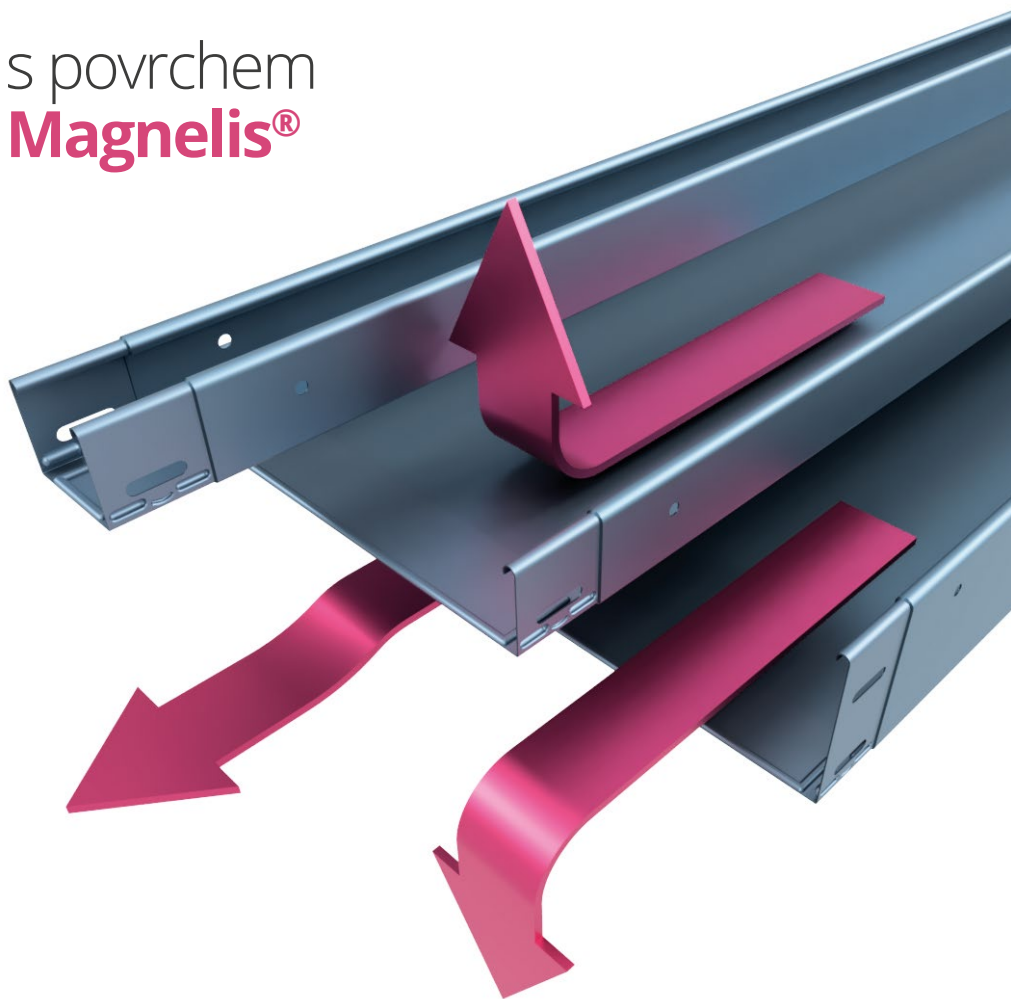


KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ

Vhodné pro FVE

s povrchem
Magnelis®



TOPservis
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

www.topservisbrno.cz



ŘEŠENÍ NEJEN PRO FVE

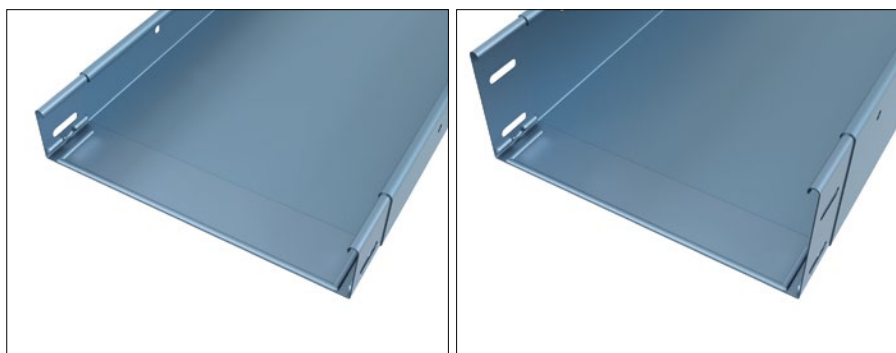
Plechové žlaby s povrchovou úpravou MAGNELIS®

Kabelové žlaby plechové s povrchovou úpravou MAGNELIS® nabízí mimořádně vhodné řešení pro tvorbu kabelových tras ve venkovním prostředí a v prostředí se zvýšenou agresivitou ovzduší jako jsou fotovoltaické elektrárny, ČOV nebo průmyslové instalace.

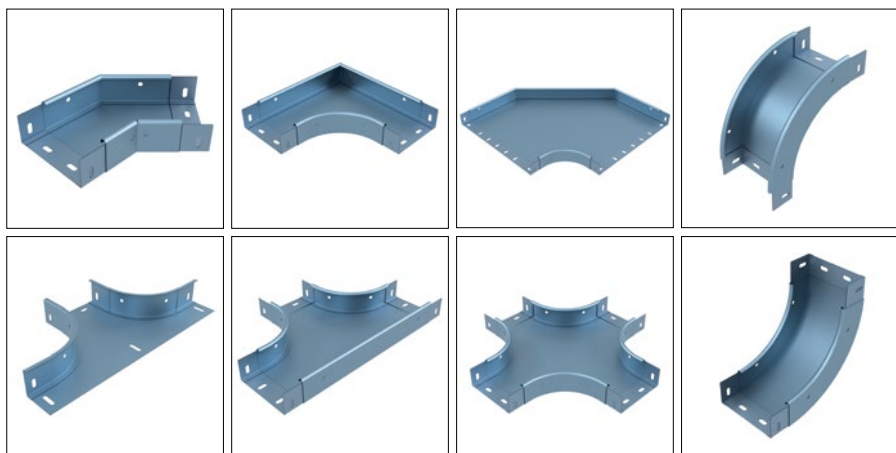
Povrchová úprava MAGNELIS® od předního světového výrobce oceli společnosti ArcelorMittal, poskytuje revoluční ochranu proti korozi. Ocelový plech je chráněn vrstvou MAGNELIS® o průměrné tloušťce 25 µm a poskytuje protikorozní ochranu až dvojnásobně dlouhou dobu než běžné zinkování.

Díky unikátnímu chemickému složení (Zn + 3,5% Al + 3% Mg) získává MAGNELIS® vysokou odolnost, přilnavost, a hlavně vysokou samoopravnou schopnost. Roční korozivní úbytek vrstvy je v prostředí C3 (střední agresivita) třikrát menší než u běžného žárového zinku.

ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS® – ocelový plech jakosti DX51D+ZM310, ochranná zinková vrstva s příměsí hliníku a hořčíku o hmotnosti 310 g/m². Povlak je nanesen kontinuálně ponorem dle ČSN EN 10 346 již při výrobě plechu. Vrstva 310 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 25 µm na stranu.



AKZS - plný žlab opatřený perforací pouze pro spojení žlabů (integrovaná spojka) a uchycení PUV.



Tvarové díly (kolena, T-kusy, kříže...) stejně jako žlaby AKZS a EKZS jsou vyrobeny a upraveny tak, aby je bylo možné spojovat jednoduchým způsobem bez použití příkladací spojky.

Nosné prvky, tj. nosníky, konzoly, závěsy, stojny, TOP C profily a patky TCP dodáváme v provedení žárový zinek.

Spojovací materiál SM M6 VRAT je opatřen povrchovou úpravou GEOMET 500.

www.topservisbrno.cz





Srovnání odolnosti povrchových úprav po testech v solné komoře

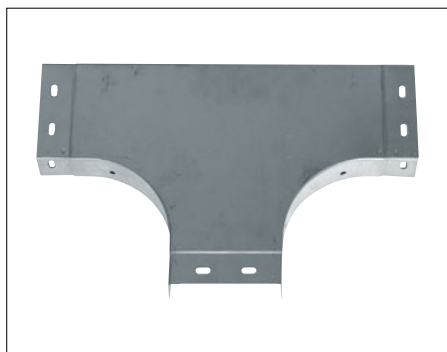
Vzorky byly vystaveny extrémnímu prostředí solné komory po dobu 155 hodin, což odpovídá reálnému času více než šesti let v běžném venkovním prostředí. Mezi vzorky v provedení Sendzimir a žárový zinek ponorem je MAGNELIS® jasným vítězem. Zatímco ostatní vzorky byly výrazně zasaženy bílou korozí vznikající při kontaktu zinkovaného povrchu s agresivním prostředím, tak MAGNELIS® je zasažen minimálně, a i po více než šesti letech dokáže tato povrchová úprava výrobek chránit. Perfektně zde funguje samoopravná schopnost, kdy i ta nejslabší místa, jako jsou místa po bodovém svařování či řezné a střížné plochy, jsou doplňována o ochrannou vrstvu magnelisu. Navíc stav vzorku po ukončení zkoušky napovídá, že jeho životnost bude několikanásobně delší.



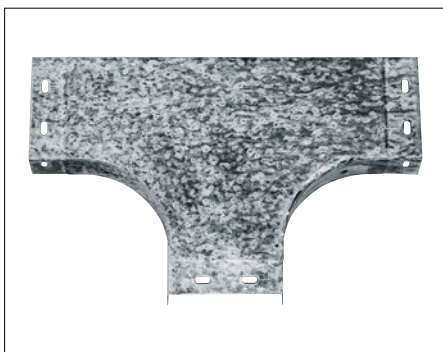
MAGNELIS® – před



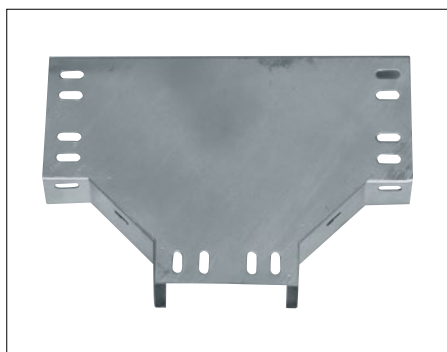
MAGNELIS® – po 155 h



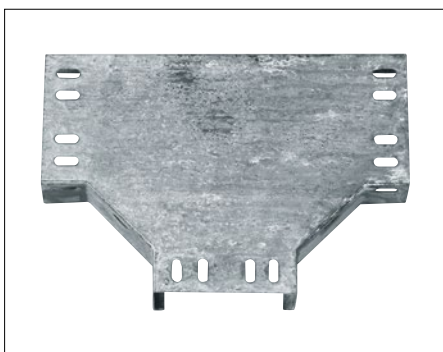
Sendzimir – před



Sendzimir – po 155 h



Žárový zinek – před



Žárový zinek – po 155 h

OBECNÉ INFORMACE



Variety materiálů a možnosti povrchových úprav

Zejména z důvodů odolnosti vůči vlivům prostředí, ale i z důvodů estetických, dodáváme kabelové žlaby plechové vyrobené z různých materiálů, případně opatřené speciálními druhy povrchových úprav. Základní provedení je z ocelového plechu pozinkovaného tzv. Sendzimirovou metodou, ale dle požadavků investora či projektanta, jsou možnosti v této oblasti mnohem širší. V případě potřeby rádi pomůžeme s nejhodnějším výběrem pro dané prostředí či použití.

MA ZINKOVÁNÍ – MAGNELIS® – ocelový plech jakosti DX51D+ZM310, ochranná zinková vrstva s příměsí hliníku a hořčíku o hmotnosti 310 g/m². Povlak je nanesen kontinuálně ponorem dle ČSN EN 10 346 již při výrobě plechu. Vrstva 310 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 25 µm na stranu.

S ZINKOVÁNÍ – SENDZIMIR – ocelový pozinkovaný plech jakosti DX51D, Zn vrstva 275 g/m². Materiál je opatřen povrchovou úpravou zinkováním tzv. Sendzimirovou metodou (ČSN EN 10 346) již při výrobě plechu. Vrstva 275 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 19-20 µm.

G LAKOVÁNÍ – POLYESTER – Z VNĚJŠÍ STRANY – práškové lakování. Nástřík zvyšuje odolnost vůči prostředí – zvýší se životnost NKS, ale provádí se zejména z estetických důvodů. Tloušťka vrstvy laku 70-120 µm.

GC LAKOVÁNÍ – POLYESTER – Z OBOU STRAN

ZZ ZINKOVÁNÍ – ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM – výroba na zakázku – úprava ponořením do zinkové lázně (ČSN EN ISO 1461). Výrobek je zhotoven z ocelového plechu bez povrchové úpravy a následně je ponorem do zinkové lázně opatřen ochrannou vrstvou zinku. Tloušťka vrstvy naneseného zinku je 40 – 80 µm. Vrstva zinku je závislá na chemickém složení materiálu a jeho tloušťce.

IN NEREZ – ocel nejčastěji v jakosti AISI 304, tzv. potravinářská nerez.

TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	L [mm]	X [mm]	kg m
AKZS 62/50 2m MA	MA	1400235	62	2000	0,75	1,10
AKZS 125/50 2m MA	MA	1400236	125	2000	0,75	1,47
AKZS 250/50 2m MA	MA	1400237	250	2000	0,75	2,16
AKZS 300/50 2m MA	MA	1400238	300	2000	0,75	2,46
AKZS 400/50 2m MA	MA	1400239	400	2000	1,00	4,00
AKZS 500/50 2m MA	MA	1400240	500	2000	1,00	4,84
AKZS 125/100 2m MA	MA	1400461	125	2000	0,75	2,02
AKZS 250/100 2m MA	MA	1400462	250	2000	0,75	2,75
AKZS 400/100 2m MA	MA	1400464	400	2000	1,00	4,84
AKZS 500/100 2m MA	MA	1400465	500	2000	1,00	5,62

☐ standardně skladem ☒ pouze na zakázku

