/100	22	1102210	VKR 500	25	1110528	EKZS 500/100 3m G	18
1100222	EKZS 62/50 3m	12	1101007	VK 250 90°	26	1101536	KVN 300/50	16	1102304	R 62/50	9,	1110529	AKZS 125/100 2m G	19
1100223	EKZS 125/50 2m	12	1101008	VK 300 90°	26	1101601	VKVN 62	27	1102305	R 125/50	9,	1110530	AKZS 250/100 2m G	19
1100224	EKZS 125/50 3m	12	1101009	VK 400 90°	26	1101604	VKVN 125	27	1102306	R 250/50	9,	1110531	AKZS 400/100 2m G	19
1100225	EKZS 250/50 2m	12	1101010	VK 500 90°	26	1101607	VKVN 250	27	1102321	R 125/100	9,	1110532	AKZS 500/100 2m G	19
1100226	EKZS 250/50 3m	12	1101105	K 62/50 45°	15	1101608	VKVN 300	27	1102322	R 250/100	9,	1110701	V 62 2m G	24
1100227	EKZS 400/50 2m	12	1101106	K 125/50 45°	15	1101609	VKVN 400	27	1102332	R 50/50	9,	1110705	V 125 2m G	24
1100228	EKZS 400/50 3m	12	1101107	K 250/50 45°	15	1101610	VKVN 500	27	1102333	R 100/50	9,	1110709	V 250 2m G	24
1100229	EKZS 500/50 2m	12	1101108	K 400/50 45°	15	1101705	T 62/50	16	1102334	R 150/50	9,	1110712	V 400 2m G	24
1100230	EKZS 500/50 3m	12	1101109	K 500/50 45°	15	1101706	T 125/50	16	1102335	R 188/50	9,	1110714	V 500 2m G	24
1100231	AKZS 62/50 2m	13	1101125	K 125/100 45°	21	1101707	T 250/50	16	1102336	R 238/50	9,	1110718	V 300 2m G	24
1100233	AKZS 125/50 2m	13	1101126	K 250/100 45°	21	1101708	T 400/50	16	1102337	R 100/100	9,	1110905	K 62/50 90° G	15
1100235	AKZS 250/50 2m	13	1101127	K 400/100 45°	21	1101709	T 500/50	16	1102338	R 150/100	9,	1110906	K 125/50 90° G	15
1100237	AKZS 400/50 2m	13	1101128	K 500/100 45°	21	1101725	T 125/100	22	1102503	S 50	14	1110907	K 250/50 90° G	15
1100239	AKZS 500/50 2m	13	1101136	K 300/50 45°	15	1101726	T 250/100	22	1102509	S 100	20	1110908	K 400/50 90° G	15
1100241	EKZS 300/50 2m	12	1101201	VK 62 45°	26	1101727	T 400/100	22	1102510	SK 50	14	1110909	K 500/50 90° G	15
1100243	EKZS 300/50 3m	12	1101204	VK 125 45°	26	1101728	T 500/100	22	1102513	SK 100	20	1110925	K 125/100 90° G	21
1100244	AKZS 300/50 2m	13	1101207	VK 250 45°	26	1101736	T 300/50	16	1102516	SU 50	14	1110926	K 250/100 90° G	21
1100521	EKZS 125/100 2m	18	1101208	VK 300 45°	26	1101801	VT 62	25	1102519	SU 100	20	1110927	K 400/100 90° G	21
1100522	EKZS 125/100 3m	18	1101209	VK 400 45°	26	1101804	VT 125	25	1102525	SDKZ 250	14,	1110928	K 500/100 90° G	21
1100523	EKZS 250/100 2m	18	1101210	VK 500 45°	26	1101807	VT 250	25	1102526	SDKZ 400	14,	1110936	K 300/50 90° G	15
1100524	EKZS 250/100 3m	18	1101305	KVJ 62/50	16	1101808	VT 300	25	1102527	SDKZ 500	14,	1111001	VK 62 90° G	26
1100525	EKZS 400/100 2m	18	1101306	KVJ 125/50	16	1101809	VT 400	25	1102528	SDKZ 300	14,	1111004	VK 125 90° G	26
1100526	EKZS 400/100 3m	18	1101307	KVJ 250/50	16	1101810	VT 500	25	1102802	UV	24	1111007	VK 250 90° G	26
1100527	EKZS 500/100 2m	18	1101308	KVJ 400/50	16	1101905	OD 62/50	17	1102221	EKZS 62/50 2m G	12	1111008	VK 300 90° G	26
1100528	EKZS 500/100 3m	18	1101309	KVJ 500/50	16	1101906	OD 125/50	17	1102222	EKZS 125/50 2m G	12	1111009	VK 400 90° G	26
1100531	AKZS 125/100 2m	19	1101325	KVJ 125/100	22	1101907	OD 250/50	17	1102223	EKZS 250/50 2m G	12	1111010	VK 500 90° G	26
1100533	AKZS 250/100 2m	19	1101326	KVJ 250/100	22	1101908	OD 400/50	17	1102224	EKZS 400/50 2m G	12	1111105	K 62/50 45° G	15
1100535	AKZS 400/100 2m	19	1101327	KVJ 400/100	22	1101909	OD 500/50	17	1102225	EKZS 500/50 2m G	12	1111106	K 125/50 45° G	15
1100537	AKZS 500/100 2m	19	1101328	KVJ 500/100	22	1101925	OD 125/100	23	1102227	EKZS 62/50 3m G	12	1111107	K 250/50 45° G	15
1100701	V 62 2m	24	1101336	KVJ 300/50	16	1101926	OD 250/100	23	1102228	EKZS 125/50 3m G	12	1111108	K 400/50 45° G	15
1100705	V 125 2m	24	1101401	VKVJ 62/50	27	1101927	OD 400/100	23	1102229	EKZS 250/50 3m G	12	1111109	K 500/50 45° G	15
1100709	V 250 2m	24	1101404	VKVJ 125/50	27	1101928	OD 500/100	23	1102303	EKZS 300/50 3m G	12	1111125	K 125/100 45° G	21
1100712	V 400 2m	24	1101407	VKVJ 250/50	27	1101936	OD 300/50	17	1102321	EKZS 400/50 3m G	12	1111126	K 250/100 45° G	21
1100714	V 500 2m	24	1101409	VKVJ 400/50	27	1102105	KR 62/50	15	1102322	EKZS 500/50 3m G	12	1111127	K 400/100 45° G	21
1100718	V 300 2m	24	1101410	VKVJ 500/50	27	1102106	KR 125/50	15	1102323	EKZS 300/50 2m G	12	1111128	K 500/100 45° G	21
1100802	PRZ 50 2m	14	1101414	VKVJ 125/100	27	1102107	KR 250/50	15	1102324	AKZS 62/50 2m G	13	1111136	K 300/50 45° G	15
1100806	PRZ 100 2m	20	1101419	VKVJ 250/100	27	1102108	KR 400/50	15	1102325	AKZS 125/50 2m G	13	1111201	VK 62 45° G	26
1100905	K 62/50 90°	15	1101424	VKVJ 500/100	27	1102109	KR 500/50	15	1102326	AKZS 250/50 2m G	13	1111204	VK 125 45° G	26
1100906	K 125/50 90°	15	1101427	VKVJ 400/100	27	1102125	KR 125/100	21	1102327	AKZS 300/50 2m G	13	1111207	VK 250 45° G	26
1100907	K 250/50 90°	15	1101428	VKVJ 300/50	27	1102126	KR 250/100	21	1102328	AKZS 400/50 2m G	13	1111208	VK 300 45° G	26
1100908	K 400/50 90°	15	1101505	KVN 62/50	16	1102127	KR 400/100	21	1102329	AKZS 500/50 2m G	13	1111209	VK 400 45° G	26
1100909	K 500/50 90°	15	1101506	KVN 125/50	16	1102128	KR 500/100	21	110521	EKZS 125/100 2m G	18	1111210	VK 500 45° G	26
1100925	K 125/100 90°	21	1101507	KVN 250/50	16	1102136	KR 300/50	15	110522	EKZS 250/100 2m G	18	1111305	VKJ 62/50 G	16
1100926	K 250/100 90°	21	1101508	KVN 400/50	16	1102201	VKR 62	25	110523	EKZS 400/100 2m G	18	1111306	VKJ 125/50 G	16
1100927	K 400/100 90°	21	1101509	KVN 500/50	16	1102204	VKR 125	25	110524	EKZS 500/100 2m G	18	1111307	VKJ 250/50 G	16
1100928	K 500/100 90°	21	1101525	KVN 125/100	22	1102207	VKR 250	25	110525	EKZS 125/100 3m G	18	1111308	VKJ 400/50 G	16

SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL

REFERENCE NUMBERS INDEX

KABELOVÉ ŽLÁBY PLECHOVÉ / PLATE CABLE TRAYS

Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
1111309	KVJ 500/50 G	16	1111906	OD 125/50 G	17	1122406	Z 125/50	17	4010911	PV M10	36	4100615	STCP 41x21	31
1111325	KVJ 125/100 G	22	1111907	OD 250/50 G	17	1122407	Z 250/50	17	4010912	KO M8	36	4100616	STCP 41x41	31
1111326	KVJ 250/100 G	22	1111908	OD 400/50 G	17	1122408	Z 400/50	17	4010913	KO M10	36	4100617	STCP 41x62	31
1111327	KVJ 400/100 G	22	1111909	OD 500/50 G	17	1122409	Z 500/50	17	4010914	SM M6 VRAT.	36	4100618	PTCP 21	30
1111328	KVJ 500/100 G	22	1111925	OD 125/100 G	23	1122426	Z 250/100	23	4010920	KP M8x60	35	4100621	KTCP 21	35
1111336	KVJ 300/50 G	16	1111926	OD 250/100 G	23	1122427	Z 400/100	23	4010921	V 6x60 TORX	36	4100622	KTCP 41	35
1111401	VKVJ 62/50 G	27	1111927	OD 400/100 G	23	1122428	Z 500/100	23	4010923	TS 7,5x92	36	4100623	KTCP 62	35
1111404	VKVJ 125/50 G	27	1111928	OD 500/100 G	23	1122436	Z 300/50	17	4010924	S 8x35	36	4100701	SDS	31
1111407	VKVJ 250/50 G	27	1111936	OD 300/50 G	17	1122802	UV GC	24	4010925	S 8x100	36	4100704	SDZT	33
1111409	VKVJ 400/50 G	27	1112105	KR 62/50 G	15	4010101	N 62	28	4010926	S 8x120	36	4100807	Z A 250	28
1111410	VKVJ 500/50 G	27	1112106	KR 125/50 G	15	4010104	N 125	28	4010927	PM M10	33	4100808	Z A 300	28
1111414	VKVJ 125/100 G	27	1112107	KR 250/50 G	15	4010107	N 250	28	4010928	CM M10x35	36	4100809	Z A 400	28
1111419	VKVJ 250/100 G	27	1112108	KR 400/50 G	15	4010108	N 300	28	4010929	CM M8x35	36	4100810	Z A 500	28
1111424	VKVJ 500/100 G	27	1112109	KR 500/50 G	15	4010109	N 400	28	4010930	S 10x35	36	4101006	DK	34
1111427	VKVJ 400/100 G	27	1112125	KR 125/100 G	21	4010110	N 500	28	4010933	KP BZ M8-6/60 PO	35	4110807	Z A 250 GC	28
1111428	VKVJ 300/50 G	27	1112126	KR 250/100 G	21	4010201	NL 62	29	4010934	KP BZ M10-10/70 PO	35	4110808	Z A 300 GC	28
1111505	KVN 62/50 G	16	1112127	KR 400/100 G	21	4010204	NL 125	29	4010937	KP BZ-U M8-30-41/95 PO	35	4110809	Z A 400 GC	28
1111506	KVN 125/50 G	16	1112128	KR 500/100 G	21	4010207	NL 250	29	4010938	KP BZ-U M8 15-26/80 PO	35	4110810	Z A 500 GC	28
1111507	KVN 250/50 G	16	1112136	KR 300/50 G	15	4010208	NL 300	29	4010942	KP BZ-U M10-30-50/110 PO	35	4971001	OHZ	34
1111508	KVN 400/50 G	16	1112201	VKR 62 G	25	4010209	NL 400	29	4010945	KP M8x60 PO	35	4980922	H 10x50	36
1111509	KVN 500/50 G	16	1112204	VKR 125 G	25	4010210	NL 500	29	4020501	ST 300	31	4991002	ZN sprej 400 ml	35
1111525	KVN 125/100 G	22	1112207	VKR 250 G	25	4010301	NC 62	29	4020502	ST 600	31	6010101	PK1-8	34
1111526	KVN 250/100 G	22	1112208	VKR 300 G	25	4010304	NC 125	29	4020503	ST 800	31	6010102	PK1-10	34
1111527	KVN 400/100 G	22	1112209	VKR 400 G	25	4010307	NC 250	29	4020504	ST 1200	31	6010103	PK1-12	34
1111528	KVN 500/100 G	22	1112210	VKR 500 G	25	4010308	NC 300	29	4020505	ST 2000	31	6010104	PK1-16	34
1111536	KVN 300/50 G	16	1122304	R 62/50 GC	9, 17	4010309	NC 400	29	4020715	VD TCP	32	6010105	PK1-20	34
1111601	VKVN 62 G	27	1122305	R 125/50 GC	9, 17	4010310	NC 500	29	4040101	N 62 GC	28	6010106	PK1-24	34
1111604	VKVN 125 G	27	1122306	R 250/50 GC	9, 17	4010401	K 62	30	4040104	N 125 GC	28	6010107	PK1-28	34
1111607	VKVN 250 G	27	1122321	R 125/100 GC	9, 23	4010404	K 125	30	4040107	N 250 GC	28	6010108	PK1-32	34
1111608	VKVN 300 G	27	1122322	R 250/100 GC	9, 23	4010407	K 250	30	4040108	N 300 GC	28	6010109	PK1-36	34
1111609	VKVN 400 G	27	1122331	R 50/50 GC	9, 17	4010408	K 300	30	4040109	N 400 GC	28	6010119	PK1-8H	34
1111610	VKVN 500 G	27	1122332	R 100/50 GC	9, 17	4010409	K 400	30	4040110	N 500 GC	28	6010120	PK1-10H	34
1111705	T 62/50 G	16	1122333	R 150/50 GC	9, 17	4010410	K 500	30	4040401	K 62 GC	30	6010121	PK1-12H	34
1111706	T 125/50 G	16	1122334	R 188/50 GC	9, 17	4010611	PTCP 41	30	4040404	K 125 GC	30	6010122	PK1-16H	34
1111707	T 250/50 G	16	1122335	R 238/50 GC	9, 17	4010612	PTCP 62	30	4040407	K 250 GC	30	6010123	PK1-20H	34
1111708	T 400/50 G	16	1122335	Z 62/50 GC	17	4010705	TU	32	4040408	K 300 GC	30	6010124	PK1-24H	34
1111709	T 500/50 G	16	1122336	Z 125/50 GC	17	4010706	TU M8	32	4040409	K 400 GC	30	6010125	PK1-28H	34
1111725	T 125/100 G	22	1122336	R 100/100 GC	9, 23	4010801	ZA 62	28	4040410	K 500 GC	30	6010126	PK1-32H	34
1111726	T 250/100 G	22	1122337	Z 250/50 GC	17	4010804	ZA 125	28	4040701	SDS GC	31	6010127	PK1-36H	34
1111727	T 400/100 G	22	1122337	R 150/100 GC	9, 23	4010901	ZT M8 1m	33	4040801	ZA 62 GC	28			
1111728	T 500/100 G	22	1122338	Z 400/50 GC	17	4010902	ZT M8 2m	33	4040804	ZA 125 GC	28			
1111736	T 300/50 G	16	1122339	Z 500/50 GC	17	4010903	PM M8	33	4050501	ST 300 GC	31			
1111801	VT 62 G	25	1122355	Z 125/100 GC	23	4010904	ZT M10 1m	33	4050502	ST 600 GC	31			
1111804	VT 125 G	25	1122356	Z 250/100 GC	23	4010905	ZT M10 2m	33	4050503	ST 800 GC	31			
1111807	VT 250 G	25	1122357	Z 400/100 GC	23	4010906	NS M8	32	4050504	ST 1200 GC	31			
1111808	VT 300 G	25	1122358	Z 500/100 GC	23	4010907	NS M10	32	4050505	ST 2000 GC	31			
1111809	VT 400 G	25	1122366	Z 300/50 GC	17	4010908	M M8	36	4100602	TCP 41x21x2 3000	30			
1111810	VT 500 G	25	1122405	Z 62/50	17	4010909	M M10	36	4100606	TCP 41x41x2 3000 3D	30			
1111905	OD 62/50 G	17	1122405	Z 125/100	23	4010910	PV M8	36	4100610	TCP 41x62x2 3000 3D	30			

ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ

ALPHABETICAL INDEX

Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page
AKZS 62/50 2m	1100231	13	EKZS 125/100 3m	1100522	18	K 500/50 90°	1100909	15	KTCP 62	4100623	35	N 300	4010108	28
AKZS 62/50 2m G	1110234	13	EKZS 125/100 3m G	1110525	18	K 500/50 90° G	1110909	15	KVJ 62/50	1101305	16	N 300 GC	4040108	28
AKZS 125/50 2m	1100233	13	EKZS 250/100 2m	1100523	18	K 125/100 45°	1101125	21	KVJ 62/50 G	1111305	16	N 400	4010109	28
AKZS 125/50 2m G	1110235	13	EKZS 250/100 2m G	1110522	18	K 125/100 45° G	1111125	21	KVJ 125/50	1101306	16	N 400 GC	4040109	28
AKZS 250/50 2m	1100235	13	EKZS 250/100 3m	1100524	18	K 250/100 45°	1101126	21	KVJ 125/50 G	1111306	16	N 500	4010110	28
AKZS 250/50 2m G	1110236	13	EKZS 250/100 3m G	1110526	18	K 250/100 45° G	1111126	21	KVJ 250/50	1101307	16	N 500 GC	4040110	28
AKZS 300/50 2m	1100244	13	EKZS 400/100 2m	1100525	18	K 400/100 45°	1101127	21	KVJ 250/50 G	1111307	16	NC 62	4010301	29
AKZS 300/50 2m G	1110237	13	EKZS 400/100 2m G	1110523	18	K 400/100 45° G	1111127	21	KVJ 300/50	1101336	16	NC 125	4010304	29
AKZS 400/50 2m	1100237	13	EKZS 400/100 3m	1100526	18	K 500/100 45°	1101128	21	KVJ 300/50 G	1111336	16	NC 250	4010307	29
AKZS 400/50 2m G	1110238	13	EKZS 400/100 3m G	1110527	18	K 500/100 45° G	1111128	21	KVJ 400/50	1101308	16	NC 300	4010308	29
AKZS 500/50 2m	1100239	13	EKZS 500/100 2m	1100527	18	K 125/100 90°	1100925	21	KVJ 400/50 G	1111308	16	NC 400	4010309	29
AKZS 500/50 2m G	1110239	13	EKZS 500/100 2m G	1110524	18	K 125/100 90° G	1110925	21	KVJ 500/50	1101309	16	NC 500	4010310	29
AKZS 125/100 2m	1100531	19	EKZS 500/100 3m	1100528	18	K 250/100 90°	1100926	21	KVJ 500/50 G	1111309	16	NL 62	4010201	29
AKZS 125/100 2m G	1110529	19	EKZS 500/100 3m G	1110528	18	K 250/100 90° G	1110926	21	KVJ 125/100	1101325	22	NL 125	4010204	29
AKZS 250/100 2m	1100533	19	H 10x50	4980922	36	K 400/100 90°	1100927	21	KVJ 125/100 G	1111325	22	NL 250	4010207	29
AKZS 250/100 2m G	1110530	19	K 62	4010401	30	K 400/100 90° G	1110927	21	KVJ 250/100	1101326	22	NL 300	4010208	29
AKZS 400/100 2m	1100535	19	K 62 GC	4040401	30	K 500/100 90°	1100928	21	KVJ 250/100 G	1111326	22	NL 400	4010209	29
AKZS 400/100 2m G	1110531	19	K 125	4010404	30	K 500/100 90° G	1110928	21	KVJ 400/100	1101327	22	NL 500	4010210	29
AKZS 500/100 2m	1100537	19	K 125 GC	4040404	30	KO M8	4010912	36	KVJ 400/100 G	1111327	22	NS M8	4010906	32
AKZS 500/100 2m G	1110532	19	K 250	4010407	30	KO M10	4010913	36	KVJ 500/100	1101328	22	NS M10	4010907	32
CM M8x35	4010929	36	K 250 GC	4040407	30	KP M8x60	4010920	35	KVJ 500/100 G	1111328	22	OD 62/50	1101905	17
CM M10x35	4010928	36	K 300	4010408	30	KP M8x60 PO	4010945	35	KVN 62/50	1101505	16	OD 62/50 G	1111905	17
DK	4101006	34	K 300 GC	4040408	30	KP BZ M8-6/60 PO	4010933	35	KVN 62/50 G	1111505	16	OD 125/50	1101906	17
EKZS 62/50 2m	1100221	12	K 400	4010409	30	KP BZ M10-10/70 PO	4010934	35	KVN 125/50	1101506	16	OD 125/50 G	1111906	17
EKZS 62/50 2m G	1110221	12	K 400 GC	4040409	30	KP BZ-U M8-30-41/95 PO	4010937	35	KVN 125/50 G	1111506	16	OD 250/50	1101907	17
EKZS 62/50 3m	1100222	12	K 500	4010410	30	KP BZ-U M8 15-26/80 PO	4010938	35	KVN 250/50	1101507	16	OD 250/50 G	1111907	17
EKZS 62/50 3m G	1110227	12	K 500 GC	4040410	30	KP BZ-U M10-30-50/110 PO	4010942	35	KVN 250/50 G	1111507	16	OD 300/50	1101936	17
EKZS 125/50 2m	1100223	12	K 62/50 45°	1101105	15	KR 62/50	1102105	15	KVN 300/50	1101536	16	OD 300/50 G	1111936	17
EKZS 125/50 2m G	1110222	12	K 62/50 45° G	1111105	15	KR 62/50 G	1112105	15	KVN 300/50 G	1111536	16	OD 400/50	1101908	17
EKZS 125/50 3m	1100224	12	K 125/50 45°	1101106	15	KR 125/50	1102106	15	KVN 400/50	1101508	16	OD 400/50 G	1111908	17
EKZS 125/50 3m G	1110228	12	K 125/50 45° G	1111106	15	KR 125/50 G	1112106	15	KVN 400/50 G	1111508	16	OD 500/50	1101909	17
EKZS 250/50 2m	1100225	12	K 250/50 45°	1101107	15	KR 250/50	1102107	15	KVN 500/50	1101509	16	OD 500/50 G	1111909	17
EKZS 250/50 2m G	1110223	12	K 250/50 45° G	1111107	15	KR 250/50 G	1112107	15	KVN 500/50 G	1111509	16	OD 125/100	1101925	23
EKZS 250/50 3m	1100226	12	K 300/50 45°	1101136	15	KR 300/50	1102136	15	KVN 125/100	1101525	22	OD 125/100 G	1111925	23
EKZS 250/50 3m G	1110229	12	K 300/50 45° G	1111136	15	KR 300/50 G	1112136	15	KVN 125/100 G	1111525	22	OD 250/100	1101926	23
EKZS 300/50 2m	1100241	12	K 400/50 45°	1101108	15	KR 400/50	1102108	15	KVN 250/100	1101526	22	OD 250/100 G	1111926	23
EKZS 300/50 2m G	1110233	12	K 400/50 45° G	1111108	15	KR 400/50 G	1112108	15	KVN 250/100 G	1111526	22	OD 400/100	1101927	23
EKZS 300/50 3m	1100243	12	K 500/50 45°	1101109	15	KR 500/50	1102109	15	KVN 400/100	1101527	22	OD 400/100 G	1111927	23
EKZS 300/50 3m G	1110230	12	K 500/50 45° G	1111109	15	KR 500/50 G	1112109	15	KVN 400/100 G	1111527	22	OD 500/100	1101928	23
EKZS 400/50 2m	1100227	12	K 62/50 90°	1100905	15	KR 125/100	1102125	21	KVN 500/100	1101528	22	OD 500/100 G	1111928	23
EKZS 400/50 2m G	1110224	12	K 62/50 90° G	1110905	15	KR 125/100 G	1112125	21	KVN 500/100 G	1111528	22	OHZ	4971001	34
EKZS 400/50 3m	1100228	12	K 125/50 90°	1100906	15	KR 250/100	1102126	21	M M8	4010908	36	PK1-8	6010101	34
EKZS 400/50 3m G	1110231	12	K 125/50 90° G	1110906	15	KR 250/100 G	1112126	21	M M10	4010909	36	PK1-10	6010102	34
EKZS 500/50 2m	1100229	12	K 250/50 90°	1100907	15	KR 400/100	1102127	21	N 62	4010101	28	PK1-12	6010103	34
EKZS 500/50 2m G	1110225	12	K 250/50 90° G	1110907	15	KR 400/100 G	1112127	21	N 62 GC	4040101	28	PK1-16	6010104	34
EKZS 500/50 3m	1100230	12	K 300/50 90°	1100936	15	KR 500/100	1102128	21	N 125	4010104	28	PK1-20	6010105	34
EKZS 500/50 3m G	1110232	12	K 300/50 90° G	1110936	15	KR 500/100 G	1112128	21	N 125 GC	4040104	28	PK1-24	6010106	34
EKZS 125/100 2m	1100521	18	K 400/50 90°	1100908	15	KTCP 21	4100621	35	N 250	4010107	28	PK1-28	6010107	34
EKZS 125/100 2m G	1110521	18	K 400/50 90° G	1110908	15	KTCP 41	4100622	35	N 250 GC	4040107	28	PK1-32	6010108	34

ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ

ALPHABETICAL INDEX

Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page
PK1-36	6010109	34	S 8x120	4010926	36	TCP 41x62x2 3000 3D	4100610	30	VKR 250 G	1112207	25	VT 500	1101810	25
PK1-8H	6010119	34	S 10x35	4010930	36	TS 7,5x92	4010923	36	VKR 300	1102208	25	VT 500 G	1111810	25
PK1-10H	6010120	34	SDKZ 250	1102525	14, 20	TU	4010705	32	VKR 300 G	1112208	25	Z 62/50	1102405	17
PK1-12H	6010121	34	SDKZ 300	1102528	14, 20	TU M8	4010706	32	VKR 400	1102209	25	Z 62/50 GC	1122405	17
PK1-16H	6010122	34	SDKZ 400	1102526	14, 20	UV	1102802	24	VKR 400 G	1112209	25	Z 125/50	1102406	17
PK1-20H	6010123	34	SDKZ 500	1102527	14, 20	UV GC	1122802	24	VKR 500	1102210	25	Z 125/50 GC	1122406	17
PK1-24H	6010124	34	SDS	4100701	31	V 62 2m	1100701	24	VKR 500 G	1112210	25	Z 250/50	1102407	17
PK1-28H	6010125	34	SDS GC	4040701	31	V 62 2m G	1110701	24	VVKJ 62/50	1101401	27	Z 250/50 GC	1122407	17
PK1-32H	6010126	34	SDZT	4100704	33	V 125 2m	1100705	24	VVKJ 62/50 G	1111401	27	Z 300/50	1102436	17
PK1-36H	6010127	34	SK 50	1102510	14	V 125 2m G	1110705	24	VVKJ 125/50	1101404	27	Z 300/50 GC	1122436	17
PM M8	4010903	33	SK 100	1102513	20	V 250 2m	1100709	24	VVKJ 125/50 G	1111404	27	Z 400/50	1102408	17
PM M10	4010927	33	SM M6 VRAT.	4010914	36	V 250 2m G	1110709	24	VVKJ 250/50	1101407	27	Z 400/50 GC	1122408	17
PRZ 50 2m	1100802	14	ST 300	4020501	31	V 300 2m	1100718	24	VVKJ 250/50 G	1111407	27	Z 500/50	1102409	17
PRZ 100 2m	1100806	20	ST 300 GC	4050501	31	V 300 2m G	1110718	24	VVKJ 300/50	1101428	27	Z 500/50 GC	1122409	17
PTCP 21	4100618	30	ST 600	4020502	31	V 400 2m	1100712	24	VVKJ 300/50 G	1111428	27	Z 125/100	1102425	23
PTCP 41	4010611	30	ST 600 GC	4050502	31	V 400 2m G	1110712	24	VVKJ 400/50	1101409	27	Z 125/100 GC	1122425	23
PTCP 62	4010612	30	ST 800	4020503	31	V 500 2m	1100714	24	VVKJ 400/50 G	1111409	27	Z 250/100	1102426	23
PUV	1012801	24	ST 800 GC	4050503	31	V 500 2m G	1110714	24	VVKJ 500/50	1101410	27	Z 250/100 GC	1122426	23
PUV GC	1042801	24	ST 1200	4020504	31	V 6x60 TORX	4010921	36	VVKJ 500/50 G	1111410	27	Z 400/100	1102427	23
PV M8	4010910	36	ST 1200 GC	4050504	31	VD TCP	4020715	33	VVKJ 125/100	1101414	27	Z 400/100 GC	1122427	23
PV M10	4010911	36	ST 2000	4020505	31	VK 62 45°	1101201	26	VVKJ 125/100 G	1111414	27	Z 500/100	1102428	23
R 50/50	1102332	9, 17	ST 2000 GC	4050505	31	VK 62 45° G	1111201	26	VVKJ 250/100	1101419	27	Z 500/100 GC	1122428	23
R 50/50 GC	1122331	9, 17	STCP 41x21	4100615	31	VK 125 45°	1101204	26	VVKJ 250/100 G	1111419	27	ZA 62	4010801	28
R 62/50	1102304	9, 17	STCP 41x41	4100616	31	VK 125 45° G	1111204	26	VVKJ 400/100	1101427	27	ZA 62 GC	4040801	28
R 62/50 GC	1122304	9, 17	STCP 41x62	4100617	31	VK 250 45°	1101207	26	VVKJ 400/100 G	1111427	27	ZA 125	4010804	28
R 100/50	1102333	9, 17	SU 50	1102516	14	VK 250 45° G	1111207	26	VVKJ 500/100	1101424	27	ZA 125 GC	4040804	28
R 100/50 GC	1122332	9, 17	SU 100	1102519	20	VK 300 45°	1101208	26	VVKJ 500/100 G	1111424	27	ZA 250	4100807	28
R 125/50	1102305	9, 17	T 62/50	1101705	16	VK 300 45° G	1111208	26	VKVN 62	1101601	27	ZA 250 GC	4110807	28
R 125/50 GC	1122305	9, 17	T 62/50 G	1111705	16	VK 400 45°	1101209	26	VKVN 62 G	1111601	27	ZA 300	4100808	28
R 150/50	1102334	9, 17	T 125/50	1101706	16	VK 400 45° G	1111209	26	VKVN 125	1101604	27	ZA 300 GC	4110808	28
R 150/50 GC	1122333	9, 17	T 125/50 G	1111706	16	VK 500 45°	1101210	26	VKVN 125 G	1111604	27	ZA 400	4100809	28
R 188/50	1102335	9, 17	T 250/50	1101707	16	VK 500 45° G	1111210	26	VKVN 250	1101607	27	ZA 400 GC	4110809	28
R 188/50 GC	1122334	9, 17	T 250/50 G	1111707	16	VK 62 90°	1101001	26	VKVN 250 G	1111607	27	ZA 500	4100810	28
R 238/50	1102336	9, 17	T 300/50	1101736	16	VK 62 90° G	1111001	26	VKVN 300	1101608	27	ZA 500 GC	4110810	28
R 238/50 GC	1122335	9, 17	T 300/50 G	1111736	16	VK 125 90°	1101004	26	VKVN 300 G	1111608	27	ZT M8 1m	4010901	33
R 250/50	1102306	9, 17	T 400/50	1101708	16	VK 125 90° G	1111004	26	VKVN 400	1101609	27	ZT M8 2m	4010902	33
R 250/50 GC	1122306	9, 17	T 400/50 G	1111708	16	VK 250 90°	1101007	26	VKVN 400 G	1111609	27	ZT M10 1m	4010904	33
R 100/100	1102337	23	T 500/50	1101709	16	VK 250 90° G	1111007	26	VKVN 500	1101610	27	ZT M10 2m	4010905	33
R 100/100 GC	1122336	23	T 500/50 G	1111709	16	VK 300 90°	1101008	26	VKVN 500 G	1111610	27	ZN sprej 400 ml	4991002	35
R 125/100	1102321	23	T 125/100	1101725	22	VK 300 90° G	1111008	26	VT 62	1101801	25			
R 125/100 GC	1122321	23	T 125/100 G	1111725	22	VK 400 90°	1101009	26	VT 62 G	1111801	25			
R 150/100	1102338	23	T 250/100	1101726	22	VK 400 90° G	1111009	26	VT 125	1101804	25			
R 150/100 GC	1122337	23	T 250/100 G	1111726	22	VK 500 90°	1101010	26	VT 125 G	1111804	25			
R 250/100	1102322	23	T 400/100	1101727	22	VK 500 90° G	1111010	26	VT 250	1101807	25			
R 250/100 GC	1122322	23	T 400/100 G	1111727	22	VKR 62	1102201	25	VT 250 G	1111807	25			
S 50	1102503	14	T 500/100	1101728	22	VKR 62 G	1112201	25	VT 300	1101808	25			
S 100	1102509	20	T 500/100 G	1111728	22	VKR 125	1102204	25	VT 300 G	1111808	25			
S 8x35	4010924	36	TCP 41x21x2 3000	4100602	30	VKR 125 G	1112204	25	VT 400	1101809	25			
S 8x100	4010925	36	TCP 41x41x2 3000 3D	4100606	30	VKR 250	1102207	25	VT 400 G	1111809	25			

TOPservis ▶
RESÍDLA, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

KABELOVÉ ŽLÁBY PLECHOVÉ / PLATE CABLE TRAYS

TOPservis

ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

TOP servis spol. s r. o., Tovární 739/1,
643 00 Brno - Chrlice, Czech Republic

tel. +420 545 232 189, +420 545 232 242,
topservis@topservisbrno.cz

www.topservisbrno.cz

VYDÁNÍ / EDITION 03/2024