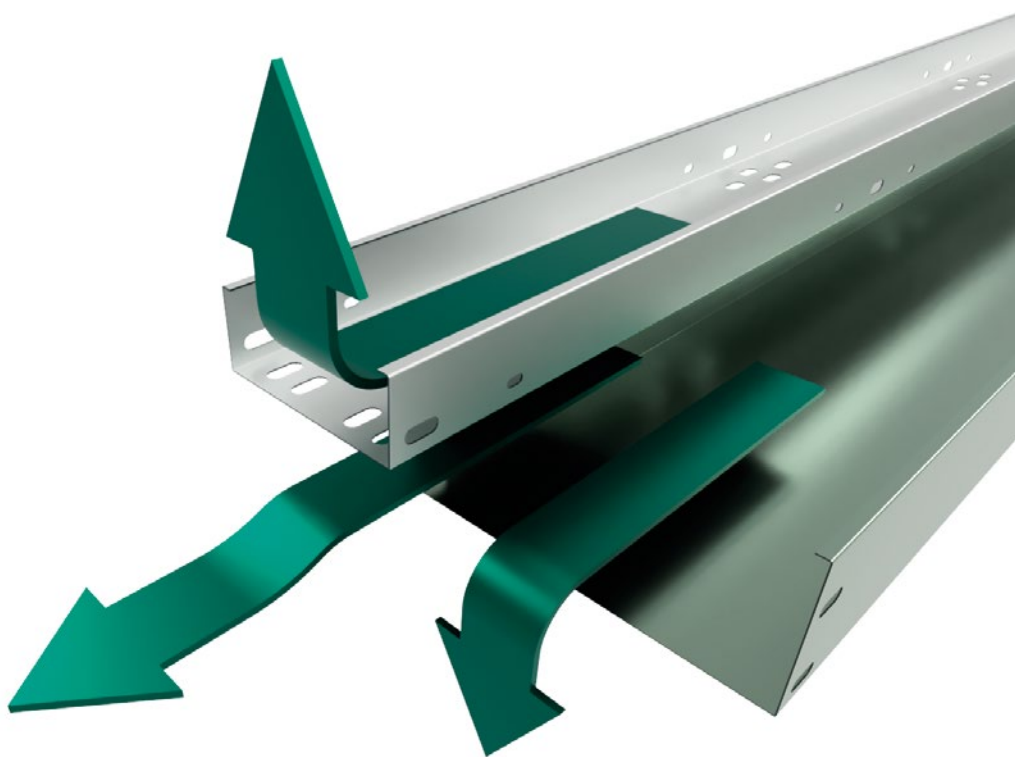


KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

s povrchem **žárový zinek** a v provedení **neroz**



TOPservis
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

www.topservisbrno.cz



ŽÁROVÝ ZINEK a NEREZ

Žárový zinek

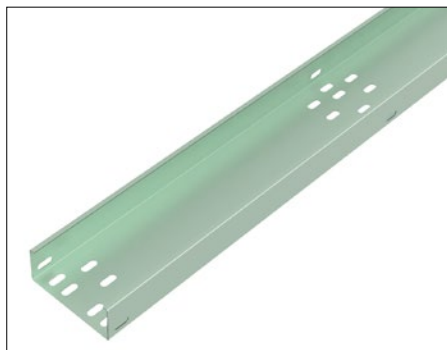
Kabelové žlaby v provedení s povrchovou úpravou žárovým zinkováním jsou vyráběny z ocelového plechu a následně jsou žárově zinkovány ponorem v zinkové lázni dle ČSN EN ISO 1461. Získávají tím ochrannou vrstvu o tloušťce 40 – 80 µm. Takto získaná ochrana výrazně zvyšuje odolnost tras proti vlhkosti a agresivnímu prostředí. Kabelové žlaby s touto úpravou jsou využívány zejména k instalaci ve venkovním prostředí.

Žlaby i tvarové díly jsou opatřeny perforací, která slouží ke spojování jednotlivých dílů a v druhé řadě k případnému odvětrávání tras a ochlazování kabelů. Standardní délka žlabů a vík je 2m, výška bočnice je buď 20, 50 nebo 100 mm a šířka žlabů je od 40 do 500 mm dle zvoleného typu. Jednotlivé prvky trasy se mezi sebou spojují příkládacími spojkami a spojovacím materiálem M8 s povrchem žárově zinkovaným (šroub M8x16, matice M8, podložka plochá M8). Takto provedené spojení zaručuje elektrickou kontinuitu.

Nerez

Kabelové žlaby nerezové jsou standardně vyráběny z ocelového nerezového plechu jakosti AISI 304 s povrchem matným (potravinářská nerez), ale v případě požadavku je možné dodat i jakost jinou (AISI 304L, 321, 316, 316L, 316Ti...). Jakost materiálu odpovídající požadavkům odolnosti v daném prostředí si určuje zákazník, ale s vhodným výběrem rádi poradíme.

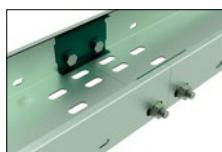
Nerezové žlaby jsou svojí odolností a kvalitou využívány pro vnitřní i venkovní instalace v nejnáročnějších prostředích jako jsou ČOV a v chemickém či potravinářském průmyslu. Standardní délka žlabů a vík je 2m, výška bočnice je buď 20, 50 nebo 100 mm a šířka žlabů je od 40 do 500 mm dle zvoleného typu. K zajištění pevného spojení a elektrické kontinuity se jednotlivé prvky trasy mezi sebou spojují příkládacími spojkami a nerezovým spojovacím materiálem M8 jakosti A2 (šroub M8x16, matice M8, 2x podložka vějířová 8,4).



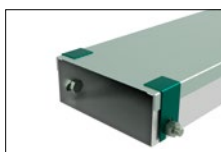
Standard - s roztečí perforace 500 mm



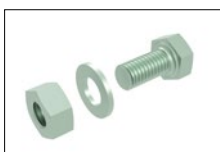
Typ A - bez perforace



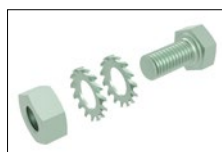
Spojení žlabů popř. připojení tvarových dílů se provádí pomocí příkládací spojky.



Upínka víka se vloží pod matici M8 u spojky.



Spojovací materiál ZZ
1x šroub M8
1x podložka M8
1x matice M8



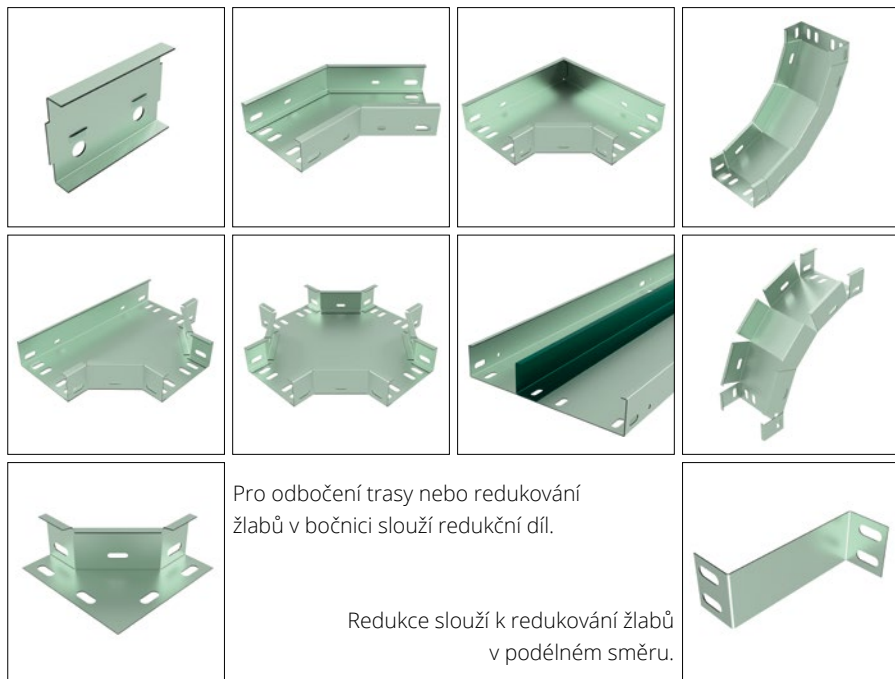
Spojovací materiál IN
1x šroub M8
2x vějíř. podložka M8
1x matice M8





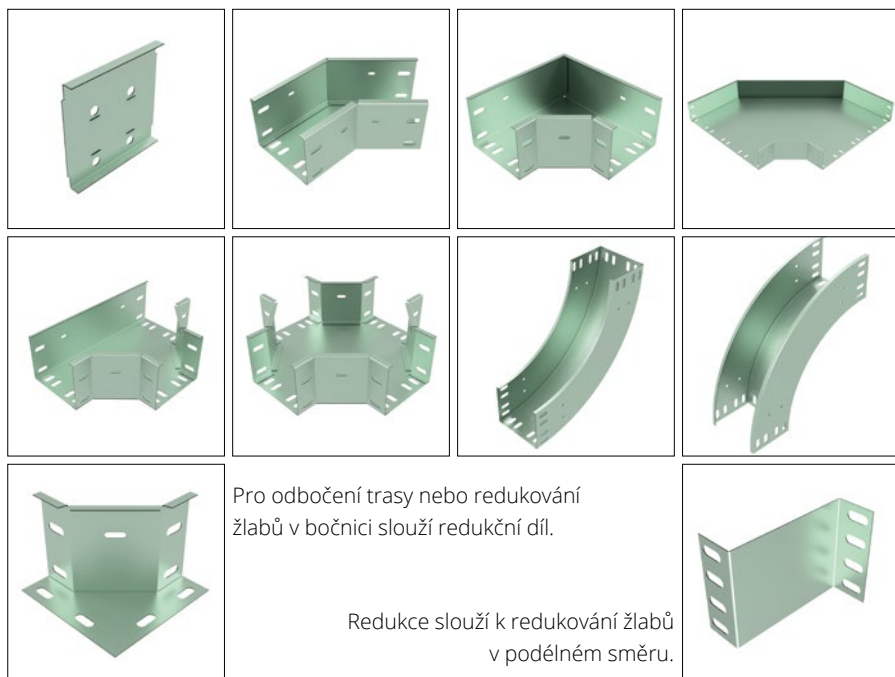
Výška 50 mm

Tvarové díly výšky 50 mm (kolena, T-kusy, kříže...) stejně jako žlaby jsou vyrobeny a upraveny tak, aby je bylo možné spojovat jednoduchým způsobem za použití příkládací spojky.



Výška 100 mm

Tvarové díly (kolena, T-kusy, kříže...) stejně jako žlaby jsou vyrobeny a upraveny tak, aby je bylo možné spojovat jednoduchým způsobem za použití příkládací spojky.



OBECNÉ INFORMACE



Varianty materiálů a možnosti povrchových úprav

MA **ZINKOVÁNÍ – MAGNELIS®** – ocelový plech jakosti DX51D+ZM310, ochranná zinková vrstva s příměsí hliníku a hořčíku o hmotnosti 310 g/m². Povlak je nanesen kontinuálně ponorem dle ČSN EN 10 346 již při výrobě plechu. Vrstva 310 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 25 µm na stranu.

S **ZINKOVÁNÍ – SENDZIMIR** – ocelový pozinkovaný plech jakosti DX51D, Zn vrstva 275 g/m². Materiál je opatřen povrchovou úpravou zinkováním tzv. Sendzimirovou metodou (ČSN EN 10 346) již při výrobě plechu. Vrstva 275 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 19-20 µm.

G **LAKOVÁNÍ – POLYESTER – Z VNĚJŠÍ STRANY** – výroba na zakázku – práškové lakování. Nástřik zvyšuje odolnost vůči prostředí – zvýší se životnost NKS, ale provádí se zejména z estetických důvodů. Tloušťka vrstvy laku 70-120 µm.

GC **LAKOVÁNÍ – POLYESTER – Z OBOU STRAN** – výroba na zakázku

ZZ **ZINKOVÁNÍ – ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM** – výroba na zakázku – úprava ponořením do zinkové lázně (ČSN EN ISO 1461). Výrobek je zhotoven z ocelového plechu bez povrchové úpravy a následně je ponorem do zinkové lázně opatřen ochrannou vrstvou zinku. Tloušťka vrstvy naneseného zinku je 40 – 80 µm. Vrstva zinku je závislá na chemickém složení materiálu a jeho tloušťce.

IN **NEREZ** – výroba na zakázku – ocel nejčastěji v jakosti AISI 304, tzv. potravinářská nerez.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	L [mm]	T [mm]	kg m
žlab 40/20 2m ZZ	ZZ	8020101	40	2000	1,00	0,62
žlab 40/20 2m ZZ typ A	ZZ	8020102	40	2000	1,00	0,65
žlab 62/50 2m ZZ	ZZ	8020103	62	2000	1,00	1,41
žlab 62/50 2m ZZ typ A	ZZ	8020104	62	2000	1,00	1,45
žlab 125/50 2m ZZ	ZZ	8020105	125	2000	1,00	1,93
žlab 125/50 2m ZZ typ A	ZZ	8020106	125	2000	1,00	1,97
žlab 250/50 2m ZZ	ZZ	8020107	250	2000	1,00	3,01
žlab 250/50 2m ZZ typ A	ZZ	8020108	250	2000	1,00	3,03
žlab 125/100 2m ZZ	ZZ	8020201	125	2000	1,00	2,79
žlab 125/100 2m ZZ typ A	ZZ	8020202	125	2000	1,00	2,81
žlab 250/100 2m ZZ	ZZ	8020203	250	2000	1,00	3,85
žlab 250/100 2m ZZ typ A	ZZ	8020204	250	2000	1,00	3,87
žlab 500/100 2m ZZ	ZZ	8020205	500	2000	1,50	8,74
žlab 500/100 2m ZZ typ A	ZZ	8020206	500	2000	1,50	8,76
žlab 40/20 2m IN	IN	8200101	40	2000	0,80	0,47
žlab 40/20 2m IN typ A	IN	8200102	40	2000	0,80	0,48
žlab 62/50 2m IN	IN	8200103	62	2000	0,80	1,07
žlab 62/50 2m IN typ A	IN	8200104	62	2000	0,80	1,10
žlab 125/50 2m IN	IN	8200105	125	2000	0,80	1,93
žlab 125/50 2m IN typ A	IN	8200106	125	2000	0,80	1,97
žlab 250/50 2m IN	IN	8200109	250	2000	0,80	2,28
žlab 250/50 2m IN typ A	IN	8200110	250	2000	0,80	2,31
žlab 125/100 2m IN	IN	8200107	125	2000	0,80	2,12
žlab 125/100 2m IN typ A	IN	8200108	125	2000	0,80	2,14
žlab 250/100 2m IN	IN	8200111	250	2000	0,80	2,92
žlab 250/100 2m IN typ A	IN	8200112	250	2000	0,80	2,94
žlab 500/100 2m IN	IN	8200113	500	2000	1,20	6,76
žlab 500/100 2m IN typ A	IN	8200114	500	2000	1,20	6,80

www.topservisbrno.cz

TOP servis spol. s r. o.
Tovární 739/1, 643 00 Brno - Chřlčice, CZ
Tel. +420 545 232 242, 545 232 189
E-mail: topservis@topservisbrno.cz

